

N° 227

Fresatura di maniglie per cassetti o ante



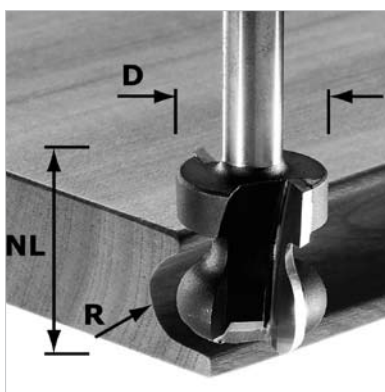
A

Descrizione

Le maniglie incassate sono molto diffuse sia per le ante dei mobili che per i cassetti come elemento artistico. Si impiegano per sostituire le maniglie sporgenti, spesso ingombranti. Nelle cassettiere per cucina, nelle ante di armadi per la sala o per l'anta a ribalta di un secrétair, le maniglie incassate erano e sono un elemento strutturale e artistico al contempo, usato spesso dai falegnami.



227/01

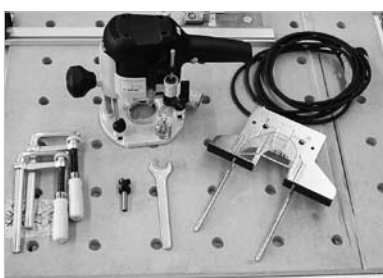


227/02

Le maniglie incassate sono particolarmente diffuse nei frontali di cassetti all'interno degli armadi, dove lo spazio è solitamente molto ridotto. Con le sue dimensioni, la fresatrice per maniglie è adatta a pezzi con spessore 18 mm. R = 2,5/6 mm; NL = 16 mm; D = 22 mm

B

Equipaggiamento di base:



227/03

Descrizione, impiego e tipo

Cod. prodotto

Fresatrice verticale (Festool OF 1010 EBQ con riscontro parallelo)

*

* Troverete i codici di ordinazione sul catalogo generale Festool o sul sito web.

Per la realizzazione di questa impugnatura sono necessari i seguenti accessori:

- Fresa per maniglie
- Piano multifunzione con morsetti (optional)
- Come dispositivo di aspirazione è necessario impiegare una delle unità mobili d'aspirazione Cleantec CT 11 – CT 55.

C

Preparazione/Impostazione

Per la realizzazione di queste maniglie occorrono i seguenti preparativi:

- Fissate il pezzo in lavorazione sul piano multifunzione (MFT). Posate il pezzo in lavorazione su un appoggio, di modo da poter comodamente passare con il riscontro parallelo sulla piastra dell'MFT.
- Accertatevi che il lato interno del frontalino del cassetto o dell'anta del mobile sia appoggiato sul piano, quindi con la parte anteriore rivolta verso l'alto.
- Fissate il pezzo con i morsetti, evitando che questi possano intralciare il lavoro durante la fresatura.



227/04



227/05

Impostate la fresatrice verticale come segue:

- Fissate la fresatrice per maniglie nel mandrino della fresatrice verticale, il codolo della fresa almeno fino a 2/3 nel mandrino.
- Abbassate la fresa finché la fresatrice tocca il pezzo in lavorazione, quindi impostate con l'apposita regolazione una profondità di fresatura di 16 mm.
- Fissate il riscontro parallelo e impostatelo in modo tale che sia allineato con lo smusso più esterno della fresa. Segnate questo punto con una matita sul piano di fresatura. A questo punto spingete il riscontro parallelo indietro finché si trova dietro la linea tracciata di 8–10 mm. Con la guida del riscontro parallelo su due aste, lo spostamento è sempre parallelo.

E

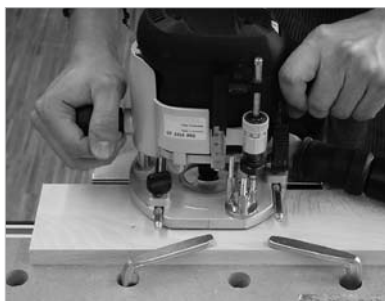
Procedimento

Per la fresatura, procedete come segue:



227/06

- Applicate la fresatrice sul pezzo in lavorazione e abbassatela. Stringete le vite di fissaggio in modo che la fresatrice sia fissata in profondità. Accertatevi che la fresatrice all'accensione non tocchi il pezzo in lavorazione.
- A questo punto accendete la fresatrice e guidatela lentamente nel pezzo in lavorazione. Guidate la fresatrice da sinistra verso destra, ovvero fresate in senso contrario.



227/07

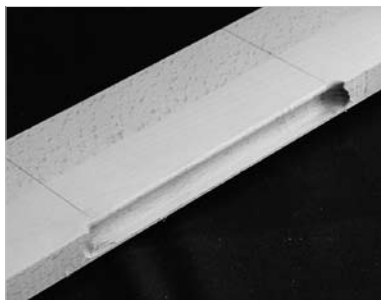
- Durante la fresatura occorre controllare che la pressione sul pezzo in lavorazione sia prima sulla ganascia destra del riscontro parallelo, finché la ganascia sinistra non ha alcun supporto. Successivamente è possibile ripartire la pressione su entrambe le ganasce del riscontro parallelo. Finché la ganascia destra non ha supporto, dovrete spostare la pressione sulla ganascia sinistra del riscontro parallelo. Solo in questo modo è possibile realizzare una maniglia senza "ondulazioni".
- Alla fine del lavoro sul cassetto o sull'anta del mobile potete spegnere la fresatrice. Toglietela però dal pezzo in lavorazione solo quando si ferma completamente.



227/08

Avvertenza

Le maniglie incassate interne possono anche essere realizzate con la fresatrice verticale OF 1010 e la Basis 5 A. In questo modo la realizzazione è più semplice, perché il dispositivo stazionario della fresatrice verticale è più facile da regolare in altezza e profondità, tuttavia si tratta di un'attrezzatura più costosa.



227/09

Per fresare maniglie solo incassate e non aperte, è possibile segnare l'inizio e la fine della fresatura, immergere la fresatrice entro questi limiti e terminare la fresatura. A tale scopo, segnate delle linee di delimitazione di ca. 8 cm in modo da poter seguire poi queste linee con la tacca sull'altro lato del piano di fresatura.

FESTOOL

L'applicazione presentata nel nostro esempio è raccomandata in quanto frutto di prove e procedure pratiche collaudate. Ciononostante, non è possibile prevedere tutte le condizioni di applicazione possibili. Per questo motivo, escludiamo qualsiasi garanzia relativa alle applicazioni presentate. Si esclude ogni diritto di rivalsa contro Festool legato a problemi derivanti da tali applicazioni. Ad ogni modo, attenersi alle avvertenze di sicurezza e alle istruzioni fornite a corredo del prodotto.

www.festool.it