

N° 609

## Ponçage intermédiaire

**A**

### Description

Les pièces en bois et en matériaux dérivés du bois sont souvent protégées par des laques contre les influences extérieures. Ces laques enrobent le bois d'une couche de plastique et protègent ainsi les surfaces sensibles, par exemple contre les colorations non désirées ou l'encrassement.

Avant la couche d'apprêt, les surfaces en bois sont en général poncées avec des machines à bande large ou longue. Ceci nécessite le lissage et l'égalisation de la surface rabotée. En fonction de l'usure de la bande abrasive, certaines fibres de bois ne sont pas coupées proprement. Ces fibres se redressent à nouveau lors de l'application de la couche d'apprêt et doivent être éliminées lors du ponçage intermédiaire.

Solution actuelle :

1. Ponçage intermédiaire fastidieux à la main.
2. Ponçage intermédiaire mécanique avec des ponceuses vibrantes.  
Malheureusement il en résulte, une formation de cercles et des rayures de ponçage.

### Solution :

Le problème mentionné ci-dessus peut être résolu rapidement, proprement et rationnellement avec la ponceuse ETS 150/5 EQ, ou la ponceuse ETS 125 EQ et les accessoires Festool correspondants.

**B**

## Machines / Accessoires



609/01



609/02

Les machines et les accessoires suivants sont utilisés pour cet exemple d'application :

Désignation	Référence
ETS 150/5	
Ponceuse excentrique, ETS 150/5 EQ-Plus	571545
Abrasif	
Brilliant 2 STF D150/8 P240	492987
Brilliant 2 STF D150/8 P320	492988

Alternative :

Désignation	Référence
ETS 125	
Ponceuse excentrique, ETS 125 EQ-Plus	571605
Abrasif	
Brilliant 2 STF D125/8 P220	492950
Brilliant 2 STF D125/8 P320	492951



609/03

**Bois de feuillus à fibres fines :**

(p. ex. hêtre, érable,...)

1. Attendre le séchage complet de la couche d'apprêt.
2. Monter le patin de ponçage avec l'abrasif Brilliant 2 P 320 (fig. 609/03).
3. Régler la vitesse de rotation sur la position 4 – 6.
4. Poncer la surface en croix en exerçant une pression modérée (fig. 609/04).
5. Réguler la vitesse de rotation vers le bas dans la zone des bords, afin de minimiser le risque de "galettes".
6. Contrôle visuel de la surface et au toucher.  
Re-poncer ensuite le cas échéant.



609/04

**Bois de feuillus à fibres grossières et bois de conifères :**

(p. ex. chêne, pin sylvestre, épicéa,...)

1. Attendre le séchage complet de la couche d'apprêt.
2. Monter le patin de ponçage avec l'abrasif Brilliant 2 P 240 (ETS 125 P 220) (fig. 609/03).
3. Régler la vitesse de rotation sur la position 4 – 6.
4. Poncer la surface en croix en exerçant une pression modérée (fig. 609/04).
5. Réguler la vitesse de rotation vers le bas dans la zone des bords, afin de minimiser le risque de "galettes".
6. Contrôle visuel de la surface et au toucher.  
Re-poncer ensuite le cas échéant.