

Klej PU-Hotmelt

Przykłady zastosowań

Do urządzeń Festool KA 65 i innych automatycznych okleiniarek krawędzi.

Szeroki wachlarz zastosowań, np. do obrzeży poliestrowych, PCW, ABS, PP, papierowych nasączonych żywicą, z drewna naturalnego i fornirowych.

Właściwości/wskazówki dotyczące obróbki:

Szybko twardniejący, wysoka wytrzymałość początkowa. Szybko wiążący, w zależności od wilgotności powietrza i materiału, dobra elastyczność w stanie zimnym, jak również odporność na działanie rozpuszczalników.

Aplikacja za pomocą Festool KA 65 z wodoszczelnymi pojemnikami.

Dane techniczne

Temperatura robocza [°C]: 130 - 150 (w zależności od sposobu nakładania)

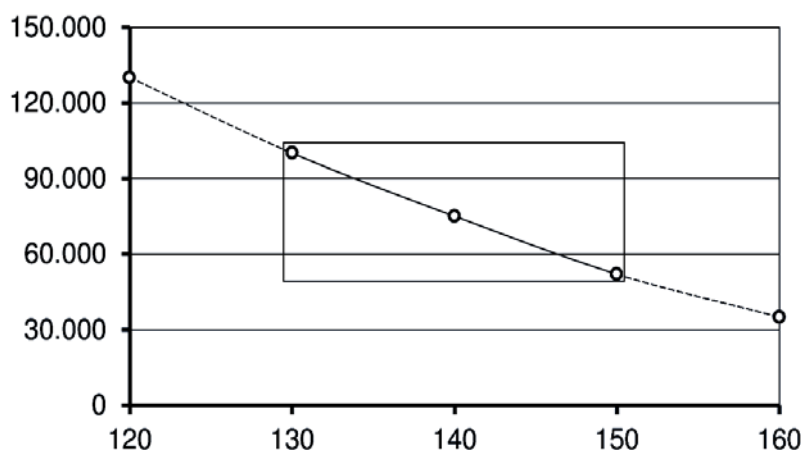
Czas reakcji [d]: ok. 5 (w zależności od warunków otoczenia)

Osiąga wytrzymałość końcową po upływie 72 godzin w klimacie normalnym.

Gęstość [g/cm³]: ok. 1,3

Wygląd: beżowy

Współczynnik lepkości



Lepkość [mPas] Temperatura [°C]

Czyszczenie

Czyszczenie systemu **najpóźniej 6 godzin** po zakończeniu aplikacji.

W razie potrzeby wyczyścić elementy służące do upłynniania i nakładania płynem do spłukiwania Festool (200 062) (czerwony) w celu usunięcia resztek kleju PU-Hotmelt.

Więcej informacji można znaleźć w instrukcji obsługi KA 65 (egzemplarz do pobrania na stronie www.festool.com).

Przechowywanie

W zamkniętym, oryginalnym opakowaniu może być przechowywany w suchych i chłodnych warunkach (15-25°C) 12 miesięcy od momentu dostawy – minimalny okres trwałości, patrz data na etykiecie puszek.

Uwaga

Dalsze wskazówki dotyczące obsługi, transportu i usuwania można znaleźć w odpowiedniej karcie charakterystyki.

Informacje odnoszą się do dzisiejszego stanu naszej wiedzy i doświadczeń, jednakże nie stanowią one umownego przyrzeczenia właściwości jakościowych produktu i nie stanowią podstawy umownego stosunku prawnego.