

Cola PU-Hotmelt

Exemplos de aplicação

Para a Festool KA 65 e outras máquinas automáticas de colagem de arestas.

Vasta gama de opções de aplicação, p. ex., para cantos em poliéster, PCV, ABS, PP, cantos de papel com resina, em madeira maciça e contraplacado.

Características / indicações de processamento:

Presas rápida, elevada resistência inicial. Humedecimento rápido, dependente da humidade do ar e do material, boa elasticidade a frio e boa resistência a solventes.

Processamento com Festool KA 65 a partir de recipientes fechados de forma impermeável à humidade.

Temperatura de processamento [°C]: 130 - 150 (consoante o tipo de tarefa)

Tempo de reação [d]: aprox. 5 (consoante as condições ambientais)

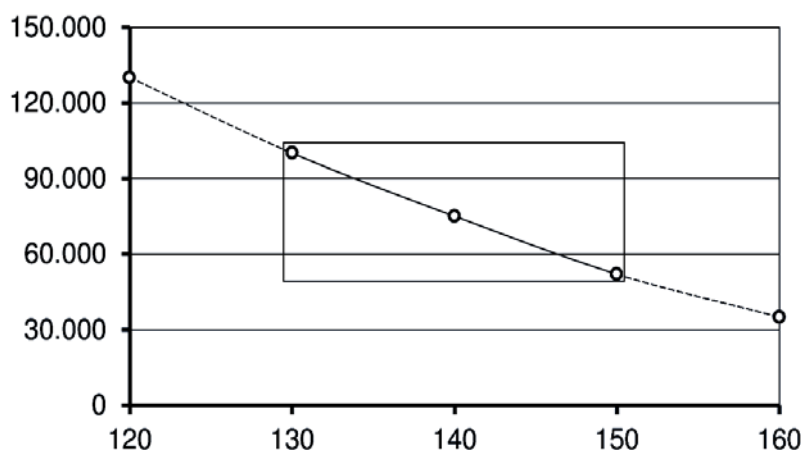
A resistência final é alcançada após 72 horas com clima normal.

Dados técnicos

Densidade [g/cm³]: aprox. 1,3

Aspeto: bege

Valores de viscosidade



Viscosidade [mPas] Temperatura [°C]

Limpeza

Limpeza do sistema **o mais tardar 6 horas** após o processamento.

Se for necessário, abastecer os aparelhos de fusão e de aplicação com produto de limpeza Festool (200 062) (vermelho), de modo a fazer sair restos da cola PU-Hotmelt.

Pode consultar mais informações no manual de instruções da KA 65 (exemplar para download em www.festool.com).

Armazenamento

Em recipientes originais fechados, em local seco e fresco (15 - 25 °C), pode ser armazenado durante 12 meses a partir da entrega - validade mínima, ver data na etiqueta da lata.

Nota

Outras indicações relativas ao manuseamento, transporte e remoção devem ser consultadas na respetiva ficha de dados de segurança.

Os dados baseiam-se no estado actual dos nossos conhecimentos e experiências. Não garantem contratualmente as características qualitativas do produto nem constituem uma relação jurídica contratual. Com a publicação desta ficha técnica de segurança, todos os anteriores dados deixam de ser válidos.

Festool GmbH

Wertstrasse 20

73240 Wendlingen

Alemania

Tel.: +49/(0)7024/ 8 04-0

Fax: +49/(0)7024/ 8 04-20608

www.festool.com