

N° 542

Giunzioni di cornici con tasselli DOMINO



A

Descrizione

Con il sistema di giunzione per legno DOMINO è possibile eseguire giunzioni di cornici in modo rapido e semplice come quelle realizzate da falegnami. Il tassello DOMINO unisce le caratteristiche di un tassello piatto (flessibile e resistente alla torsione) a quelle di un normale tassello tondo (fissabile con elevata stabilità).



542/01

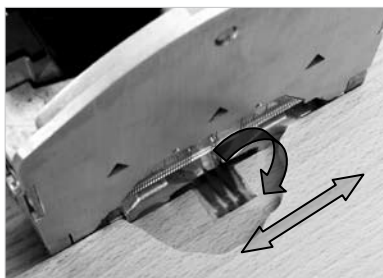


542/02

Il sistema di giunzione DOMINO è un sistema unico. È costituito dalla fresatrice per giunzioni appositamente studiata da Festool DF 500 Q e da un perno libero, ovvero la giunzione ovale DOMINO (v. fig. 542/2).

Il tassello DOMINO è disponibile in 5 formati:

- 5 x 30 mm
- 6 x 40 mm
- 8 x 40 mm
- 8 x 50 mm
- 10 x 50 mm



542/03

Il movimento di fresatura della fresatrice per giunzioni DOMINO DF 500 Q (v. fig. 542/3) è una novità assoluta tra gli utensili a mano. La particolarità consiste nel movimento combinato di rotazione e oscillazione dell'utensile di fresatura. Esso consente una lavorazione senza contraccolpi e quindi più sicura (v. fig. 542/3).



542/04

In questo esempio viene impiegato il sistema di giunzione DOMINO per realizzare una cornice in abete rosso (v. fig. 542/4).

Si lavora con tasselli DOMINO di formato 6 x 40 mm.



542/05



542/06

B

Macchine/Accessori

Equipaggiamento di base:

Descrizione, impiego e tipo	Cod. prodotto
Fresatrice per giunzioni DF 500 Q (v. fig. 542/5)	574 228
Tassello DOMINO 6 x 40 mm	493 297
Fresa DOMINO D 6 mm	493 491
Battuta per listelli DOMINO LA-DF 500 (v. fig. 542/6)	493 487

I seguenti accessori Festool sono utili per realizzare una giunzione di cornici:

MFT 1080	490 888
Morsetti MFT-SP	488 030
Tubo d'aspirazione Plug it D 27	456 746

Unità mobile di aspirazione della serie CTM



542/07

Cambio della fresa:

Sceita e montaggio dell'utensile di fresatura necessario:
Nell'esempio viene impiegata una fresa con diametro 6 mm.

Attenzione: Prima della sostituzione dell'utensile occorre staccare il cavo Plug it dalla macchina!

1. Sollevate la leva di sbloccaggio fino all'incastro della macchina con la chiave a forcella apposita SW 8 (v. fig. 542/9).
2. Scollegate l'unità motore dal telaio di guida (v. fig. 542/10).
3. Tenete premuto l'arresto del mandrino (v. fig. 542/9, freccia rossa) e avvitare con la chiave a forcella SW 8 la fresa al mandrino.
4. Rilasciate l'arresto del mandrino.
5. Spostate il telaio di guida e l'unità motore fino ad uno scatto udibile.
6. Collegate il cavo Plug it e il tubo flessibile d'aspirazione.



542/08

Regolate la larghezza del tassello:

sulla fresatrice per giunzioni DOMINO può essere regolata semplicemente regolando la larghezza del foro per tassello (v. fig. 542/11).
Per la giunzione di cornici si fresa innanzitutto la prima asola con precisione in base al tassello piatto da utilizzare (v. fig. 542/12). L'orientamento si esegue, esattamente come per un tassello tondo, con precisione rispetto al bordo anteriore.



542/09

I successivi fori DOMINO possono essere fresati con la larghezza del foro poco più ampia. I DOMINO hanno poi un gioco nella fresatura.

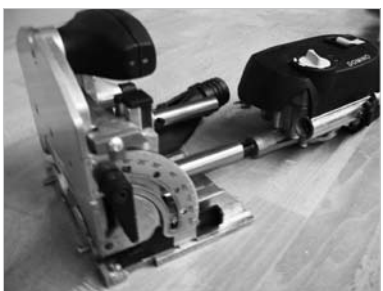
La larghezza del foro si può regolare con l'interruttore a rotella anche con la macchina in funzione!

Larghezze del foro DOMINO:

Regolazione 1: 14 mm più diametro fresa

Regolazione 2: 20 mm più diametro fresa

Regolazione 3: 24 mm più diametro fresa



542/10

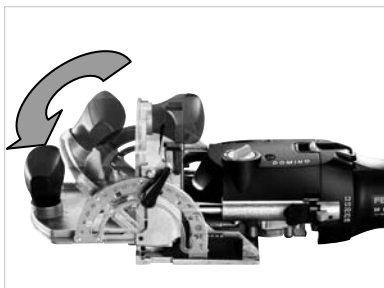
Utilizzando la fresa D6 e la prima larghezza del foro per DOMINO (v. fig. 543/11), si ha un'asola con larghezza 20 mm, in posizione centrale si ha poi una corsa di spostamento di 4 mm.



542/11



542/12



542/13

C

Preparazione/Impostazione

Regolate il piano di fresatura a 90° (v. fig. 542/13).



542/14

Regolate la profondità di fresatura in base alla lunghezza del tassello (v. fig. 542/14).

Nell'esempio viene impiegato il tassello DOMINO 6 x 40 mm.

Regolate la profondità di fresatura su 20 mm (pari a metà lunghezza del tassello).



542/15

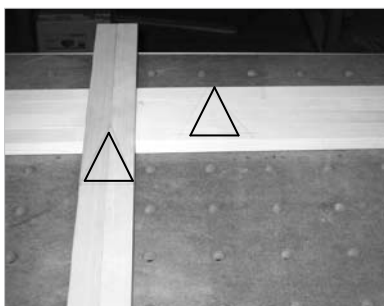
Impostate l'altezza di fresatura in base allo spessore del materiale, tramite preselezione rapida (v. fig. 542/15).

E

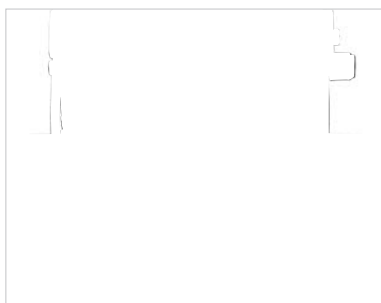
Procedimento

Le parti vengono disposte appaiate nello stesso modo in cui verranno assemblate.

Consiglio: disegnando un simbolo (come il triangolo del falegname, v. fig. 542/15) sarà più facile individuare poi i punti giusti per la fresatura.



542/16



542/17

Sui legni verticali della cornice si segna la posizione dei legni trasversali. Nell'esempio si suddividono tre campi di pari grandezza, quindi si fresa lungo la linea di tracciatura attraverso la finestra a vita (v. pag. 542/17).



542/18

Con l'ausilio degli elementi di fissaggio si blocca sul piano multifunzione con sicurezza il legno della cornice (v. fig. 542/18).



542/19

Posizionate la fresatrice per giunzioni DF 500 Q con la linea centrale nella finestra a vita e fresate il primo foro DOMINO (v. fig. 542/19). In questo caso non è impostata alcuna larghezza del foro sulla macchina.



542/20

Con la battuta per listelli si fresano in testa i tasselli domino in posizione centrale nella cornice (v. fig. 542/20).



542/21

Generale:

Con la battuta per listelli (v. fig. 542/21) è possibile lavorare in testa listelli sottili in modo rapido e semplice. A tale scopo è sufficiente regolare la battuta per listelli sulla larghezza dei listelli. Infine è possibile fresare i listelli in modo rapido e semplice. Soprattutto quando occorre fresare più listelli uguali, la battuta per listelli è molto utile.



542/22

Dopo aver fresato tutti i pezzi, si congiunge e incolla la cornice (v. fig. 542/22).



542/23

Nel Systainer per l'assortimento DOMINO, art. N° 493301, sono sistemati i DOMINO di tutte le dimensioni in modo ordinato (v. fig. 541/24).



Informazioni esaustive sul sistema di giunzione DOMINO si trovano anche su CD-ROM.

FESTOOL

L'applicazione presentata nel nostro esempio è raccomandata in quanto frutto di prove e procedure pratiche collaudate. Ciononostante, non è possibile prevedere tutte le condizioni di applicazione possibili. Per questo motivo, escludiamo qualsiasi garanzia relativa alle applicazioni presentate. Si esclude ogni diritto di rivalsa contro Festool legato a problemi derivanti da tali applicazioni. Ad ogni modo, attenersi alle avvertenze di sicurezza e alle istruzioni fornite a corredo del prodotto.

www.festool.it