

Nr 544

Skivförbindning med gering med DOMINO-brickor



A

Beskrivning

Med DOMINO träförbindningssystem kan man snabbt och enkelt tillverka skivförbindningar med gering, inom t ex byggnads- och möbelsnickeri. DOMINO-brickan förenar egenskaperna hos en platt plugg (flexibel och vrid-säker) med egenskaperna hos en vanlig rund plugg (fixerbar och hållfast).



544/01

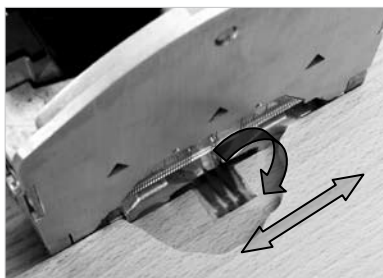


544/02

DOMINO träförbindningssystem representerar ett nytt, unikt förbindningssystem. Det består av en DOMINO-förbindningsfräs DF 500 Q, som utvecklats av Festool, och en lös tapp i form av en DOMINO-bricka (se bild 544/2).

DOMINO-brickorna levereras i 5 olika storlekar:

- 5 x 30 mm
- 6 x 40 mm
- 8 x 40 mm
- 8 x 50 mm
- 10 x 50 mm



544/03

Fräsrörelsen hos DOMINO-förbindningsfräs DF 500 Q är helt unik för handmaskiner. Det som gör den så speciell är den simultana vrid- och pendelrörelsen. Detta ger ett rekylfritt och därmed säkert arbete (se bild 544/3).



544/04

I detta användningsexempel används DOMINO träförbindningssystem för att tillverka en herrbetjänt av treskiktsskivor (se bild 544/4). Vi använder DOMINO-brickor i storleken 8 x 40 mm.

B

Maskiner/tillbehör

Grundutrustning:

Benämning	Art.nr
DOMINO förbindningsfräs DF 500 Q (se bild 544/5)	574 228
DOMINO-brickor 8 x 40 mm	493 298
DOMINO-fräs D 8 mm (se bild 544/6)	493 490
Följande Festool-tillbehör är praktiska när man tillverkar en ramförbindning:	
Multifunktionsbord MFT 1080	490 888
Spännelement MFT-SP	488 030
Sugslang plug it D 27	456 746

Dammsugare i CTM-serien



544/05



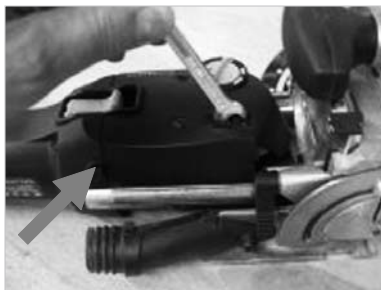
544/06



544/07

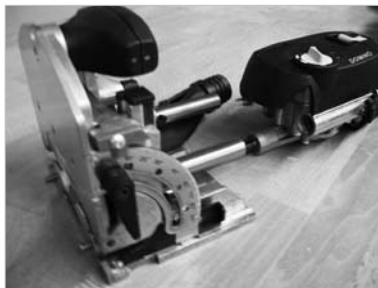
Välja och montera nödvändigt fräsverktyg:
I detta exempel används fräsdiametern 8 mm.

OBS! Före verktygsbytet ska man koppla loss plug it-kabeln från maskinen!



544/08

1. Lyft upplåsningsarmen med gaffelnyckeln (NV 8) tills maskinen hakas ur (se bild 544/8).
2. Skilj motorenheten från styrenheten (se bild 544/9).
3. Håll spindellåsningen intryckt (se bild 544/8, pilen) och skruva på och dra åt fräsen på frässpindeln med gaffelnyckeln (NV 8).
4. Lossa spindellåsningen.
5. Skjut på styrenheten och motorenheten tills de hakar fast med ett klick.
6. Anslut plug it-kabeln och sugslangen.



544/09



544/10

Justera hålbredd:

På DOMINO förbindningsfräs kan man enkelt justera hålbredd för brickorna (se bild 544/10).

På så sätt kan man fixera det första långhålet exakt vid framkanten vid förbindningen av stommar.

Nästa DOMINO-hål fräses med nästa högre hålbredd. DOMINO-brickorna har då spelrum i fråshålet.

Hålbredd kan ställas in med vridkontakten när maskinen är igång!

DOMINO-hålbredder:

Inställning 1: 14 mm exkl fräsdiameter

Inställning 2: 20 mm exkl fräsdiameter

Inställning 3: 24 mm exkl fräsdiameter

Vid användning av fräs D8 och den första inställningen för DOMINO-hålbredd (se bild 544/10), får man ett långhål med bredden 22 mm, och den mittersta inställningen ger då en förskjutning på 4 mm.

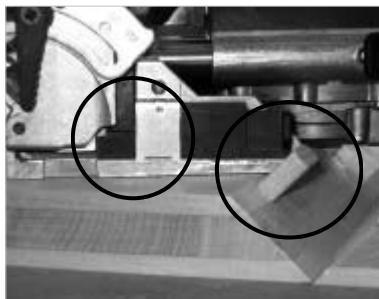
C

Förbereda/ställa in



544/11

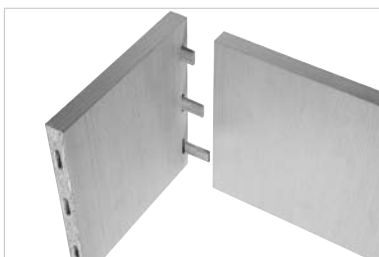
Ställ in fräsdjupet anpassat till brickans längd (se bild 544/11). I detta exempel används en DOMINO-bricka med måtten 8 x 40 mm. Fräsdjupet ställs då in på 20 mm (motsvarar halva bricklängden).



544/12

Ställ in bordet på 45 grader och justera fräshöjden till den nedersta inställningen på steganslaget (se bild 544/12).

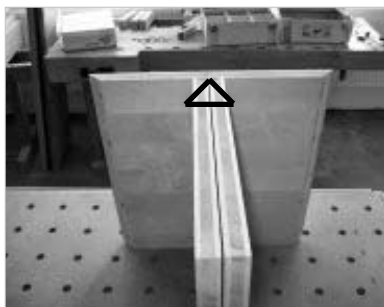
- OBS! Denna inställning ska användas för alla geringsförbindningar (se bild 544/12, vänster cirkel), DOMINO-brickan är alltid placerad längre in vid geringen (se bild 544/12, höger cirkel) och har därför bättre fäste och stabilitet.



544/13

E

Tillvägagångssätt



544/14

Lägg ihop delarna parvis på samma sätt som de sedan ska monteras ihop.

Tips: Om man gör en markering på stommens kanter (en "snickartriangel", se bild 544/14), blir det lättare att se var man sedan ska arbeta med förbindningsfräsen. Vid fräsningen ska man alltid se till att lägga an fräsen utvändigt mot "snickartriangeln" (den stängda sidan av triangeln). Då kan man vara säker på att förbindningen alltid hamnar i exakt rätt läge i plan med ytterkanten.



544/15

Fördela DOMINO-brickorna jämnt och gör markeringar.

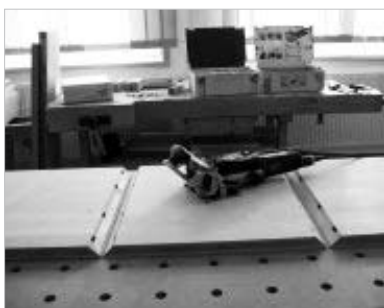
Sätt fast brickorna i framkanten med anslagsstiftet och fräs ett fixeringshål i inställning 1 (exakt inpassat DOMINO-långhål) (se bild 544/15).



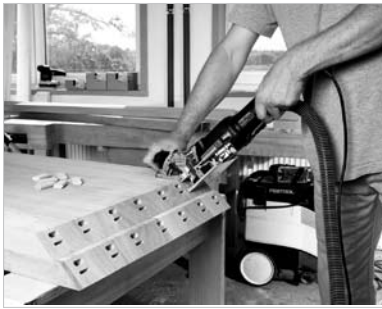
544/16

Ytterligare DOMINO-hål görs på stomdelarna med hjälp av markeringen och siktfönstret på förbindningsfräsens bord, man fräser då i mittläget (DOMINO justerbar inställning 2) (se bild 544/16).

När alla DOMINO-hål är klara, är det bara sätta ihop och limma skivförbindningen.



544/17



544/18

Tips:

- Om man arbetar med tjocka skivmaterial kan man placera två DOMINO-brickor över varandra (invändigt 8 x 50 mm, utvändigt 6 x 40 mm). Då får man en ännu stabilare träförbindning.



544/19

I DOMINO-Systainern, reservdelsnr 493301, är alla DOMINO-storlekar överskådligt placerade (se bild 544/19).



Utförlig information om DOMINO förbindningssystem finns även på CD-ROM.

FESTOOL

Vårt användningsexempel är en rekommendation som utarbetats vid praktisk användning. De olika ramvillkoren är dock inget som vi kan påverka. Därför frånskriver vi oss all garanti. Inga rättsliga anspråk kan av dessa skäl ställas gentemot Festool. Följ alltid säkerhetsanvisningarna och bruksanvisningen som medföljer varje produkt.

www.festool.com