

N° 541

## Giunzioni di telai con tasselli DOMINO



A

### Descrizione

Con il sistema di giunzione per legno DOMINO è possibile eseguire giunzioni di telai in modo rapido e semplice come quelle realizzate da falegnami. Il tassello DOMINO unisce le caratteristiche di un tassello piatto (flessibile e resistente alla torsione) a quelle di un normale tassello tondo (fissabile con elevata stabilità).



541/01

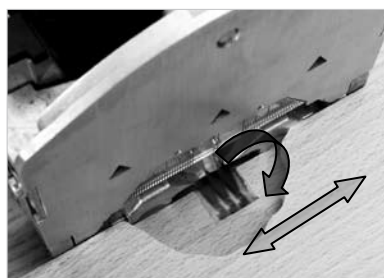


541/02

Il sistema di giunzione DOMINO è un sistema del tutto nuovo. È costituito dalla fresatrice per giunzioni appositamente studiata da Festool DF 500 Q e da un perno con la forma della giunzione ovale DOMINO (v. fig. 541/2).

Il tassello DOMINO è disponibile in 5 formati:

- 5 x 30 mm
- 6 x 40 mm
- 8 x 40 mm
- 8 x 50 mm
- 10 x 50 mm



541/03

Il movimento di fresatura della fresatrice per giunzioni DOMINO DF 500 Q è una novità assoluta tra gli utensili a mano. La particolarità consiste nel movimento combinato di rotazione e oscillazione dell'utensile di fresatura. Ciò consente una lavorazione senza contraccolpi, quindi sicura (v. fig. 541/3).



541/04

Nell'esempio viene impiegato il sistema di giunzione DOMINO per realizzare il telaio di uno sgabello in faggio (v. fig. 541/4).

Sono impiegati tasselli DOMINO di formato 5 x 30 mm e 8 x 40 mm.



541/05



541/06

## B

### Macchine/Accessori

Equipaggiamento di base:

Descrizione, impiego e tipo	Cod. prodotto
Fresatrice per giunzioni DOMINO DF 500 Q (v. fig. 541/5)	574 228
Tassello DOMINO 5x30 mm	493 296
Tassello DOMINO 8x40 mm	493 298
Fresa DOMINO D 5 mm	493 490
Fresa DOMINO D 8 mm	493 492
Battuta per listelli DOMINO LA-DF 500 (v. fig. 541/6)	493 487
I seguenti accessori Festool sono utili per realizzare una giunzione di telai:	
MFT 1080	490 888
Morsetti MFT-SP	488 030
Tubo d'aspirazione Plug it D 27	456 746

Unità mobile di aspirazione della serie CTM



541/07

Cambio della fresa:



541/08

Scelta e montaggio dell'utensile di fresatura necessario:

Nell'esempio vengono utilizzate frese di diametro 5 mm e 8 mm.

Attenzione: Prima della sostituzione dell'utensile occorre staccare il cavo Plug it dalla macchina!

1. Sollevare la leva di sbloccaggio fino allo sgancio della macchina con l'apposita chiave a forcella SW 8 (v. fig. 541/9).
2. Scollegare l'unità motore dal telaio di guida (v. fig. 541/10).
3. Tenete premuto l'arresto del mandrino (v. fig. 541/9, freccia rossa) e avvitare con la chiave a forcella SW 8 la fresa al mandrino.
4. Rilasciate l'arresto del mandrino.
5. Spostate il telaio di guida e l'unità motore fino ad uno scatto udibile.
6. Collegate il cavo Plug it e il tubo flessibile d'aspirazione.



541/09

Regolate la larghezza del tassello:

Sulla fresatrice per giunzioni DOMINO può essere regolata semplicemente regolando la larghezza del foro per tassello (v. fig. 541/11).

Per la giunzione di telai si fresa in modo preciso l'asola in base al DOMINO. L'orientamento si esegue, esattamente come per un tassello tondo, con precisione rispetto al bordo anteriore.

Altri fori DOMINO possono essere fresati con la larghezza del foro poco più ampia. I DOMINO hanno poi un gioco nella fresatura.

La larghezza del foro si può regolare con l'interruttore a rotella anche con la macchina in funzione!

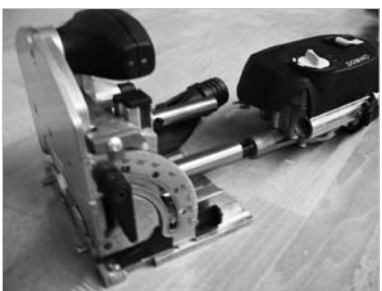
Larghezze del foro DOMINO:

Regolazione 1: 14 mm più diametro fresa

Regolazione 2: 20 mm più diametro fresa

Regolazione 3: 24 mm più diametro fresa

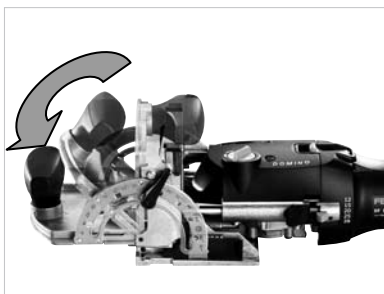
Utilizzando la fresa D6 e la larghezza del foro 1 per DOMINO (v. fig. 541/11), si ha un'asola con larghezza 20 mm, in posizione 2 si ha una corsa di spostamento di 4 mm.



541/10



541/11



541/12

**C**

## Preparazione/Impostazione

Regolate il piano di fresatura a 90° (v. fig. 541/12).



541/13

Regolate la profondità di fresatura in base alla lunghezza del tassello (v. fig. 541/13).

Nell'esempio vengono impiegati tasselli DOMINO di formato 5 x 30 mm e 8 x 40 mm.

Impostate la profondità di fresatura su 20 mm (pari alla metà della lunghezza del tassello 8 x 40 mm).



541/14

Impostate l'altezza di fresatura in base allo spessore del materiale, tramite preselezione rapida (v. fig. 541/14).



**E**

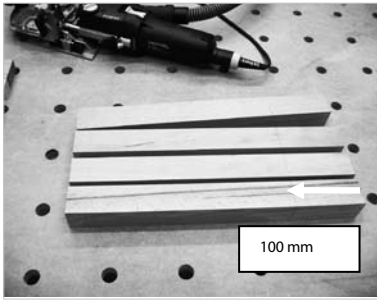
## Procedimento

Le parti vengono disposte appaiate nello stesso modo in cui verranno assemblate.

Consiglio: disegnando un simbolo (come il triangolo del falegname, v. fig. 542/15) sarà più facile individuare poi i punti giusti per la fresatura.



541/15



541/16

Ai piedi dello sgabello si traccia la posizione dell'altezza dell'intelaiatura (v. fig. 541/16). Nell'esempio l'altezza dell'intelaiatura in basso è 100 mm, l'intelaiatura superiore viene posizionata tramite i perni di battuta (v. fig. 541/18) della fresatrice per giunzioni.

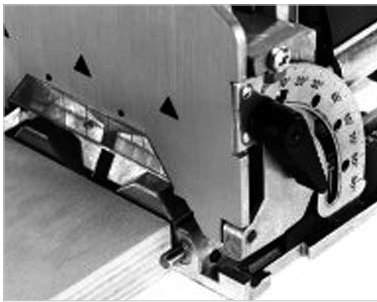


541/17

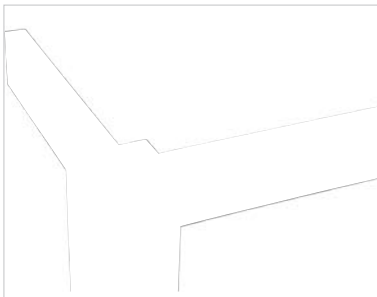
Con gli elementi di fissaggio si blocca sul piano multifunzione con sicurezza il piede dello sgabello (v. fig. 541/17).

Scegliere la misura del foro del tassello 1 (vedi Fig. 541/11)

Posizionare la fresatrice per giunzioni DF 500 Q tramite i perni di battuta e fresare il primo foro DOMINO (v. fig. 541/17).



541/18



541/19

Con la battuta per listelli si fresano in testa i tasselli domino in posizione centrale nelle intelaiature (v. fig. 541/19).





541/20

Generale:

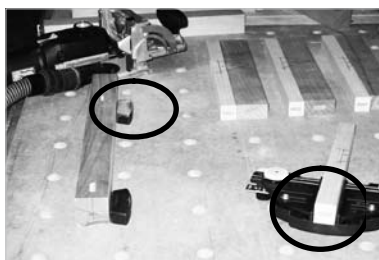
Con la battuta per listelli (v. fig. 541/20) è possibile lavorare in testa listelli sottili in modo rapido e semplice. A tale scopo è sufficiente regolare la battuta per listelli sulla larghezza dei listelli. Infine è possibile fresare i listelli in modo rapido e semplice. Soprattutto quando occorre fresare più listelli uguali, la battuta per listelli è molto utile.



541/21

Nell'esempio del telaio dello sgabello si impiegano nell'intelaiatura superiore il tassello DOMINO 8 x 40 mm e nell'intelaiatura inferiore sottile il tassello DOMINO 5 x 30 mm.

Le intelaiature si posano con sicurezza sul piano multifunzione tramite gli elementi di bloccaggio (v. fig. 541/21), quindi si fresano con la fresa DOMINO da 8 mm.



541/22

Scegliere la misura del foro del tassello 1

Dopo aver fresato tutti i fori DOMINO, occorre montare la fresa DOMINO da 5 mm.

Dopo il cambio della fresa si fresano i fori DOMINO, come precedentemente descritto, nei piedi dello sgabello e nell'intelaiatura inferiore con la fresa DOMINO da 5 mm (v. fig. 541/22).



541/23

Dopo aver fresato tutti i pezzi, si congiunge e incolla il telaio dello sgabello (v. fig. 541/23).

Nel Systainer per l'assortimento DOMINO, art. N° 493301, sono sistemati i DOMINO di tutte le dimensioni in modo ordinato (v. fig. 541/24).



541/24



Informazioni esaustive sul sistema di giunzione DOMINO si trovano anche su CD-ROM.

**FESTOOL**

L'applicazione presentata nel nostro esempio è raccomandata in quanto frutto di prove e procedure pratiche collaudate. Ciononostante, non è possibile prevedere tutte le condizioni di applicazione possibili. Per questo motivo, escludiamo qualsiasi garanzia relativa alle applicazioni presentate. Si esclude ogni diritto di rivalsa contro Festool legato a problemi derivanti da tali applicazioni. Ad ogni modo, attenersi alle avvertenze di sicurezza e alle istruzioni fornite a corredo del prodotto.

[www.festool.it](http://www.festool.it)