

Nr. 530

Cirkelfrezen met het multifreessjabloon MFS



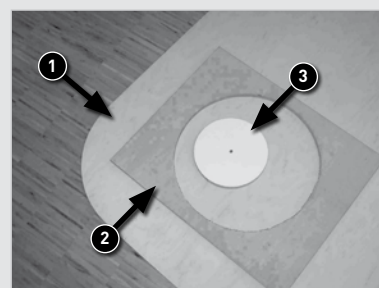
A

Beschrijving

Met het multifreessjabloon MFS 400 resp. MFS 700 kunnen eenvoudig en snel radii (1), ronde uitfrezingen (2) und cirkelvormen (3) gemaakt worden.

Toepassingen: Luidsprekerboxen, uitsparingen in werkstukken, baliebouw, inbouw wasbakken, ...

De grootste te frezen radius kan, met betrekking tot de betreffende MFS, aan de hand van de tabel vastgesteld worden. In ieder geval moet rekening gehouden worden met de frees \varnothing en de te vervaardigen radiusvariant!



530/01

Voorbeeld: Uitgaande van een frees $\varnothing 12$ mm is er sprake van de volgende radiuswaarden:

MFS 400		
	Referentiemaat (mm)	Berekening
Max. buitenradius	306	$306 + \text{freesdiameter} / 2$
Max. binnenradius	306	$306 - \text{freesdiameter} / 2$
Min. buitenradius	37	$37 + \text{freesdiameter} / 2$
Min. binnenradius	37	$37 - \text{freesdiameter} / 2$

MFS 700		
	Referentiemaat (mm)	Berekening
Max. buitenradius	606	$606 + \text{freesdiameter} / 2$
Max. binnenradius	606	$606 - \text{freesdiameter} / 2$
Min. buitenradius	37	$37 + \text{freesdiameter} / 2$
Min. binnenradius	37	$37 - \text{freesdiameter} / 2$

	MFS 400	MFS 700
Max. radius (mm)		
Buiten	312	612
Binnen	300	600
Min. radius (mm)		
Buiten	43	43
Binnen	31	41

B

Vereiste uitrusting



530/02

Uitrusting	Bestelnr.
Multifreessjabloon MFS 400 of multifreessjabloon MFS 700	492610 492611
Bovenfrees OF 1010 of bovenfrees OF 1400 of bovenfrees OF 2200	* * *
Kopieerring-opname (bij leveringsomvang MFS inbegrepen)	
Kopieerring Ø 30 mm (bij de leveringsomvang van OF 1400 en OF 2200 inbegrepen)	
Groeffrees	*
Mobiele stofafzuiger van de CT-serie	*
8 mm boor met centreerpunt	492517

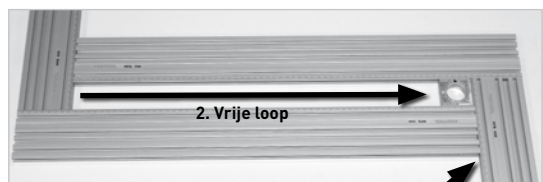
* Zie voor het bestelnr. de Festool hoofdcatalogus of de website.

C

Voorbereiden/Instellen

Het multifreessjabloon volgens de gebruiksaanwijzing monteren en de kopieerring-opname en centreerpen plaatsen (zie punt 5.4 in de handleiding).

De kopieerring-opname zo instellen, dat deze vrij over de gehele lengte van de MFS-groef kan worden verschoven. Hiervoor de kopieerring-opname in een hoek schuiven en met de bevestigingsschroef fixeren (afb. 530/03). Vervolgens de kopieerring-opname naar de andere hoek bewegen, de bevestigingsschroef op de MFS aantrekken en daarna de vrije loop van de kopieerring-opname over de gehele lengte controleren.



530/03

Instellen van het multifreessjabloon

1. Bij een buitenradius:

De radius verminderd met $\frac{1}{2}$ frees Ø via de schaal op de MFS instellen, bijv. radius 200 mm – (frees Ø 14 mm / 2) = 193

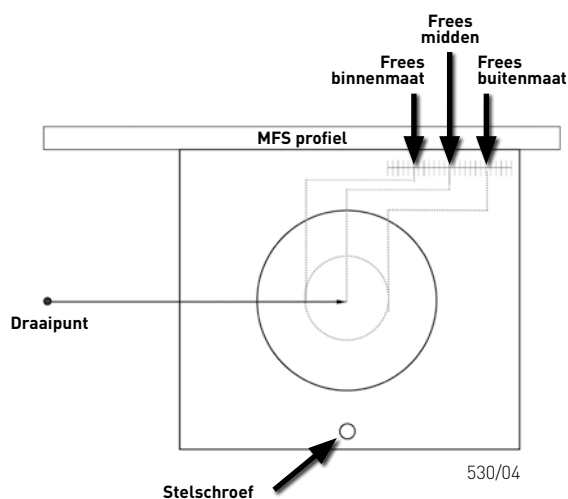
De „0” van de nonius van de kopieerring-opname congruent met de maat 193 op de schaal van de MFS brengen.

2. Bij een binnenradius:

De radius vermeerderd met $\frac{1}{2}$ frees Ø via de schaal op de MFS instellen, bijv. radius 200 mm + (frees Ø 14 mm / 2) = 207

De „0” van de nonius van de kopieerring-opname congruent met de maat 207 op de schaal van de MFS brengen.

- De kopieerring-opname op het been van de MFS klemmen.



530/04

Vorbereiden van de bovenfrees

- De kopieerring Ø 30 mm op de bovenfrees monteren en met de centreerdoorn centreren (vervalt bij OF 1400 en OF 2200).
- Een afzuigkap en afzuigslang aanbrengen.
- Een groeffrees in de bovenfrees plaatsen.
- Toerentalniveau 6 instellen.
- Een 8 mm-boorgat in het midden van de radius in het werkstuk boren.

D

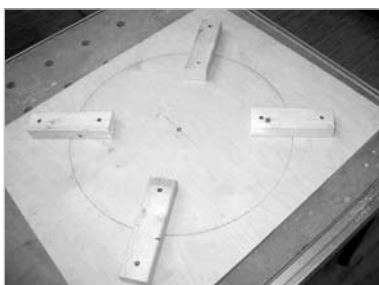
Handelwijze



530/05



530/06



530/07

- Het multifreessjabloon met de cirkelcentreerdoorn in het boorgat van het werkstuk plaatsen (afb. 530/05).
- De bovenfrees in de kopieerring-opname zetten.

- De frees en freesdiepte instellen en laten invallen.
- De multifreessjabloon samen met de bovenfrees in tegengestelde richting (met de klok mee) tot de afgetekende lijn of het begin van de frezing (cirkel) leiden (afb. 530/06).

Tip: Bij gehele cirkeluitfrezingen met doorbraak moet er rekening mee worden gehouden dat het middelpunt waar de MFS omheen gedraaid wordt, niet meer goed gefixeerd is. Voor een stevig en betrouwbaar middelpunt moet daarom op de achterkant van het werkstuk een verbinding met drie of vier houten hulpstukken aangebracht worden (afb. 530/07). Bij het doorfrezen worden deze alleen licht aangefreesd en blijven de verschillende stukken stevig met elkaar verbonden.

FESTOOL

Ons toepassingsvoorbeeld betreft een in de praktijk beproefd en bewezen advies. De verschillende randvoorwaarden liggen evenwel geheel buiten onze invloed. Wij sluiten daarom iedere garantie uit. Eventuele wettige aanspraken tegenover Festool kunnen hieruit niet afgeleid worden. Houdt u in ieder geval aan de veiligheidsvoorschriften en de gebruiksaanwijzing die bij het product gevoegd zijn.

www.festool.be