

Nr. 528

Segmentbogen frezen met het multifreessjabloon MFS

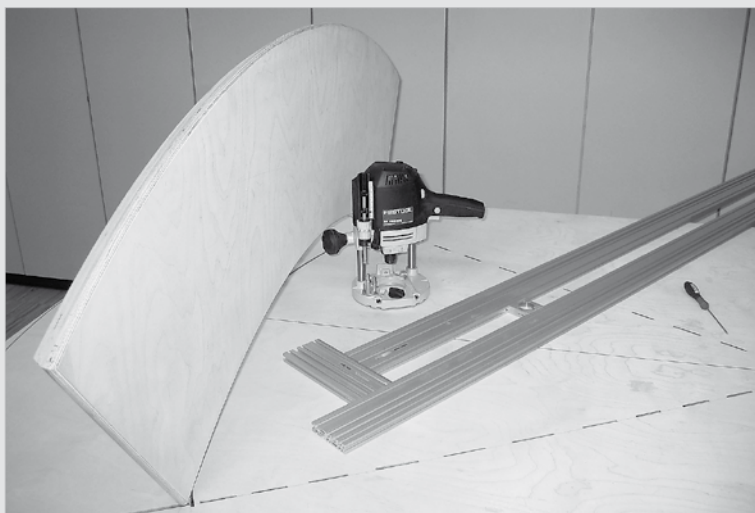


A

Beschrijving

Met het multifreessjabloon MFS en een Festool bovenfrees OF 1400 of OF 2200 kunnen cirkel- en segmentbogen gemaakt worden.

Dit toepassingsvoorbeeld beschrijft het vervaardigen van een rond, 400 mm diep balieblad van multiplex. De uitgangsmaat van het blad is vierkant, met een afmeting van 150 x 150 cm.



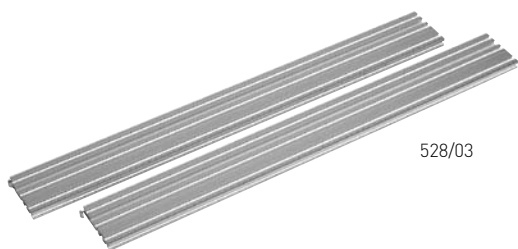
528/01

B

Vereiste uitrusting



528/02



528/03



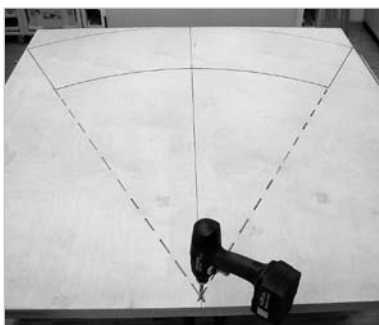
528/04



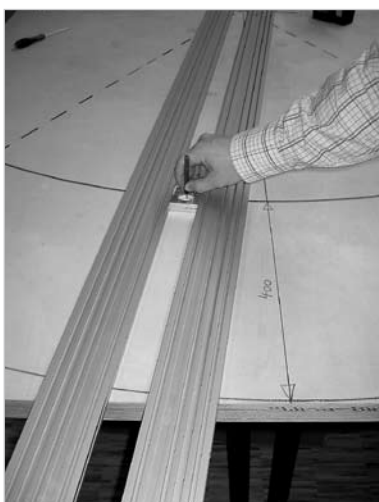
528/05

Uitrusting	Bestelnr.
Multifreessjabloon MFS 400 (afb. 528/02) of multifreessjabloon MFS 700	492610 492611
Verlengprofiel MFS VP 2000 met lengteverbindingstuk (afb. 528/03)	492726
Bovenfrees OF 1400 (afb. 528/04) of bovenfrees OF 2200 (afb. 528/05)	* *
Kopieerring-opname (bij leveringsomvang MFS inbegrepen)	
Centreerdoorn (bij leveringsomvang MFS inbegrepen)	
Kopieerring Ø 30 mm (bij de leveringsomvang van OF 1400 en OF 2200 inbegrepen)	
Groeffrees D 16 mm	491091
Schroefklemmen FSZ	489570
Invalcirkelzaag TS 55	*
Accuschroefboormachine, bijv. T 12+3 / T 15+3	*
Mobiele stofafzuiger van de CT-serie	*
Overige accessoires:	
• 8 mm boor met centreerpunt	492517
• dubbelzijdig kleefband (optioneel)	
• stabiele werkondergrond, bijv. multifunctionele tafel MFT	495315

* Zie voor het bestelnr. de Festool hoofdcatalogus of de website.



528/06



528/07

Bij een segmentboog is geen sprake van een direct middelpunt zoals bij een cirkel. Daarom moet de segmentboog geheel getekend worden om het externe middelpunt te bepalen.

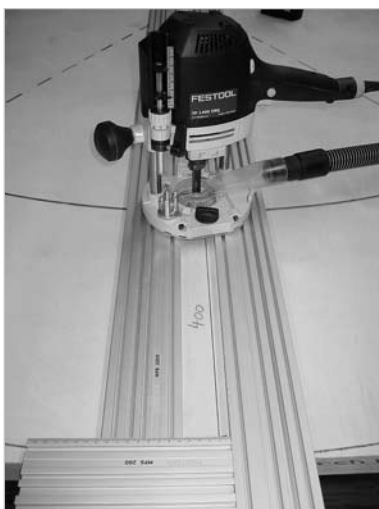
- De middenlijn op het werkstuk aanstrepen.
- Op de middenlijn de buitenradius markeren en vervolgens de binnenradius aftekenen.
- Nu de gewenste booglengte vanuit het midden met gelijke delen naar rechts en links overbrengen (stippellijn).
- De MFS volgens de gebruiksaanwijzing monteren. In dit geval worden de verlengprofielen MFS VP 2000 met twee korte MFS VP 200 of VP 400 profielen verbonden.
- De kopieerring-opname zo instellen, dat deze vrij over de gehele lengte van de MFS-groef kan worden geschoven. Dit is belangrijk omdat de opname dan snel en nauwkeurig kan worden verschoven. Nu de kopieerring-opname in een hoek schuiven, het MFS-profiel bijeenschuiven en met de bevestigingsschroef fixeren. Vervolgens de kopieerring-opname naar de andere hoek bewegen, de bevestigingsschroef op de MFS aantrekken en de vrije loop van de kopieerring-opname controleren.
- De centreerdoorn in de binnenste groef van de MFS VP 2000 schuiven en fixeren.
- Op de middenlijn van het werkstuk het 8 mm boorgat voor de centreerdoorn aftekenen.
- Een 8 mm boorgat in de plaat boren (afb. 528/06).
- De frees in de bovenfrees spannen (minstens 2/3 van de schacht moet in de spantang steken).
- De kopieerring in de bovenfrees plaatsen.
- De maximale freesdiepte instellen en met behulp van de diepteaanslag fixeren.

Tip: Met behulp van de MFS kunnen de contouren van de segmentboog gemarkeerd worden (afb. 528/07).

Instellen van de MFS

- De MFS met de centreerdoorn in het boorgat van de plaat zetten.
- De kopieerring-opname loszetten, de bovenfrees in de kopieerring-opname plaatsen en over de markering van de buitenradius bewegen.
- De frees op het oppervlak van het werkstuk zetten.
- Nu de snijwerkbreedte bij de markering afstellen door met de hand aan de frees te draaien. Bij het frezen van de binnenradius deze procedure herhalen.
- De kopieerring-opname fixeren door de borgschroef vast te draaien.
- De stofafzuiginrichting op de bovenfrees monteren en de afzuigslang bevestigen.

Tip: Om niet in de MFT of de draagconstructie te frezen, wordt het werkstuk op 3 tot 4 punten ondersteund. Hiermee wordt voorkomen dat het werkstuk op de ondergrond kantelt.



528/08

D

Handelwijze



528/09



528/10



528/11

- Het werkstuk met de schroefklemmen op de MFT spannen.
- Met de eerste freesdiepte (in multiplex max. 5 – 8 mm per frezing) aan de kant van de segmentboog laten invallen.
- Met de klok mee de omtrek van de segmentboog frezen.
- Nu in meerdere stappen (meer freesdiepte) de segmentboog uitfrezen.
- Na het frezen van de buitenradius, zoals bij het punt „Instellen van de MFS” beschreven, de binnenradius instellen.
- De binnenradius frezen zoals beschreven.

Wanneer u klaar bent met frezen, kan de segmentboog met behulp van de invalcirkelzaag TS 55 op lengte afgezaagd worden.

Handelwijze zagen:

- De geleiderail op de markering afstellen en spannen.
- De zaagdiepte op de TS 55 met de diepteaanslag instellen.
- Toerentalniveau 6 kiezen.
- De segmentboog langs de markering afzagen.
- Aan de andere kant herhalen zoals beschreven.

Belangrijk: Het zaagblad mag bij de materiaalval nog geen contact hebben met het werkstuk, anders dreigt terugslaggevaar.

FESTOOL

Ons toepassingsvoorbeeld betreft een in de praktijk beproefd en bewezen advies. De verschillende randvoorwaarden liggen evenwel geheel buiten onze invloed. Wij sluiten daarom iedere garantie uit. Eventuele wettige aanspraken tegenover Festool kunnen hieruit niet afgeleid worden. Houdt u in ieder geval aan de veiligheidsvoorschriften en de gebruiksaanwijzing die bij het product gevoegd zijn.

www.festool.be