

Nr. 232

Groeven voor deurdichtingen infrezen



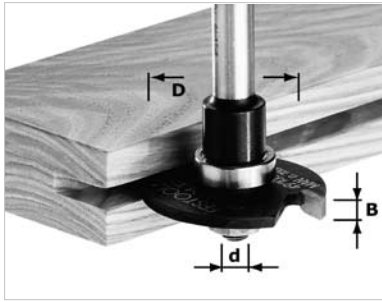
A

Beschrijving

Het is nauwelijks meer denkbaar dat aan de vereisten op het gebied van warmte- en geluidsisolatie voor binnen- en buitendeuren kan worden voldaan zonder gebruik te maken van afdichtingsprofielen. Daarom is er in de handel sprake van een zeer groot en divers aanbod van afdichtingsprofielen. De timmerman staat nu voor het probleem deze afdichtingsprofielen bij het vervaardigen van de raam- en deurkozijnen tegelijk te monteren. Dit gebeurt door een groef in het kozijn aan te brengen en daar vervolgens het lijf van de deurdichting in te steken.



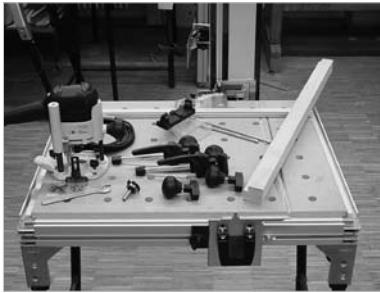
232/01



232/02

Met behulp van de bovenfrees OF 1010 en een schijfgroeffrees kan zonder probleem elk afdichtingsprofiel worden aangebracht. Schijfgroeffrezen worden in verschillende diktes aangeboden, passend bij de uiteenlopende profielen, met eveneens uiteenlopende aanloopringen. Met de aanloopringen, die zeer eenvoudig zijn in het gebruik, wordt de diepte van de groef bepaald.

B Machines/accessoires



232/03

Basisuitrusting:

Naam	Bestelnr.
Bovenfrees (Festool OF 1010)	*

* Zie voor het bestelnr. de Festool hoofdcatalogus of de website.

Voor het uitvoeren van deze frezing is het volgende nodig:

- Schijfgroeffrees met aanloopring (D28 x 8 x 10)
- Afzuigkap voor de kantenfrees
- Multifunctionele tafel (optioneel)
- Spanklemmen voor multifunctionele tafel MFT (optioneel)

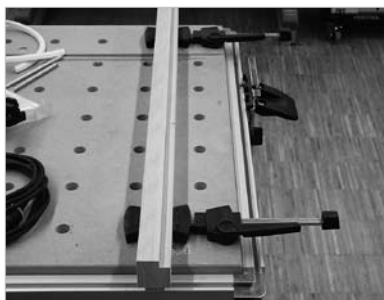


232/04

- Voor het afzuigen is één van de Cleantec mobiele stofafzuigers CT 11 – CT 55 nodig. Alleen zo wordt een optimale afzuiging gegarandeerd.

C

Vorbereiden/Instellen



232/05

Voor het maken van groeven voor deurdichtingen dienen de volgende voorbereidingen te worden getroffen:

- Bewerk het hout van de raam- en deurkozijnen voordat u deze verlijmt.
- Bevestig het kozijnhout zo op de multifunctionele tafel, dat het werkstuk vrij toegankelijk is en goed kan worden bewerkt.



232/06

Richt nu de bovenfrees als volgt in:

- Span de schijfgroeffrees in de schacht van de bovenfrees en zorg dat deze minstens 2,5 cm diep is ingespannen.
- Stel het toerentalniveau in op basis van het materiaal en de freesdiameter.



232/07

- Stel m.b.v. de diepteafstelling de freesdiepte in door de messen van de schijfgroeffrees op het werkstuk te zetten en vervolgens de freesdiepte in overeenstemming met de deurdichting te kiezen. Vanzelfsprekend moet al bij het maken van de sponning voor de deur rekening worden gehouden met de breedte van de deurdichting. In ons voorbeeld gaat het om een standaard breedte van 12 mm.
- Bij dit voorbeeld wordt de freesdiepte bij een 4 mm brede groef als volgt berekend:

$$\frac{\text{Dichtingsbreedte}}{2} + \frac{\text{Dikte van de schijfgroeffrees}}{2}$$

Voor ons voorbeeld van de 12 mm brede dichting met de 4 mm schijf betekent dit een freesdiepte van 8 mm.

E

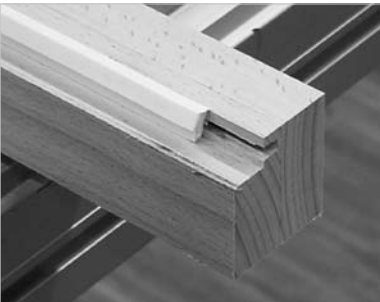
Handelwijze



232/08

Ga bij het frezen als volgt te werk:

- Plaats de freesmachine zo aan de zijkant van het werkstuk, dat u in tegenloop kunt frezen. Stel vervolgens de freesdiepte bij de bovenfrees in en fixeer deze m.b.v. de vergrendelknop aan de voorkant van de frees.



232/09

- In de nu ingefreesde groef kunt u zonder probleem een deurdichting steken.

FESTOOL

Ons toepassingsvoorbeeld betreft een in de praktijk beproefd en bewezen advies. De verschillende randvoorwaarden liggen echter geheel buiten onze invloed. Wij sluiten daarom iedere garantie uit. Eventuele wettige aanspraken jegens Festool kunnen hieruit niet afgeleid worden. Houd u in ieder geval aan de veiligheidsvoorschriften en de gebruiksaanwijzing die bij het product gevoegd zijn.

www.festool.nl