

N° 544

Giunzione obliqua di pannelli con tasselli DOMINO



A

Descrizione

Con il sistema di giunzione per legno DOMINO è possibile eseguire giunzioni di pannelli obliqui in modo rapido e semplice come quelle realizzate da falegnami. Il tassello DOMINO unisce le caratteristiche di un tassello piatto (flessibile e resistente alla torsione) a quelle di un normale tassello tondo (fissabile con elevata stabilità).



544/01

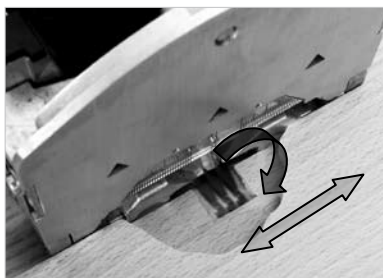


544/02

Il sistema di giunzione DOMINO è un sistema del tutto nuovo. È costituito dalla fresatrice per giunzioni appositamente studiata da Festool DF 500 Q e da un perno libero, ovvero la giunzione ovale DOMINO (v. fig. 544/2).

Il tassello DOMINO è disponibile in 5 formati:

- 5 x 30 mm
- 6 x 40 mm
- 8 x 40 mm
- 8 x 50 mm
- 10 x 50 mm



544/03

Il movimento di fresatura della fresatrice per giunzioni DOMINO DF 500 Q è una novità assoluta tra gli utensili a mano. La particolarità consiste nel movimento combinato di rotazione e oscillazione dell'utensile di fresatura. Ciò consente una lavorazione senza contraccolpi, quindi sicura (v. fig. 544/3).



544/04

Nell'esempio di applicazione viene impiegato il sistema di giunzione per legno DOMINO per la creazione di un servo muto composto da pannelli a tre strati (v. fig. 544/4).

Si utilizzano tasselli DOMINO di formato 8 x 40 mm.

B

Macchine/Accessori

Equipaggiamento di base:

Descrizione, impiego e tipo	Cod. prodotto
Fresatrice per giunzioni DF 500 Q (v. fig. 544/5)	574 228
Tassello DOMINO 8 x 40 mm	493 298
Fresa DOMINO D 8 mm (v. fig. 544/6)	493 490
I seguenti accessori Festool sono utili per realizzare una giunzione di cornici:	
MFT 1080	490 888
Morsetti MFT-SP	488 030
Tubo d'aspirazione Plug it D 27	456 746

Unità mobile di aspirazione della serie CTM



544/05



544/06



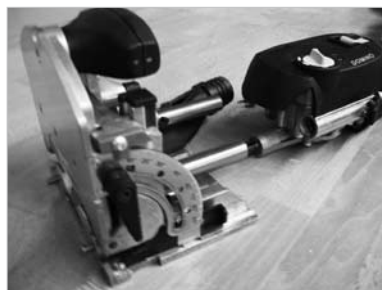
544/07

Scelta e montaggio dell'utensile di fresatura necessario:
Nell'esempio viene impiegata una fresa con diametro 8 mm.

Attenzione: Prima della sostituzione dell'utensile occorre staccare il cavo Plug it dalla macchina!



544/08



544/09

1. Sollevate la leva di sbloccaggio fino all'incastro della macchina con la chiave a forcella apposita SW 8 (v. fig. 544/8).
2. Scollegate l'unità motore dal telaio di guida (v. fig. 544/9).
3. Tenete premuto l'arresto del mandrino (v. fig. 544/8, freccia rossa) e avvitare con la chiave a forcella SW 8 la fresa al mandrino.
4. Rilasciate l'arresto del mandrino.
5. Spostate il telaio di guida e l'unità motore fino ad uno scatto udibile.
6. Collegate il cavo Plug it e il tubo flessibile d'aspirazione.



544/10

Regolate la larghezza del tassello:

sulla fresatrice per giunzioni DOMINO può essere regolata semplicemente regolando la larghezza del foro per tassello (v. fig. 544/10).

In questo modo è possibile fissare con precisione la prima asola DOMINO rispetto al bordo anteriore durante la giunzione di blocchi.

I successivi fori DOMINO si fresano con la larghezza del foro poco più ampia. I DOMINO hanno poi un gioco nella fresatura.

La larghezza del foro si può regolare con l'interruttore a rotella anche con la macchina in funzione!

Larghezze del foro DOMINO:

Regolazione 1: 14 mm più diametro fresa

Regolazione 2: 20 mm più diametro fresa

Regolazione 3: 24 mm più diametro fresa

Utilizzando la fresa D8 e la prima impostazione della larghezza del foro DOMINO (v. fig. 544/10), si ha un'asola di larghezza 22 mm, nell'impostazione centrale si ha quindi una corsa di spostamento di 4 mm.

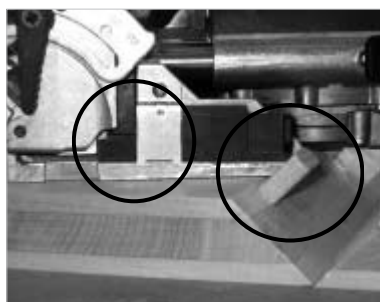
C

Preparazione/Impostazione



544/11

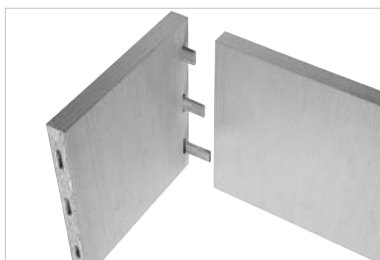
Regolate la profondità di fresatura in base alla lunghezza del tassello (v. fig. 544/11). Nell'esempio viene impiegato un tassello DOMINO 8 x 40 mm. Regolate la profondità di fresatura su 20 mm (pari a metà lunghezza del tassello).



544/12

Impostate il piano su 45 gradi e l'altezza di fresatura sulla posizione più bassa della battuta scorrevole a scatti (v. fig. 544/12).

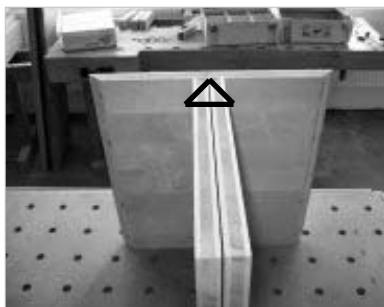
- Attenzione: questa impostazione va selezionata per tutte le giunzioni oblique (v. fig. 544/12 cerchio sinistro), il tassello DOMINO è posizionato in fondo nella parte obliqua (v. fig. 544/12 cerchio destro), pertanto ha una maggiore stabilità.



544/13

E

Procedimento



544/14

Disporre le parti appaiate, così come dovranno essere assemblate.

Consiglio: disegnando un simbolo sui bordi del blocco (triangolo del falegname, v. fig. 544/14) consente di trovare rapidamente e in modo sicuro il punto di appoggio giusto della fresatrice per giunzioni durante la lavorazione. Durante la fresatura occorre sempre fare attenzione a lavorare posare l'utensile all'esterno del triangolo del falegname (lato chiuso del triangolo). In questo modo è possibile garantire una giunzione sempre precisa e a filo con il bordo esterno.



544/15

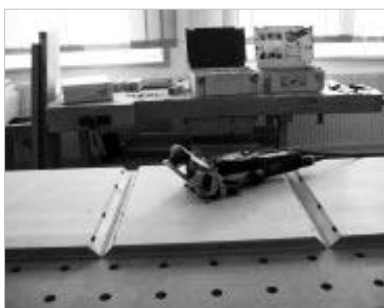
Ripartire e segnare i tasselli DOMINO regolarmente.

Con il perno di battuta portate il bordo anteriore sul riscontro e fresate il foro di fissaggio in posizione 1 (asola DOMINO precisa) (v. fig. 1 544/15).



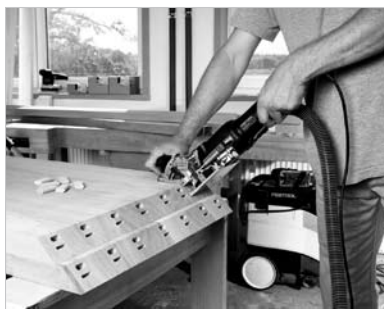
544/16

Le altre fresature DOMINO si eseguono con la traccia sulle parti del blocco e tramite la finestra nel piano della fresatrice per giunzioni, fresando in posizione centrale (DOMINO spostabile posizione 2) (v. fig. 544/16).



544/17

Dopo aver eseguito tutte le fresature DOMINO, è possibile assemblare i pannelli e incollarli.



544/18

Consiglio:

- In caso di pannelli spessi è possibile posizionare due tasselli DOMINO uno sopra l'altro (interno 8 x 50 mm, esterno 6 x 40 mm). In questo modo la giunzione diventa ancora più stabile.



544/19

Nel Systainer per l'assortimento DOMINO, art. N° 493301, sono sistemati i DOMINO di tutte le dimensioni in modo ordinato (v. fig. 544/19).



Informazioni esaustive sul sistema di giunzione DOMINO si trovano anche su CD-ROM.

FESTOOL

L'applicazione presentata nel nostro esempio è raccomandata in quanto frutto di prove e procedure pratiche collaudate. Ciononostante, non è possibile prevedere tutte le condizioni di applicazione possibili. Per questo motivo, escludiamo qualsiasi garanzia relativa alle applicazioni presentate. Si esclude ogni diritto di rivalsa contro Festool legato a problemi derivanti da tali applicazioni. Ad ogni modo, attenersi alle avvertenze di sicurezza e alle istruzioni fornite a corredo del prodotto.

www.festool.it