

N° 543

## Giunzione di pannelli in testa con tasselli DOMINO



A

### Descrizione

Con il sistema di giunzione per legno DOMINO è possibile eseguire giunzioni di telai e cornici in modo rapido e semplice come quelle realizzate da falegnami. Il tassello DOMINO unisce le caratteristiche di un tassello piatto (flessibile e resistente alla torsione) a quelle di un normale tassello tondo (fissabile con elevata stabilità).



543/01

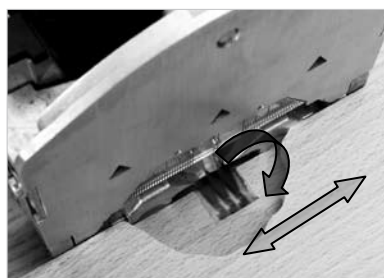


543/02

Il sistema di giunzione DOMINO è un sistema del tutto nuovo. È costituito dalla fresatrice per giunzioni appositamente studiata da Festool DF 500 Q e da un perno libero, ovvero la giunzione ovale DOMINO (v. fig. 543/2).

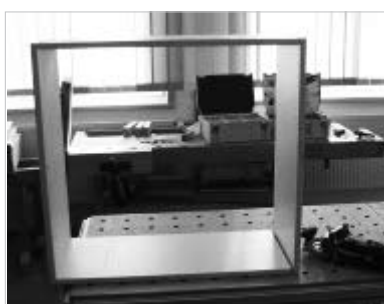
Il tassello DOMINO è disponibile in 5 formati:

- 5 x 30 mm
- 6 x 40 mm
- 8 x 40 mm
- 8 x 50 mm
- 10 x 50 mm



543/03

Il movimento di fresatura della fresatrice per giunzioni DOMINO DF 500 Q è una novità assoluta tra gli utensili a mano. La particolarità consiste nel movimento combinato di rotazione e oscillazione dell'utensile di fresatura. Ciò consente una lavorazione senza contraccolpi, quindi sicura (v. fig. 543/3).



543/04

Nell'esempio viene impiegato il sistema per giunzioni DOMINO per realizzare un corpo composto da pannelli rivestiti (v. fig. 543/4). Si utilizzano tasselli DOMINO di formato 5 x 30 mm.



543/05



543/06

## B

### Macchine/Accessori

Equipaggiamento di base:

Descrizione, impiego e tipo	Cod. prodotto
Fresatrice per giunzioni DF 500 Q (v. fig. 543/5)	574 228
Tassello DOMINO 5 x 30 mm	493 296
Fresa DOMINO D 5 mm	493 490
Battuta per listelli DOMINO LA-DF 500 (v. fig. 542/6)	493 488
Ampliamento del piano DOMINO (v. fig. 543/8)	In dotazione
I seguenti accessori Festool sono utili per realizzare una giunzione di cornici:	
MFT 1080	490 888
Morsetti MFT-SP	488 030
Unità mobile di aspirazione della serie CTM	



543/07



543/08



543/09

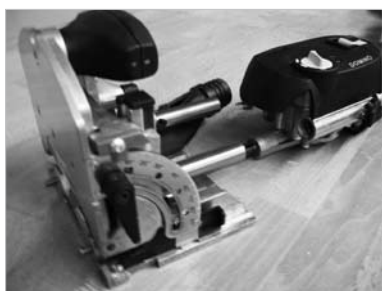
#### Cambio della fresa:

Scelta e montaggio dell'utensile di fresatura necessario:  
Nell'esempio viene impiegata una fresa con diametro 5 mm.

Attenzione: Prima della sostituzione dell'utensile occorre staccare il cavo Plug it dalla macchina!



543/10



543/11

1. Sollevare la leva di sbloccaggio fino all'incastro della macchina con la chiave a forcina apposita SW 8 (v. fig. 543/10).
2. Scollegate l'unità motore dal telaio di guida (v. fig. 543/11).
3. Tenete premuto l'arresto del mandrino (v. fig. 543/10, freccia rossa) e avvitare con la chiave a forcina SW 8 la fresa al mandrino.
4. Rilasciate l'arresto del mandrino.
5. Spostate il telaio di guida e l'unità motore fino ad uno scatto udibile.
6. Collegate il cavo Plug it e il tubo flessibile d'aspirazione.



543/12

Regolate la larghezza del tassello:

sulla fresatrice per giunzioni DOMINO può essere regolata semplicemente regolando la larghezza del foro per tassello (v. fig. 543/12).

Per la giunzione di pannelli si fresa in modo preciso la prima asola in base al tassello piatto. L'orientamento si esegue, esattamente come per un tassello tondo, con precisione rispetto al bordo anteriore.

I successivi fori DOMINO si fresano con la larghezza del foro poco più ampia. I DOMINO hanno poi un gioco nella fresatura.

La larghezza del foro si può regolare con l'interruttore a rotella anche con la macchina in funzione!

Larghezze del foro DOMINO:

Regolazione 1: 14 mm più diametro fresa

Regolazione 2: 20 mm più diametro fresa

Regolazione 3: 24 mm più diametro fresa

Utilizzando la fresa D5 e la prima larghezza del foro per DOMINO (v. fig. 543/11), si ha un'asola con larghezza 19 mm, in posizione centrale si ha poi una corsa di spostamento di 4 mm.



543/13

C

## Preparazione/Impostazione

Regolate il piano di fresatura a 90° (v. fig. 543/13).



543/14

Regolate la profondità di fresatura in base alla lunghezza del tassello

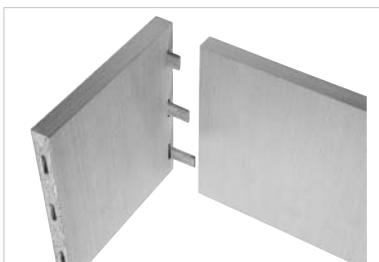
(v. fig. 543/14). Nell'esempio viene impiegato un tassello DOMINO 5 x 30 mm.

Regolate la profondità di fresatura su 15 mm (pari a metà lunghezza del tassello).

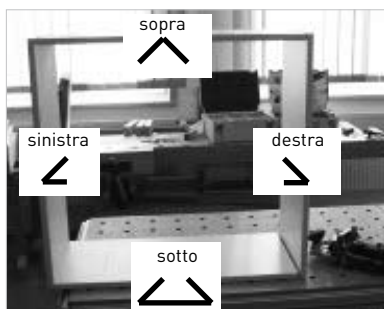


543/15

Impostate l'altezza di fresatura in base allo spessore del materiale, tramite preselezione rapida (v. fig. 543/15).



543/16



543/17



543/18



543/19



543/20

## E

## Procedimento

Le parti vengono disposte appaiate nello stesso modo in cui verranno assemblate.

Consiglio: disegnando un simbolo sui bordi del blocco (triangolo del falegname, v. fig. 543/17) consente di trovare rapidamente e in modo sicuro il punto di appoggio giusto della fresatrice per giunzioni durante la lavorazione. Durante la fresatura occorre sempre fare attenzione a lavorare posare l'utensile all'esterno del triangolo del falegname (lato chiuso del triangolo). In questo modo è possibile garantire una giunzione sempre precisa e a filo con il bordo esterno.

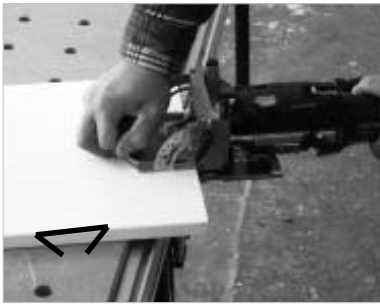
Fissate il fondo superiore sull'MFT e applicate la fresatrice per giunzioni (tenendo come riferimento il triangolo del falegname!).

Con il perno di battuta portare il bordo anteriore sul riscontro e fresare il foro di fissaggio (fresatura DOMINO precisa) (v. fig. 543/18).

Le altre fresature DOMINO si eseguono seguendo la traccia sul fondo del blocco e tramite la finestra sul piano di appoggio, fresando in posizione centrale (DOMINO spostabile) (v. fig. 543/19).

Posizionate la fresatrice per giunzioni DF 500 Q aiutandovi con la linea centrale nella finestra ed eseguite le altre fresature DOMINO (v. fig. 543/20).





543/21

Fresate il fondo inferiore come sopra descritto.



543/22

Fissate il lato sinistro sull'MFT e applicate la fresatrice per giunzioni, tenendo come riferimento il triangolo del falegname!.

Con il perno di battuta portare il bordo anteriore sul riscontro e fresare il foro di fissaggio (fresatura tasselli DOMINO precisa) (v. fig. 543/21).



543/23

Gli altri fori per tasselli DOMINO si eseguono lungo la tracciatura sul fondo del blocco e tramite la demarcazione del centro nel piano di appoggio, fresando con la posizione centrale (DOMINO spostabile) v. fig. 543/22).

Fresate il lato destro del blocco come sopra descritto.



543/24

Incollate i tasselli DOMINO nei fondi.



543/25

Assemblate il blocco (v. fig. 543/25) e incollate.



543/26

Durante l'incollaggio è molto utile l'impiego del tassello di fissaggio DOMINO. Le parti del blocco sono perfettamente combacianti e non devono essere orientate.



543/27

Consiglio:

Con i riscontri laterali è possibile fresare senza alcuna traccia i fori DOMINO a distanza regolare (v. fig. 543/27).



543/28

L'ampliamento del piano di lavoro offre una superficie di appoggio ancora più ampia e maggiore sicurezza durante l'uso della fresatrice per giunzioni DOMINO.

Nel Systainer per l'assortimento DOMINO, art. N° 493301, sono sistemati i DOMINO di tutte le dimensioni in modo ordinato (v. fig. 543/29).



543/29



Informazioni esaustive sul sistema di giunzione DOMINO si trovano anche su CD-ROM.

**FESTOOL**

L'applicazione presentata nel nostro esempio è raccomandata in quanto frutto di prove e procedure pratiche collaudate. Ciononostante, non è possibile prevedere tutte le condizioni di applicazione possibili. Per questo motivo, escludiamo qualsiasi garanzia relativa alle applicazioni presentate. Si esclude ogni diritto di rivalsa contro Festool legato a problemi derivanti da tali applicazioni. Ad ogni modo, attenersi alle avvertenze di sicurezza e alle istruzioni fornite a corredo del prodotto.

[www.festool.it](http://www.festool.it)