

Κόλλα PU-Hotmelt (θερμοκόλλα πολυουρεθάνης)

Παραδείγματα εφαρμογής

Για το Festool KA 65 και άλλες αυτόματες συσκευές κάλυψης ακμών.

Πολλές δυνατότητες εφαρμογής, π.χ. για ακμές πολυεστέρα, ακμές PCV, ακμές ABS, ακμές PP, ακμές ρητινωμένου χαρτιού, ακμές μασίφ ξύλου και ακμές καπλαμά.

Ιδιότητες / Υποδείξεις επεξεργασίας:

Γρήγορη πρόσφυση, υψηλή αρχική αντοχή. Γρήγορη δικτύωση, εξαρτώμενα από την υγρασία του αέρα και του υλικού, καλή ελαστικότητα στο ψύχος καθώς και καλή αντοχή στους διαλύτες.

Επεξεργασία με τη συσκευή Festool KA 65 από αδιαπέραστα από την υγρασία κλειστά δοχεία.

Θερμοκρασία επεξεργασίας [°C]: 130 - 150 (ανάλογα με το είδος της εντολής)

Χρόνος αντίδρασης [d]: Περίπου 5 (ανάλογα με τις συνθήκες του περιβάλλοντος)

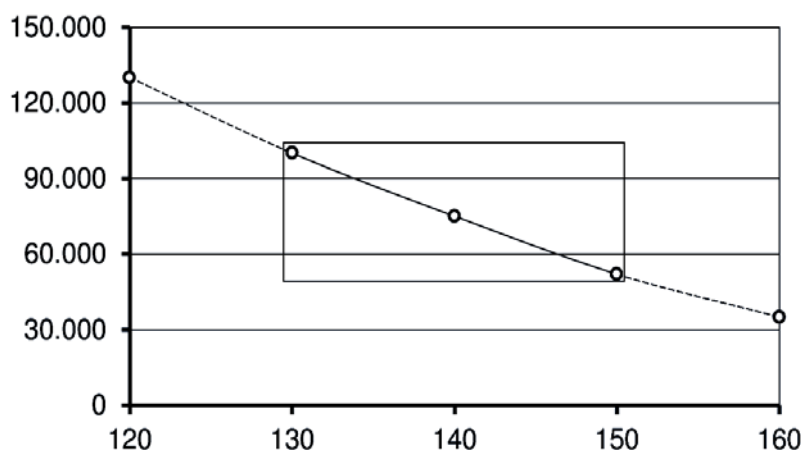
Η τελική αντοχή επιτυγχάνεται μετά από 72 ώρες υπό κανονικές κλιματικές συνθήκες.

Τεχνικά στοιχεία

Πυκνότητα [g/cm³]: Περίπου 1,3

Εμφάνιση: Μπεζ

Τιμές ιξώδους



Ιξώδες [mPas] Θερμοκρασία [°C]

Καθαρισμός

Καθαρισμός του συστήματος **το αργότερο 6 ώρες** μετά την επεξεργασία.

Προσθέστε στις συσκευές τήξης και επίστρωσης, όταν χρειάζεται, υγρό καθαρισμού Festool (200 062) (κόκκινο), για την απομάκρυνση των υπολειμμάτων της κόλλας PU-Hotmelt.

Περαιτέρω πληροφορίες μπορείτε να βρείτε στις οδηγίες λειτουργίας της συσκευής KA 65 (αντίτυπο προς κατέβασμα (Download) στο www.festool.com).

Αποθήκευση

Κατάλληλο προς φύλαξη σε κλειστά γνήσια δοχεία σε στεγνό και δροσερό μέρος (15 - 25 °C) για 12 μήνες από την ημερομηνία παράδοσης - Ελάχιστη διάρκεια ζωής, βλέπε την ημερομηνία πάνω στην ετικέτα του κουτιού.

Παρατήρηση

Περαιτέρω υποδείξεις σχετικά με το χειρισμό, τη μεταφορά και την απόσυρση, μπορείτε να βρείτε στο αντίστοιχο δελτίο δεδομένων ασφαλείας.

Τα στοιχεία στηρίζονται στο σημερινό επίπεδο των γνώσεων και εμπειριών μας, αλλά όμως δε δίνουν καμία εγγύηση για τις ιδιότητες του προϊόντος και δε συνιστούν καμία νομικά έγκυρη συμβατική σχέση. Με τη δημοσίευση αυτού του φύλλου δεδομένων παύουν να ισχύουν όλα τα μέχρι τώρα στοιχεία.