

Nr 542

## Ramförbindningar med DOMINO-brickor



A

### Beskrivning

Med DOMINO träförbindningssystem kan man snabbt och enkelt göra ramförbindningar på samma sätt som byggnads- eller möbelsnickare. DOMINO-brickan förenar egenskaperna hos en platt plugg (flexibel och vridsäker) med egenskaperna hos en vanlig rund plugg (fixerbar och hållfast).



542/01

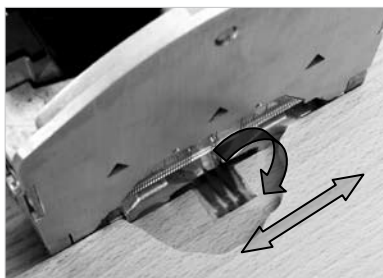


542/02

DOMINO träförbindningssystem är ett unikt förbindningssystem. Det består av en DOMINO-förbindningsfräs DF 500 Q, som utvecklats av Festool, och en lös tapp i form av en DOMINO-bricka (se bild 542/2).

DOMINO-brickorna levereras i 5 olika storlekar:

- 5 x 30 mm
- 6 x 40 mm
- 8 x 40 mm
- 8 x 50 mm
- 10 x 50 mm



542/03

Fräsrörelsen hos DOMINO förbindningsfräs DF 500 Q (se bild 542/3) är helt unik för handmaskiner. Det som gör den så speciell är den simultana vrid- och pendelrörelsen. Detta ger ett rekylfritt och därmed säkert arbete (se bild 542/3).



542/04

I detta användningsexempel används DOMINO träförbindningssystem för att tillverka en ram i furu (se bild 542/4).

Här används DOMINO-brickor i storlek 6 x 40 mm.



542/05

## B

### Maskiner/tillbehör

Grundutrustning:

Benämning	Art.nr
DOMINO förbindningsfräs DF 500 Q (se bild 542/5)	574 228
DOMINO-brickor 6 x 40 mm	493 297
DOMINO-fräs D 6 mm	493 491
DOMINO-listanslag LA-DF 500 (se bild 542/6)	493 487

Följande Festool-tillbehör är praktiska när man tillverkar en ramförbindning:

Multifunktionsbord MFT 1080	490 888
Spännelement MFT-SP	488 030
Sugslang plug it D 27	456 746

Dammsugare i CTM-serien



542/06



542/07

Fräsbyte:

Välja och montera nödvändigt fräsverktyg:

I exemplet används fräsdiametern 6 mm.

OBS! Före verktygsbytet ska man koppla loss plug it-kabeln från maskinen!

1. Lyft upplåsningssarmen med gaffelnyckeln (NV 8) tills maskinen hakas ur (se bild 542/9).

2. Skilj motorenheten från styrenheten (se bild 542/10).

3. Håll spindellåsningen intryckt (se bild 542/9, röd pil) och skruva på och dra åt fräsen på frässpindeln med gaffelnyckeln (NV 8).

4. Lossa spindellåsningen.

5. Skjut på styrenheten och motorenheten tills de hakar fast med ett klick.

6. Anslut plug it-kabeln och sugslangen.



542/08

Justera hålbredden:

På DOMINO förbindningsfräs kan man enkelt justera hålbredden för brickorna (se bild 542/11).

I en ramförbindning fräsar man det första långhålet för den platta pluggen med perfekt passning (se bild 542/12). Spåret justeras exakt mot framkanten, precis som för en rund plugg.

Nästa DOMINO-hål kan fräsas med närmast större hålbredd. DOMINO-brickorna har då spelrum i fråshålet.

Hålbredden kan ställas in med vridkontakten när maskinen är igång!



542/09

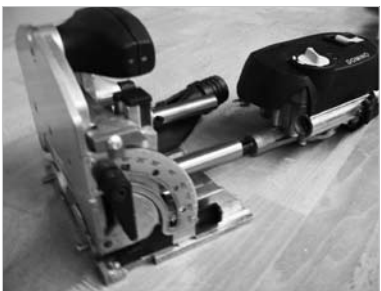
DOMINO-hålbredder:

Inställning 1: 14 mm exkl fräsdiameter

Inställning 2: 20 mm exkl fräsdiameter

Inställning 3: 24 mm exkl fräsdiameter

Vid användning av fräs D och den första inställningen för DOMINO-hålbredden (se bild 543/11), får man ett långhål med bredden 20 mm, och den mittersta inställningen ger då en förskjutning på 4 mm.



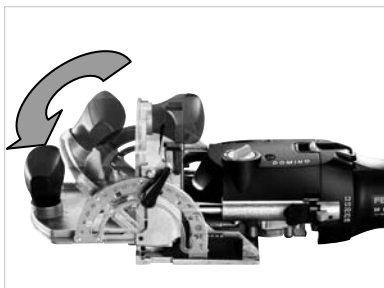
542/10



542/11



542/12



542/13

**C**

## Förbereda/ställa in

Ställ in fräsbordet på 90° (se bild 542/13).



542/14

Ställ in fräsdjupet efter brickans längd (se bild 542/14).

I exemplet används DOMINO-brickor 6 x 40 mm.  
Ställ in fräsdjupet på 20 mm (motsvarar halva bricklängden).



542/15

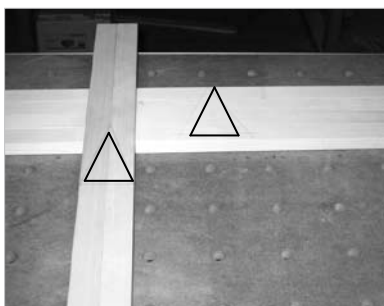
Ställ in fräshöjden, anpassad till materialets tjocklek, med snabbinställningen (se bild 542/15).

**E**

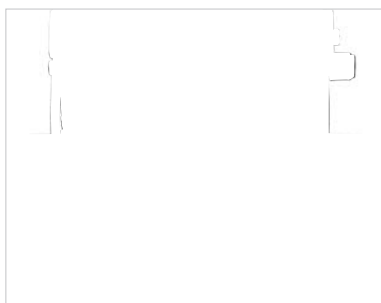
## Tillvägagångssätt

Lägg ihop delarna parvis på samma sätt som de sedan ska monteras ihop.

Tips: Om man gör en markering på stommen ("snickartriangel", se bild 544/14), blir det lättare att se var man sedan ska arbeta med förbindningsfräsen.



542/16



542/17

På de lodräta ramdelarna markerar man positionen för de tvärgående delarna. I exemplet delas ramen in i tre olika fält och fräses sedan efter markeringen via siktfönstret (se bild 542/17).



542/18

Ramens delar spänns fast ordentligt med spännelementen på multifunktionsbordet (se bild 542/18).



542/19

Positionera förbindningsfräsen DF 500 Q med mittlinjen i siktfönstret och fräs det första DOMINO-hålet (se bild 542/19). Maskinen ska då vara inställd på den lilla hålbredden.



542/20

Med hjälp av listanslaget fräser man sedan hål i den tvärgående ramen för DOMINO-brickor på mitten i ändarna (se bild 542/20).





542/21

Allmänt:

Med listanslaget (se bild 542/21) fräser man lätt och snabbt hål i ändarna. Det är bara att ställa in listanslaget på listbredden. Sedan fräser man listerna snabbt och enkelt. Listanslaget är extra praktiskt om man ska fräsa flera likadana lister.



542/22

När alla delar är frästa, är det bara att montera ihop och limma ramen (se bild 542/22).



542/23

I DOMINO-Systainern, reservdelsnr 493301, är alla DOMINO-storlekar översködligt ordnade (se bild 541/24).



Utförlig information om DOMINO förbindningssystem finns även på CD-ROM.

**FESTOOL**

Vårt användningsexempel är en rekommendation som utarbetats vid praktisk användning. De olika ramvillkoren är dock inget som vi kan påverka. Därför frånskriver vi oss all garanti. Inga rättsliga anspråk kan av dessa skäl ställas gentemot Festool. Följ alltid säkerhetsanvisningarna och bruksanvisningen som medföljer varje produkt.

[www.festool.com](http://www.festool.com)