

Nr 541

Stomförbindningar med DOMINO-brickor



A

Beskrivning

Med DOMINO träförbindningssystem kan man snabbt och enkelt göra stomförbindningar på samma sätt som byggnads- eller möbelsnickare. DOMINO-brickan förenar egenskaperna hos en platt plugg (flexibel och vridsäker) med egenskaperna hos en vanlig rund plugg (fixerbar och hållfast).



541/01

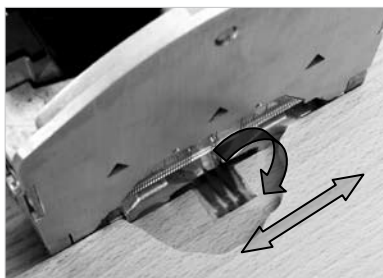


541/02

DOMINO träförbindningssystem representerar ett nytt, unikt förbindningssystem. Det består av en DOMINO-förbindningsfräs DF 500 Q, som utvecklats av Festool, och en lös tapp i form av en DOMINO-bricka (se bild 541/2).

DOMINO-brickorna levereras i 5 olika storlekar:

- 5 x 30 mm
- 6 x 40 mm
- 8 x 40 mm
- 8 x 50 mm
- 10 x 50 mm



541/03

Fräsrörelsen hos DOMINO-förbindningsfräs DF 500 Q är helt unik för handmaskiner. Det som gör den så speciell är den simultana vrid- och pendelrörelsen. Detta ger ett rekylfritt och därmed säkert arbete (se bild 541/3).



541/04

I detta användningsexempel används DOMINO träförbindningssystem, för att tillverka ett pallunderrede i bok (se bild 541/4).

Vi använder här DOMINO-brickor i storlekarna 5 x 30 mm och 8 x 40 mm.



541/05



541/06

B

Maskiner/tillbehör

Grundutrustning:

Benämning	Art.nr
DOMINO förbindningsfräs DF 500 Q (se bild 541/5)	574 228
DOMINO-brickor 5x30 mm	493 296
DOMINO-brickor 8x40 mm	493 298
DOMINO-fräs D 5 mm	493 490
DOMINO-fräs D 8 mm	493 492
DOMINO-listanslag LA-DF 500 (se bild 541/6)	493 487
Följande Festool-tillbehör är praktiska när man tillverkar en stomförbindning:	
Multifunktionsbord MFT 1080	490 888
Spännelement MFT-SP	488 030
Sugslang plug it D 27	456 746

Dammsugare i CTM-serien



541/07

Fräsbyte:



541/08

Välja och montera nödvändigt fräsverktyg:

I exemplet används fräsdiametrarna 5 mm och 8 mm.

OBS! Före verktygsbytet ska man koppla loss plug it-kabeln från maskinen!

1. Lyft upplåsningsarmen med gaffelnnyckeln (NV 8) tills maskinen hakas ur (se bild 541/9).
2. Skilj motorenheten från styrenheten (se bild 541/10).
3. Håll spindellåsningen intryckt (se bild 541/9, röd pil) och skruva på och dra åt fräsen på frässpindeln med gaffelnnyckeln (NV 8).
4. Lossa spindellåsningen.
5. Skjut på styrenheten och motorenheten tills de hakar fast med ett klick.
6. Anslut plug it-kabeln och sugslangen.



541/09

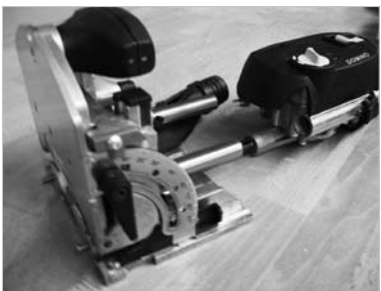
Justera hålbredd:

På DOMINO förbindningsfräs kan man enkelt justera hålbredd för brickorna (se bild 541/11).

Vid en stomförbindning fräses man långhålet med perfekt passning för DOMINO. Det justeras exakt mot framkanten, precis som för en rund plugg.

Övriga DOMINO-hål fräses med närmast större hålbredd. DOMINO-brickorna har då spelrum i det främsta hålet.

Hålbredd kan ställas in med vridkontakten när maskinen är igång!



541/10

DOMINO-hålbredder:

Inställning 1: 14 mm exkl fräsdiameter

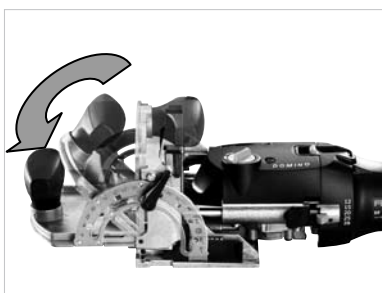
Inställning 2: 20 mm exkl fräsdiameter

Inställning 3: 24 mm exkl fräsdiameter

Vid användning av fräsen D6 och inställning 1 för DOMINO-hålbredd (se bild 541/11), får man ett långhål med bredden 20 mm, och i inställning 2 uppstår då en förskjutning på 4 mm.



541/11



541/12

C

Förbereda/ställa in

Ställ in fräsbordet på 90° (se bild 541/12).



541/13

Ställ in fräsdjupet anpassat efter brickans längd (se bild 541/13).

I exemplet används DOMINO-brickor i storlekarna 5 x 30 mm och 8 x 40 mm.

Ställ in fräsdjupet på 20 mm (motsvarar halva bricklängden 8 x 40 mm).



541/14

Ställ in fräshöjden, anpassad till materialets tjocklek, med snabbinställningen (se bild 541/14).



E

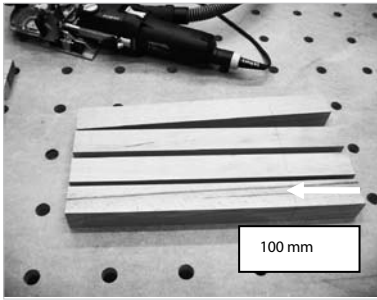
Tillvägagångssätt

Lägg ihop delarna parvis på samma sätt som de sedan ska monteras ihop.

Tips: Om man gör en markering på stommen ("snickartriangel", se bild 544/14), blir det lättare att se var man sedan ska arbeta med förbindningsfräsen.



541/15



541/16

Markera höjden för tvärslån på pallens ben (se bild 541/16). I exemplet är höjden för den undre tvärslån 100 mm, den övre tvärslåns position ställs in med fräsens anslagsstift (se bild 541/18).

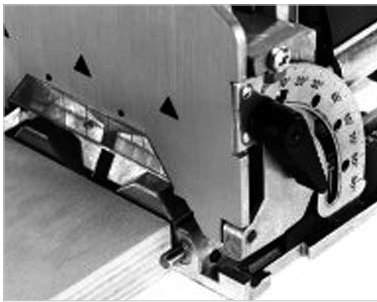


541/17

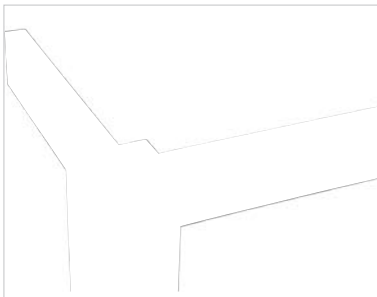
Spänn fast pallbenet ordentligt på multifunktionsbordet med spännelementen (se bild 541/17).

Välj inställning 1 för hålstorleken (se bild 541/11).

Positionera förbindningsfräsen DF 500 Q med anslagsstiften och fräs det första DOMINO-hålet (se bild 541/17).



541/18



541/19

Med hjälp av listanslaget fräser man hål för DOMINO-brickan mitt på tvärslåns ände (se bild 541/19).



541/20



541/21



541/22



541/23



541/24

Allmänt:

Med listanslaget (se bild 541/20) gör man lätt och snabbt hål i ändarna. Det är bara att ställa in listanslaget på listbredden. Sedan fräser man listerna snabbt och enkelt. Listanslaget är extra praktiskt om man ska fräsa flera likadana lister.

I detta exempel används DOMINO-brickor 8 x 40 mm till den övre tvärslån och 5 x 30 mm till den smalare, undre tvärslån.

Spänn fast tvärslåarna säkert på multifunktionsbordet med spännelement (se bild 541/21) och fräs sedan med DOMINO-fräsen på 8 mm.

Välj inställning 1 för hålstorleken.

När alla dessa DOMINO-hål är klara, byter man till DOMINO-fräsen på 5 mm.

Efter fräsbytet fräser man sedan DOMINO-hål på 5 mm på samma sätt i pallbenen och de undre tvärslåarna (se bild 541/22).

När man till slut har fräst alla delar, är det bara att montera ihop pallunderredet och limma det (se bild 541/23).

I DOMINO-Systainern, reservdelsnr 493301, är alla DOMINO-storlekar överskådligt ordnade (se bild 541/24).



Utförlig information om DOMINO förbindungssystem finns även på CD-ROM.

FESTOOL

Vårt användningsexempel är en rekommendation som utarbetats vid praktisk användning. De olika ramvillkoren är dock inget som vi kan påverka. Därför frånskriver vi oss all garanti. Inga rättsliga anspråk kan av dessa skäl ställas gentemot Festool. Följ alltid säkerhetsanvisningarna och bruksanvisningen som medföljer varje produkt.

www.festool.com