

N° 520

Levigatura giunzioni a pettine verniciate



A

Descrizione

Il legno necessita di protezione e cura

I componenti in legno esterni negli anni riportano segni di usura e consumo. Questi segni sono dovuti agli agenti atmosferici e ambientali in costante mutazione, come l'irraggiamento solare, l'umidità, l'erosione e la sporcizia. Per conservare a lungo il valore, il funzionamento e la bellezza dei componenti in legno, occorre trattare a intervalli regolari i rivestimenti.



520/01

Nel seguente esempio di applicazione si descrive la procedura corretta per lavorare giunzioni a pettine verniciate con vernice trasparente prima di stendere la nuova mano di vernice, in modo rapido e razionale.

Consiglio:

Distinzione: le vernice trasparente lascia intravedere il fondo. Il rivestimento trasparente colorato determina il colore della venatura del legno.

B Macchine/Accessori

Equipaggiamento di base:



520/02



520/03



520/04



520/05

Descrizione, impiego e tipo	Cod. prodotto
Levigatrice orbitale <i>ROTEXRO</i> 125 FEQ-Plus	571 533
Dischi abrasivi Brilliant 2 STF-D125/90-P80	492 945
Dischi abrasivi Brilliant 2 STF-D125/90-P100	492 946
Dischi abrasivi Brilliant 2 STF-D125/90-P120	492 947
Dischi abrasivi STF-D125/0-A120 VL/5	488 107
Dischi abrasivi STF-D125/0-A280 VL/5	488 108
Levigatrice lineare <i>DUPLEXLS</i> 130 EQ-Plus	567 750
Piastra profilata per scanalature a V SSSH-STF-LS130-V10	490 166
STF-80x133-P60 Brilliant 2	492 849
STF-80x133-P60 Brilliant 2	492 850
STF-80x133-P60 Brilliant 2	492 851
STF-80x133-P60 Brilliant 2	492 852
STF-80x130/0-A100 VL/5	483 580
STF-80x130/0-A100 VL/5	483 581

Unità mobile di aspirazione della serie CTL

C

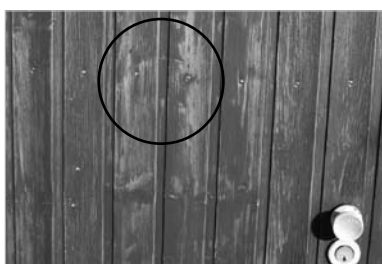
Preparazione/Impostazione



520/06



520/07



520/08



520/09



520/10

a.) Superfici fortemente danneggiate dalle intemperie

Levigatura grossolana di superfici:

- Collegate l'unità mobile d'aspirazione della serie CT alla *ROTEXRO 125 FEQ*.
- Regolate la *ROTEXRO 125 FEQ* con l'interruttore (v. fig. 520/6) su levigatura grossolana.
- Regolate il numero di giri della macchina con la regolazione numero di giri sul livello 6.
- Applicare il disco abrasivo Brilliant 2 P 80 sulla *ROTEXRO 125 FEQ* e levigare la superficie con una leggera pressione.

Consiglio:

1. A seconda della qualità superficiale della vernice vecchia è anche possibile scegliere una grana più grossa.
2. In caso di nuova stesura della vernice trasparente, la superficie deve essere pulita da tutti i residui della vecchia vernice. I residui di vernice non rimossi possono formare macchie (v. fig. 520/8) oppure devono essere rimossi con un lavoro di precisione molto faticoso.
3. In caso di successivo rivestimento con un sistema di verniciatura coprente, il fondo deve essere pulito, resistente e privo di sostanze che ne possano implicare la rottura.

Finitura:

- Regolate la *ROTEXRO 125 FEQ* con l'interruttore (v. fig. 520/9) su finitura.
- Regolate il numero di giri della macchina con la regolazione numero di giri sul livello 6.
- Con lo stesso disco abrasivo Brilliant 2 P80 lavorate ora la superficie con un'operazione di finitura. A seconda della qualità superficiale desiderata, questa fase può essere ripetuta con Brilliant 2 P100 o Brilliant 2 P120.

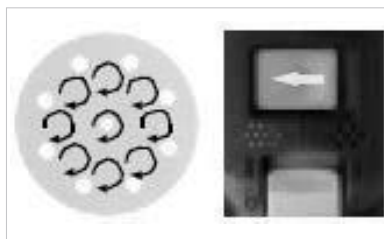
Levigatura di scanalature:

- Applicare sulla levigatrice lineare *DUPLEXLS 130* la speciale piastra di levigatura a scanalare.
- Regolate il numero di giri della macchina con la regolazione numero di giri sul livello 6.
- Collegate il tubo di aspirazione alla *DUPLEXLS 130*.
- Applicare la carta abrasiva P60 Brilliant 2 sulla piastra di levigatura a scanalare.
- Inserite la levigatrice lineare *DUPLEXLS 130* con la piastra di levigatura a scanalare nella scanalatura del legno e levigate con la macchina in direzione della scanalatura

A seconda della qualità superficiale desiderata, questa fase si ripete con Brilliant 2 P80 fino a Brilliant 2 P120.

D

Procedimento



520/11

b. Levigatura intermedia di vernici trasparenti e superfici verniciate con vernice trasparente intatte senza zone di distacco

Levigatura di superfici:

- Collegate l'unità mobile d'aspirazione della serie CTL alla *ROTEXRO 125 FEQ*.
- Regolate la *ROTEXRO 125 FEQ* con l'interruttore (v. fig. 520/11) su finitura.
- Regolate il numero di giri della macchina con la regolazione numero di giri sul livello 2-3.
- A seconda della qualità superficiale, applicare il vlies più fine A 280 o il vlies più grezzo A 120 sulla *ROTEXRO 125 FEQ*.
- Levigare la superficie in modo uniforme con una leggera pressione.



520/12

Levigatura di scanalature:

- Applicate sulla levigatrice lineare *DUPLEXLS 130* la speciale piastra di levigatura a scanalare.
- Regolate il numero di giri della macchina con la regolazione numero di giri sul livello 2-3.
- Collegate il tubo di aspirazione alla *DUPLEXLS 130*.
- Applicate l'abrasivo vlies A 100 o A 280 (a seconda della qualità superficiale) sulla piastra di levigatura a scanalare.
- Inserite la levigatrice lineare *DUPLEXLS 130* con la piastra di levigatura a scanalare nella scanalatura del legno e levigate con la macchina in direzione della scanalatura.



520/13

Una volta concluso il lavoro è possibile proseguire con la verniciatura successiva o la nuova verniciatura.

FESTOOL

L'applicazione presentata nel nostro esempio è raccomandata in quanto frutto di prove e procedure pratiche collaudate. Ciononostante, non è possibile prevedere tutte le condizioni di applicazione possibili. Per questo motivo, escludiamo qualsiasi garanzia relativa alle applicazioni presentate. Si esclude ogni diritto di rivalsa contro Festool legato a problemi derivanti da tali applicazioni. Ad ogni modo, attenersi alle avvertenze di sicurezza e alle istruzioni fornite a corredo del prodotto.

www.festool.it