

N° 545

Fresatura di pannelli compositi Dibond®



A

Descrizione

I pannelli compositi di alluminio, come Dibond®, si utilizzano sia nella costruzione di interni che di esterni.

Grazie alla verniciatura strutturata altamente resistente, il materiale è l'ideale per la realizzazione di rivestimenti per tetti e pareti, ma anche scaffali, schermi e altre coperture. Dibond® viene spesso usato nelle fiere e per la realizzazione di espositori e negozi.

I pannelli compositi Dibond® possono essere plasmati con una tecnica di lavorazione semplicissima. La procedura, la tecnica di fresatura, consente di realizzare forme di diverso tipo e dimensione.

In questo esempio si descrive la modalità in cui questi pannelli compositi si possono lavorare con la fresatrice per coibentati Festool PF 1200 o la fresatrice verticale Festool OF 1010, OF 1400, OF 2000.



545/01



545/02

Eseguite sul retro dei pannelli compositi Dibond® scanalature a forma di V o squadrate con frese a disco o per plasmatura. La lamiera di copertura in alluminio della parte anteriore e una parte del materiale centrale rimangono intatti. Lo spessore ridotto del materiale restante consente poi una piegatura "a mano". Non è necessario l'uso di un banco di piegatura. È la forma della scanalatura che determina il raggio di piegatura.



545/03



545/04



545/05



545/06



545/07

B Macchine/Accessori

Equipaggiamento di base:

Versione 1:

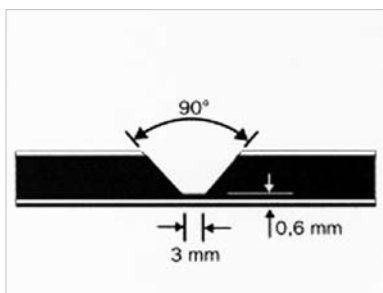
Con la fresatrice per coibentati PF 1200

Descrizione, impiego e tipo	Cod. prodotto
Fresatrice per coibentati PF 1200 E-Plus Dibond	574220
Fresa per scanalature a V HW D 118mm, angolo 90°	491470
Fresa per scanalature a V HW D 118mm, angolo 135°	491471
Rullo tastatore per fresatrice per coibentati Dibond® D2	491542
Rullo tastatore per fresatrice per coibentati Dibond® D3	491543
Rullo tastatore per fresatrice per coibentati Dibond® D4	491544
Rullo tastatore per fresatrice per coibentati Dibond® D6	491545
blocco posteriore FS-RSP	491582
Unità mobile di aspirazione della serie CTL	

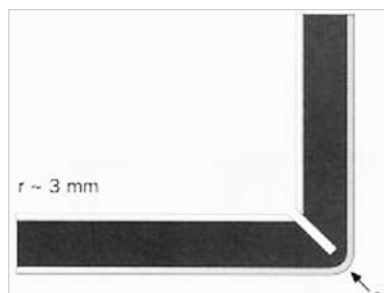
Versione 2:

Con la fresatrice verticale

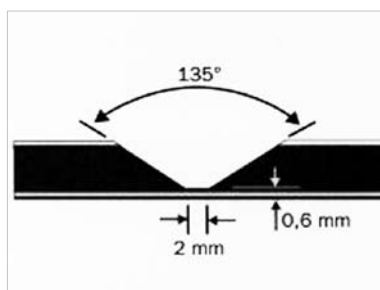
Descrizione, impiego e tipo	Cod. prodotto
OF 1010 EBQ-Plus	574233
Riscontro della guida FS-OF 1000	488752
OF 1400 EBQ-Plus	574243
Riscontro di guida FS-OF 1400	492601
OF 2000 E/1-Plus	574241
Riscontro di guida FS-OF 2000	487010
Fresa:	
Fresa per scanalature a V HW S8 D18/-90°	491444
Fresa per scanalature a V HW S8 D18/-135°	491443
Unità mobile di aspirazione della serie CTL	



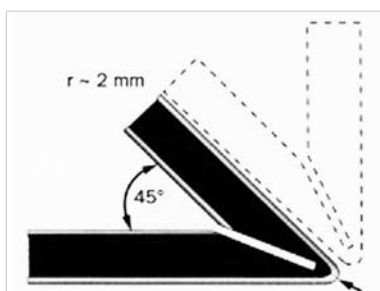
545/08



545/09



545/10



545/11

C

Preparazione/Impostazione

Equipaggiamento di base:

Versione 1:

Con la fresatrice per coibentati PF 1200

- Impiegare la fresa giusta in base all'angolazione (v. fig. 545/9 e 545/11)

Fresa	Angolazione.
Fresa per scanalature a V HW D 118 mm, angolo 90°	Per angolazioni fino a 90° (v. fig. 545/9)
Fresa per scanalature a V HW D 118 mm, angolo 135°	Per angolazioni fino a 135° (v. fig. 545/11)

- Impiegare un rullo tastatore adatto in base allo spessore del pannello in PF 1200:

Rullo tastatore	Spessore pannello
Rullo tastatore Dibond® 2	2 mm
Rullo tastatore Dibond® 3	3 mm
Rullo tastatore Dibond® 4	4 mm
Rullo tastatore Dibond® 5	5 mm

Versione 2:

con la fresatrice verticale (nell'esempio della OF 1400 EBQ)

- Impiegare la fresa giusta in base all'angolazione (v. fig. 545/9 e 545/11)

Fresa	Angolazione.
Fresa per scanalature a V HW D 118 mm, angolo 90°	Per angolazioni fino a 90° (v. fig. 545/9)
Fresa per scanalature a V HW D 118 mm, angolo 135°	Per angolazioni fino a 135° (v. fig. 545/11)

E

Procedimento



545/12

Versione 1:

Con la fresatrice per coibentati PF 1200

- Fissate i pannelli compositi Dibond®
- Segnate la linea di angolazione
- Posizionate il binario di guida con la dima di regolazione e fissatelo con la morsa
- Rimuovete la dima di regolazione
- Regolare il numero di giri della macchina sul livello 6, applicate il tubo di aspirazione
- Applicare la macchina davanti al bordo del pezzo in lavorazione sul binario di guida
- Accendete la macchina e premete lentamente verso il basso finché la piastra di battuta è posizionata sul riscontro di profondità
- Spostate la macchina in avanti lungo il binario di guida
- alla fine del taglio, spegnete la macchina e sollevatela

Consiglio:

Per i tagli ad affondamento occorre fissare al binario di guida il dispositivo di eliminazione del contraccolpo FS-RSP.



545/13

Versione 2:

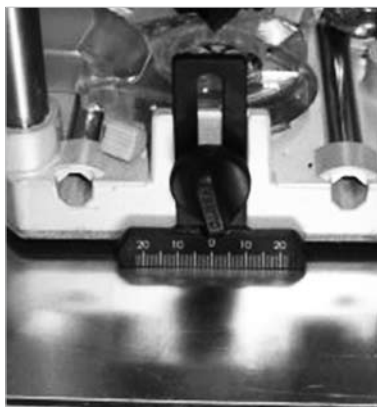
Con la fresatrice verticale

- Fissate i pannelli compositi Dibond®
- Demarcate l'area di angolazione
- Fissate il riscontro di guida sul piano di fresatura
- Fissate il binario di guida con morsetti al pezzo in lavorazione

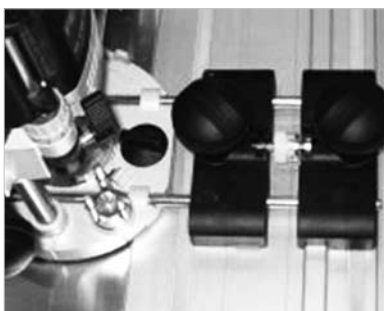
Consiglio:

Occorre fare attenzione ad osservare una distanza di sicurezza X di 5mm tra il bordo anteriore del binario di guida e la fresa, ovvero la scanalatura.

- Per poter fresare lungo la traccia, posizionate con precisione la fresa in base alla demarcazione sul piano di fresatura (v. fig. 545/13) e sulla scala del supporto (v. fig. 545/14).



545/14



545/15

Consiglio:

Con la regolazione fine è possibile eseguire una regolazione fine della fresa dal binario di guida (v. fig. 545/15).

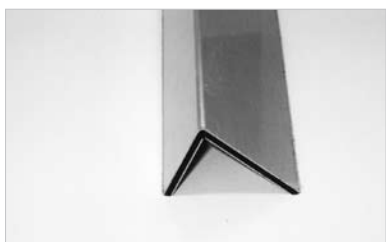


545/16

- Regolate l'impostazione della profondità di fresatura con l'apposito strumento in modo che parte del materiale interno e la lamiera di alluminio di copertura anteriore rimangano intatte (v. fig. 545/17). In qualsiasi momento è possibile regolare la profondità di fresatura con l'apposito strumento della fresatrice verticale.
- Impostate il livello di velocità 3.
- Collegate l'aspiratore alla OF 1400.
- Accendete la macchina, affondatela e spostatela parallelamente al binario di guida.



545/17



545/18

Lo spessore ridotto del materiale restante consente poi una piegatura "a mano" (v. fig. 545/18) Non è necessario l'uso di un banco di piegatura.

FESTOOL

L'applicazione presentata nel nostro esempio è raccomandata in quanto frutto di prove e procedure pratiche collaudate. Ciononostante, non è possibile prevedere tutte le condizioni di applicazione possibili. Per questo motivo, escludiamo qualsiasi garanzia relativa alle applicazioni presentate. Si esclude ogni diritto di rivalsa contro Festool legato a problemi derivanti da tali applicazioni. Ad ogni modo, attenersi alle avvertenze di sicurezza e alle istruzioni fornite a corredo del prodotto.

www.festool.it