

Nr 551

## Rundprofilförbindning med rundstavsanslag för DOMINO förbindningsfräs



A

### Beskrivning

Med DOMINO förbindningssystem och rundstavsanslaget (RA-DF 500) kan man snabbt och enkelt tillverka rundprofilförbindningar för t ex byggnadssnickeri, möbelsnickeri och trappbyggnad.



551/01

OBS!

Med rundstavsanslaget kan man fräsa rundprofilförbindningar med diametern 35–60 mm.

## B

### Maskiner/tillbehör

Grundutrustning:



551/02



551/03



551/04



551//05

Benämning	Art.nr
DOMINO förbindningsfräs DF 500 Q-Set	574 279
Rundanslag RA DF 500	494 847
DOMINO bok D 5x30/300 BU	494 869
DOMINO bok D 6x40/190 BU	494 870
DOMINO bok D 8x40/130 BU	494 871
DOMINO bok D 8x50/100 BU	494 872
DOMINO sipo D 5x30/300 MAU	494 869
DOMINO sipo D 6x40/190 MAU	494 870
DOMINO sipo D 8x40/130 MAU	494 871
DOMINO sipo D 10x50/85 MAU	494 873
DOMINO-frässtål D 5-NL 20 HW-DF 500	493 490
DOMINO-frässtål D 6-NL 28 HW-DF 500	493 491
DOMINO-frässtål D 8-NL 28 HW-DF 500	493 492
DOMINO-frässtål D 10-NL 28 HW-DF 500	493 493

Dammsugare i CTM-serien

## C

### Förbereda/ställa in



551/06

Innan man börjar arbeta ska man tänka på följande:

Festool erbjuder två olika bricktyper för DOMINO förbindningsfräs DF 500 Q:

- DOMINO-brickor i bok för inomhusbruk
- DOMINO-brickor i sipo för utomhusbruk

I detta användningsexempel beskrivs förbindning av en profil med diametern 35 och vinkeln 45° (se bild 551/6). Profilerna förbinds med en DOMINO-bricka i bok med måtten 8 x 40mm.



551/07

Innan man gör den första profilförbindningen måste man först göra en testfräsning för att vara säker på att få en förbindning med perfekt passning.

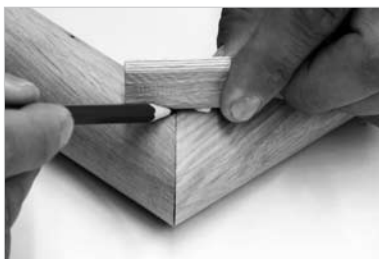
Den gör man så här:

- Skjut på rundstavsanslaget helt på bordet till DOMINO-fräsen och fäst det med hjälp av knopparna på rundstavsanslagets högra och vänstra sida (se bild 551/7).



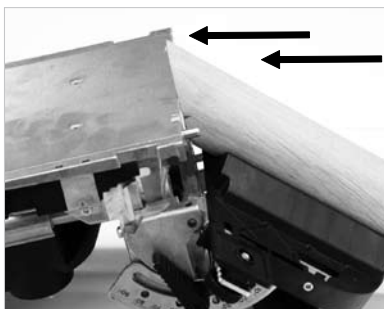
551/08

- Ställ in rundstavsprofilens vinkel (i detta exempel 45°) på DOMINO-fräsens vinkelinställning (se bild 551/8).



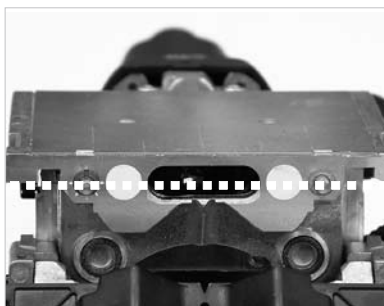
551/09

- För att brickan ska kunna placeras på mitten placerar man rundprofilerna på samma sätt som de senare ska sitta när man förbinder dem med DOMINO-brickan. Märk ut brickans position med ett streck (se bild 551/9).



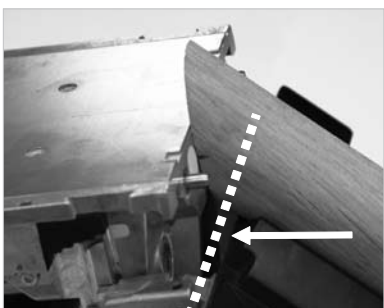
551/10

- Lägg på rundprofilen kant i kant på DOMINO-fräsens rundstavsanslag (se bild 551/10).
- Med hjälp av markeringen för brickpositionen kan man nu ställa in bordshöjden på DOMINO-fräsen.



551/11

- De två mittpunkterna på fräsbordets anslagstappar bildar en rät linje (se bild 551/11).



551/12

- Man ställer in höjden på DOMINO-fräsens bord genom att placera markeringen för brickans position i jämnhöjd med den rätta linjen (se bild 551/12).



551/13

- Rätt bordshöjd ställs in med hjälp av spännarmen (se bild 551/13).

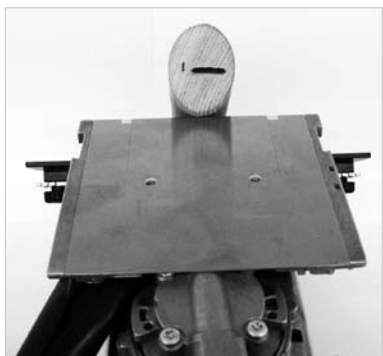
När inställningarna är klara kan man börja med testfräsningen.

- Anslut sugslangen till maskinen och dammsugaren och gör testfräsningen.



551/14

När man har sätter ihop delarna efter testfräsningen kan det hända att inpassningen inte riktigt stämmer (se bild 551/14).



551/15

På bild 551/15 har fräshålet inte hamnat mitt i rundprofilen. Då måste man göra följande korrigeringar:

- Öppna de båda spännskruvarna (se bild 551/16).
- På vardera sida av rundstavsanslaget finns det två justerskruvar. Ställ in dessa med en 2 mm insexnyckel (se bild 551/17).

För att rikta in fräsen, och därmed fräshålet, exakt mitt på rundstavsanslaget, skruvar man in insexskruvarna antingen åt höger eller vänster (beroende på förskjutningens riktning) respektive skruvar ur dem på motsatta sidan.

Tips:

Skruvarna har en M5-gänga med 0,8 mm stigning. Det betyder att rundstavsanslaget förskjuts 0,8 mm på DOMINO-fräsbordet för varje skruvarv.

Det betyder att:

- Vid en justering på 1,6 mm (motsvarande 2 varv) på vänster sida måste man även göra en justering på 1,6 mm (motsvarande 2 varv) i motsatt riktning på höger sida.
- När inställningarna är klara drar man åt spännskruvarna (se bild: 551/16). Sedan kan man fortsätta fräsningen.



551/16

Efter denna efterjustering kan man nu snabbt och enkelt fräsa rundprofilförbindningar med perfekt passning.

Anmärkning:

Denna inställning görs bara en gång! Om man tar bort anordningen från maskinen och sedan sätter tillbaka den igen behöver man inte göra om justeringen.



551/17

**FESTOOL**

Vårt användningsexempel är en rekommendation som utarbetats vid praktisk användning. De olika ramvillkoren är dock inget som vi kan påverka. Därför frånskriver vi oss all garanti. Inga rättsliga anspråk kan av dessa skäl ställas gentemot Festool. Följ alltid säkerhetsanvisningarna och bruksanvisningen som medföljer varje produkt.

[www.festool.com](http://www.festool.com)