

Smältlim PU-Hotmelt

Användningsexempel

För Festool KA 65 och andra automatiska kantlimningsmaskiner.

Breda användningsmöjligheter, t.ex. för kantlimning av polyester, PCV, ABS, PP, hartsbelagt papper, massivt trä och faner.

Egenskaper/bearbetningsinstruktioner:

Snabbhärdande, hög initialhastighet. Snabb kohesionsprocess, beroende av luft- och materialfuktighet, god köldelasticitet samt god beständighet mot lösningsmedel.

Bearbetning med Festool KA 65 från försluten, fuktät behållare.

Bearbetningstemperatur [°C]: 130-150 (beroende på appliceringsmetod)

Reaktionstid [d]: ca 5 (beroende på omgivningsvillkor)

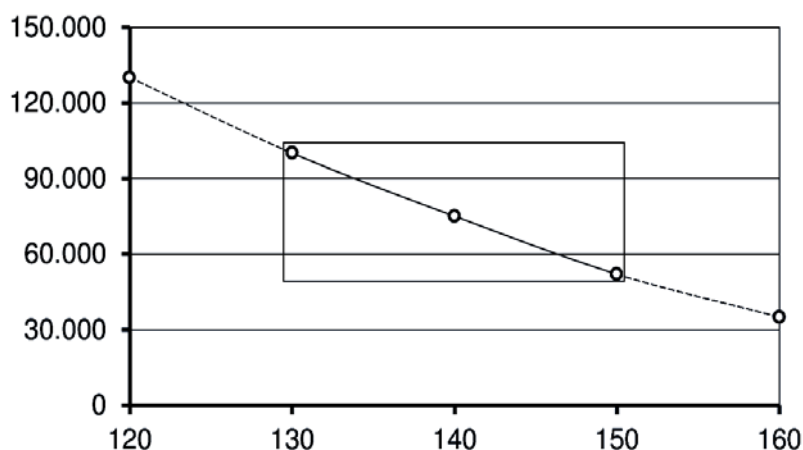
Slutlig hållfasthet uppnås efter 72 timmar vid standardklimat.

Tekniska data

Densitet [g/cm³]: ca 1,3

Utseende: beige

Viskositetsvärden



Viskositet [mPas] temperatur [°C]

Rengöring

Systemet ska rengöras **senast 6 timmar** efter användning.

För att få bort rester av smältlimmet kan Festool rengöringsmedel (200 062) (rött) vid behov användas till utrustningen för smältning och applicering.

Mer information finns i bruksanvisningen till KA 65 (kan laddas ner på www.festool.com).

Lagring

Kan lagras i försluten originalbehållare, torrt och svalt (15–25 °C) 12 månader efter leverans – hållbarhetstid, se datum på förpackningens etikett.

Obs!

Ytterligare anvisningar om hantering, transport och avfallshantering finns på aktuellt säkerhetsdatablad.

Uppgifterna bygger på våra aktuella kunskaper och erfarenheter. De representerar emellertid ingen som helst garanti beträffande produkttegenskaper och utgör ingen grund för ett avtalat rättsförhållande. Detta datablad ersätter alla tidigare publicerade uppgifter.

Festool GmbH

Wertstrasse 20

73240 Wendlingen

Tyskland

Tel: +49/(0)7024/ 8 04-0

Fax: +49/(0) 7024/ 8 04-20608

www.festool.com