

N° 316

## Applicazione di toppe o inserti su legno con la fresatrice verticale



A

### Descrizione

Con la fresatrice verticale, una fresa per scanalature e due formati di bussole a copiare, è possibile eseguire diversi lavori di inserimento o rattoppo. Il lavoro si basa sull'uso di bussole a copiare di diverse grandezze, quella grande utilizza per fresare l'incavo, quella piccola per fresare i pezzi da incastrare. Ciò significa che entrambe le bussole devono essere adatte ad un determinato diametro della fresa per scanalature, di modo che incavo e pezzo da incastrare siano perfettamente combacianti. Questa tecnica è particolarmente utile quando occorre rattoppare grandi assi o battenti con lo stesso legno. Infatti è possibile scegliere una sagoma e una grandezza a piacere per il rattoppo. Ma questa tecnica consente di applicare diversi tipi di inserti, con risultati rapidi e soprattutto precisi.



316/01



316/02

**B**

## Macchine/Accessori

Equipaggiamento di base:

Descrizione, impiego e tipo	Cod. prodotto
Fresatrice verticale (Festool ad es. OF 1010)	*
Bussola a copiare $\varnothing$ 24 mm e $\varnothing$ 40 mm	*
Dispositivo di centraggio D8	*
Fresa per scanalature HM $\varnothing$ 8 mm	*
Modello o dima da seguire con bussola a copiare	*

\* Troverete i codici di ordinazione sul catalogo generale Festool o sul sito web.



316/03

**C**

## Preparazione/Impostazione

Eeguire i seguenti preparativi:

- Innanzitutto preparare una dima con compensato o multiplex da 9–10 mm di spessore, da seguire poi con le bussole a copiare.
- Particolarmente utile è una dima con fori di diversi formati, eseguita con una sega a tazza per il trapano. A seconda delle dimensioni dell'apertura nel legno è possibile scegliere un foro di dimensioni corrispondenti.
- Successivamente la bussola a copiare da 40 mm si fissa con un dispositivo di centraggio sotto la fresatrice verticale tramite due viti.
- Infine si fissa una fresa per scanalature con diametro 8 mm nella fresatrice verticale.



316/04

**E**

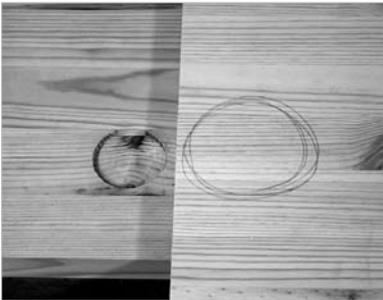
## Procedimento

Posate la dima sul pezzo in lavorazione e orientate il foro esattamente al centro del legno. Successivamente bloccatelo saldamente con due morsetti al pezzo in lavorazione e al banco di piallatura. Fate attenzione che la fresatrice verticale durante la fresatura non colpisca i morsetti.



316/05

Collegate la fresatrice verticale ad un aspiratore e affondate la macchina finché la fresa entra in contatto con la superficie del pezzo in lavorazione. A questo punto impostate la profondità di fresatura con il riscontro a revolver e la scala su ca. 6-8 mm. Spostate nuovamente la fresatrice verso l'alto in posizione iniziale. A questo punto, accendete la fresatrice e affondatela nel pezzo in lavorazione. Fresate via poi in senso orario un incavo circolare dal pezzo in lavorazione. La fresa viene guidata con precisione dalle bussole a copiare nell'apertura della dima.



316/06

Cercate una tavola, che per colore e direzione della venatura possa essere adatta all'inserimento nel punto appena eliminato con la fresa. Segnate con la matita il punto adatto sulla tavola e fissate la dima con lo stesso foro esattamente in quel punto con i morsetti.



316/07

Infine, sostituite la bussola da 40 con quella di diametro da 24 mm. Per il centraggio corretto della bussola, usate nuovamente il dispositivo di centraggio D8. Successivamente serrate la fresa per scanalature da 8 mm di nuovo nella fresatrice verticale. Impostate la profondità di fresatura sul riscontro a revolver su ca. 12-15 mm. Posate la fresatrice sulla dima e guidate la bussola contro il foro. A questo punto accendete la fresatrice e affondate la fresa nel pezzo in lavorazione. Muovete la fresatrice verticale in senso orario- con una leggera pressione contro il foro - fino ad ottenere un pezzetto di legno circolare. Procedere con la fresatrice verticale sempre in senso orario, in modo da premere contro il foro e non in direzione opposta.



316/08

Il pezzetto di legno da inserire non deve essere completamente staccato dalla tavola, onde evitare che si muova nella fresa e diventi inutilizzabile. Pertanto occorre tagliare il resto con un seghetto alternativo.



316/09

Questo pezzetto viene poi incollato versando la colla bianca nell'incavo e tenendolo bloccato con un morsetto per ca. 60 minuti



316/10



316/11

Successivamente si toglie l'eccedenza con uno scalpello o un pialletto manuale.



316/12

Per i lavori di finitura è opportuno affidarsi alla levigatrice orbitale. Questo strumento darà alla riparazione del legno l'ultima passata, per un risultato per lo più senza segni di giunzione.



316/13

Questa tecnica si usa anche per inserire determinate forme nella superficie in legno. Sarà sufficiente trasferire la forma desiderata su una dima e ritagliarla con una sega a tazza e un seghetto alternativo. Successivamente eliminate tutte le imperfezioni con una lima per legno, altrimenti passando con la dima con la bussola a copiare si rischia di trasferire queste imperfezioni anche sul pezzo in lavorazione. Con la bussola più piccola, ma con la stessa fresa, si fresa poi il pezzo per l'inserto. Utilizzando qualità di legno e colori diversi si possono realizzare contrasti d'effetto.

**FESTOOL**

L'applicazione presentata nel nostro esempio è raccomandata in quanto frutto di prove e procedure pratiche collaudate. Ciononostante, non è possibile prevedere tutte le condizioni di applicazione possibili. Per questo motivo, escludiamo qualsiasi garanzia relativa alle applicazioni presentate. Si esclude ogni diritto di rivalsa contro Festool legato a problemi derivanti da tali applicazioni. Ad ogni modo, attenersi alle avvertenze di sicurezza e alle istruzioni fornite a corredo del prodotto.

[www.festool.it](http://www.festool.it)