

Nr. 524

Uitsparingen frezen met het multifreessjabloon MFS



A

Beschrijving

Uitsparingen in werkstukken kunnen met het multifreessjabloon MFS 400 of MFS 700 gemakkelijk gemaakt worden. Met het verschuif- en uittrekbare sjabloonprincipe kunnen verschillende uitsnijdingen en cirkelvormen vervaardigd worden.

In dit voorbeeld wordt het maken van een ventilatierooster beschreven.



524/01

B

Vereiste uitrusting

Uitrusting	Bestelnr.
Multifreessjabloon MFS 400 of multifreessjabloon MFS 700	492610 492611
Bovenfrees OF 1400 of bovenfrees OF 2200	* *
Groeffrees D 14 mm	491089
Kopieerring Ø30 mm (bij de leveringsomvang van OF 1400 en OF 2200 inbegrepen)	
2 Snelspanklemmen FS-HZ of 2 schroefklemmen FSZ	491594 489570
Mobiele stofafzuiger van de CT-serie	*

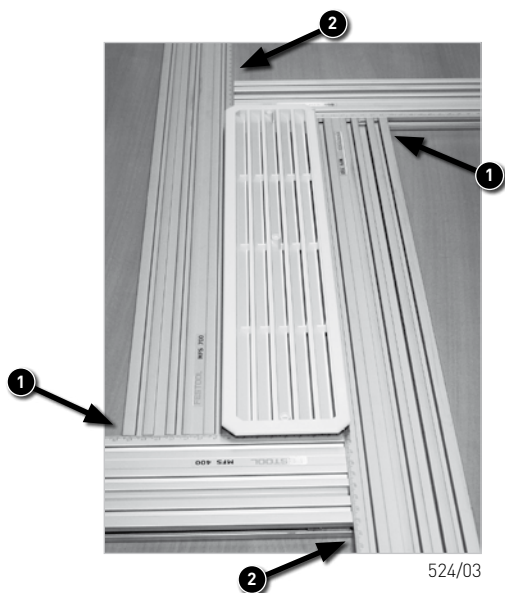
* Zie voor het bestelnr. de Festool hoofdcatalogus of de website.



524/02

C

Vorbereiden/Instellen



Eerst wordt de grootte van het ventilatierooster afgenomen. Hiervoor wordt de volgende handelwijze aanbevolen:

- De multifreessjabloon kan het gemakkelijkst worden ingesteld wanneer men steeds alleen de tegenover elkaar liggende schroeven (1 of 2) los- en vastzet. De freessjabloon is zodoende altijd slechts in één richting verschuifbaar.
- Stel het heen zo in, dat het ventilatierooster maatzuiver in het raam geschoven kan worden.
- Vervolgens kan de betreffende lengte- en breedtemaat van de schaal op het aluminium profiel afgelezen worden.

Nu wordt de positie van het ventilatierooster inclusief toegevoegde maat op het werkstuk aangegeven.

Berekening van de overbrengingsmaat

Voor het verkrijgen van de overbrengingsmaat moet aan de maat van het ventilatierooster (lengte en breedte) de kopieerring \varnothing – frees \varnothing worden toegevoegd.

Instelvoorbeeld:

Berekening:

Ventilatierooster lengte 500 mm, breedte 60 mm

Kopieerring \varnothing 30 mm – frees \varnothing 20 mm = toegevoegde maat 10 mm

Instelling MFS:

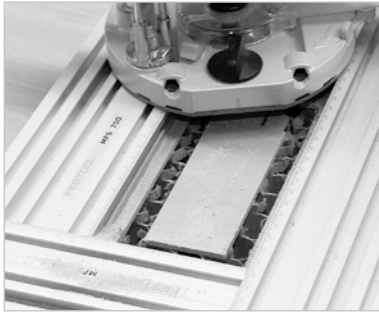
Ventilatierooster

Lengte 500 mm + 10 mm = instel-/overbrengingsmaat 510 mm

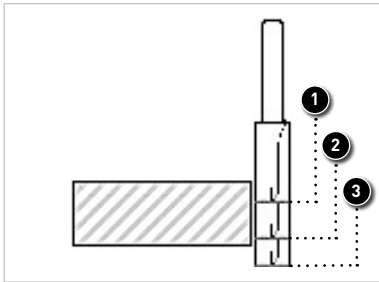
Breedte 60 mm + 10 mm = instel-/overbrengingsmaat 70 mm

Instellen

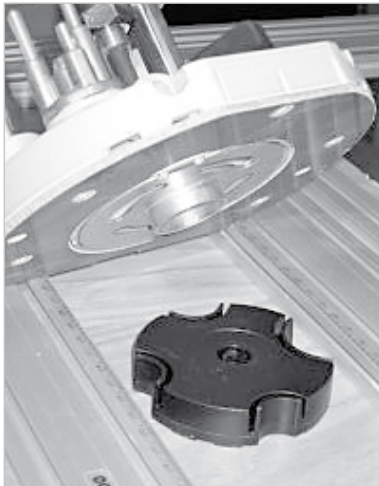
- Op de MFS de berekende instelmaat instellen. Daarna, zoals al beschreven, de twee diagonaal tegenover elkaar liggende borgschroeven openen (afb. 524/03), de gewenste breedte instellen en weer aantrekken.
- Met de twee andere diagonaal tegenover elkaar liggende borgschroeven wordt op dezelfde wijze de lengtemaat ingesteld.



524/04



524/05



524/06



524/07

D

Handelwijze

- Het multifreessjabloon op het werkstuk positioneren en op de markeringen afstellen.

Belangrijk:

Het multifreessjabloon vóór het frezen altijd met schroefklemmen bevestigen.

- Op de bovenfrees worden nu de kopieerring, frees en stofafzuiginrichting conform de gebruiksaanwijzing gemonteerd.
- Freesdieptes met behulp van de revolveraanslag instellen.
- Toerentalniveau 6 instellen.
- Machine inschakelen en met de eerste, ingestelde freesdiepte bij de revolveraanslag in het werkstuk laten invallen (afb. 524/04).
- Machine met kopieerring met de klok mee (in tegengestelde richting) langs de multifreessjabloon tot aan het beginpunt leiden.

In 2–3 werkfasen (afb. 524/05) de opening in het werkstuk frezen.

Tip:

Bij grotere uitfrezingen (afb. 524/07) kan de bovenfrees omkantelen. Door de bij de leveringsomvang van de MFS inbegrepen kantelbeveiliging (afb. 524/06) wordt dit effectief voorkomen. Breng hiervoor eenvoudig de beschikbare kopieerring in het betreffende segment in de kantelbeveiliging in.

FESTOOL

Ons toepassingsvoorbeeld betreft een in de praktijk beproefd en bewezen advies. De verschillende randvoorwaarden liggen evenwel geheel buiten onze invloed. Wij sluiten daarom iedere garantie uit. Eventuele wettige aanspraken tegenover Festool kunnen hieruit niet afgeleid worden. Houdt u in ieder geval aan de veiligheidsvoorschriften en de gebruiksaanwijzing die bij het product gevoegd zijn.

www.festool.be