

Nr. 746

MFK Nuten mit der MFK



A

Beschreibung

Egal ob für Rückwände, Bänder oder Fachböden, wenn man Möbel herstellt kommt es häufig vor, dass Nuten erzeugt werden müssen.

Hierbei sind eine gute Führung und ein sauberer Schnitt der Maschine ausschlaggebend für ein gutes Ergebnis.

Festool bietet mit der Modul-Kantenfräse MFK 700 eine schnelle und einfache Möglichkeit sauber Nuten herzustellen. Durch die integrierte Absaugung im Frästisch werden die Holzspäne sofort abtransportiert und es entsteht kaum Schmutz.



746/01



746/02



746/03

B Maschinen/Zubehör

In diesem Anwendungsbeispiel werden folgende Maschinen und Zubehör verwendet:

Bezeichnung	Bestell-Nr.
Modul-Kantenfräse MFK 700 EQ-Set (s. Abb.: 746/02)	583289
Nutfräser HW S8 D6/14	490955
Absaugmobil CTL MINI	583355
Absaugmobil CTL MIDI (s. Abb.: 746/03)	583371
Absaugmobil, CTL 26 E	583490
Absaugmobil, CTL 55 E	583310

Zum Absaugen benötigt man eines der Absaugmobile CTL MINI, CTL MIDI oder CTL 26 - CTL 55.*

*Achtung: In manchen Bereichen ist die Staubklasse M erforderlich, dann CTM 26 -CTM 55 verwenden.

C Vorbereiten/Einstellen



746/04

Bevor mit dem Fräsen begonnen werden kann, müssen folgende Vorbereitungen erledigt werden:

Einsetzen des Fräasers (s. Abb.: 746/04):

- Fräser in die Spindel stecken
Hinweis: Es sollten Fräser mit einer geringen Nutzlänge verwendet werden
- Spindelarretierung drücken und Fräser mit Gabelschlüssel festdrehen



746/05

Maschine mit Auflagetisch verbinden (s. Abb.: 746/05):

- Maschine in Auflagetisch einstecken
- schwarze Feststellschraube auf der linken Seite des Auflagetisches festdrehen



746/06

Einstellen der Frästiefe (s. Abb.: 746/06):

- lösen der Feststellschraube auf der Vorder- und Hinterseite des Auflagetischs
- einstellen der Frästiefe mit dem grünen Stellrad
- Feststellschrauben wieder zudrehen



746/07

Anbringen und einstellen des Parallelanschlags (s. Abb.: 746/07):

- Führungsstangen in den Auflagetisch einstecken und mit schwarzen Schrauben befestigen
- Parallelanschlag auf die Führungsstangen stecken und bei gewünschtem Abstand mit Befestigungsschrauben feststellen

D

Vorgehensweise



746/08

Gerade beim Herstellen von Nuten für Rückwände ist die Modul-Kantenfräse MFK 700 optimal geeignet.

Beim Fräsen immer darauf achten, dass der Parallelanschlag sauber an der Kante anliegt. Beim Eintauchen bzw. Austauchen in das Material immer die Seite des Parallelanschlags anpressen, die an der Werkstückkante anliegt.

FESTOOL

Unsere Anwendungsbeispiele sind die Dokumentation der von uns durchgeführten Arbeitsschritte. Grundsätzlich ist die Arbeit mit Maschinen, Handwerkzeugen, Holz und Chemieprodukten mit erheblichen Gefahren verbunden. Daher richten sich unsere Anwendungsbeispiele ausschließlich an geübte und erfahrene Handwerker. Eine Zusicherung für das Gelingen der hier vorgestellten Projekte können wir nicht übernehmen, da dies von Ihrem Geschick und den verwendeten Materialien abhängig ist. Wir sind um größte Genauigkeit in allen Details bemüht, können jedoch für die Korrektheit keine Haftung übernehmen. Wir schließen unsere Haftung für leicht fahrlässige Pflichtverletzungen aus, sofern nicht Schäden aus der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit betroffen sind. Unberührt bleibt ferner die Haftung für die Verletzung von Pflichten, deren Erfüllung die ordnungsgemäße Durchführung des Vertrages überhaupt erst ermöglicht und auf deren Einhaltung Sie regelmäßig vertrauen dürfen.

Eine Haftung für Mangelfolgeschäden übernehmen wir nicht..

www.festool.de