

PU hotmelt lepidlo

Príklady použitia

Pre Festool KA 65 a ostatné automatické olejovačky hrán.

Široké možnosti použitia, napr. na polyesterové hrany, PCV, ABS, PP hrany, hrany z papiera, dreveného masívu a dyhované hrany napustené živcou.

Vlastnosti/pokyny týkajúce sa spracovania:

Rýchlo tuhnúce, vysoká počiatočná pevnosť. Rýchle zosieťovanie, závislé od vlhkosti vzduchu a materiálu, dobrá elasticita v chlade, ako aj dobrá odolnosť voči rozpúšťadlám.

Spracovanie s Festool KA 65 z tesne uzavretých nádob odolných voči vlhkosti.

Technické údaje

Teplota spracovania [°C]: 130 – 150 (podľa druhu nanášania)

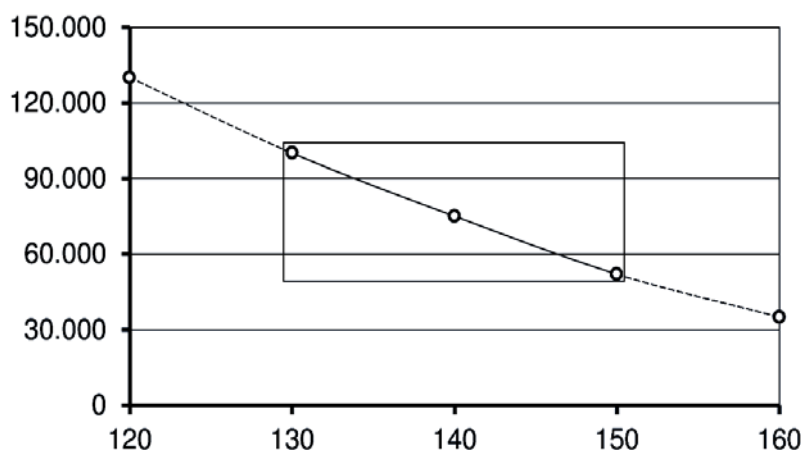
Reakčný čas [d]: cca 5 (podľa podmienok prostredia)

Výsledná pevnosť sa dosiahne po 72 hodinách pri štandardnej klíme.

Hustota [g/cm³]: cca 1,3

Vzhľad: béžová farba

Hodnoty viskozity



Viskozita [mPa.s] Teplota [°C]

Čistenie

Vyčistenie systému **najneskôr do 6 hodín** po spracovaní.

Na nástroje na tavenie a nanášanie použite v prípade potreby umývací prostriedok Festool (200 062) (červená farba), aby ste odstránili zvyšky PU hotmelt lepidla.

Ďalšie informácie nájdete v návode na používanie KA 65 (verzia na stiahnutie na www.festool.com).

Uskladnenie

V uzavretých originálnych nádobách na suchom a chladnom mieste (15 – 25 °C) 12 mesiacov od expedície – minimálna trvanlivosť pozri dátum na etikete nádoby.

Poznámka

Ďalšie upozornenia o zaobchádzaní, preprave a likvidácii nájdete na príslušnej karte bezpečnostných údajov.

Údaje sa opierajú o súčasný stav našich vedomostí a skúseností, nepredstavujú však žiadnu záruku vlastností produktu a nezakladajú žiadny zmluvný právny vzťah. Vydaním tohto listu s údajmi strácajú platnosť všetky doterajšie vydania

Festool GmbH
Wertstrasse 20
73240 Wendlingen
Deutschland

Tel: +49/(0)7024/ 8 04-0
Fax: +49/(0)7024/ 8 04-20608
www.festool.com