

Nr. 713

Profilstäbe auf Gehrung sägen mit der Kapp-Zugsäge



A

Beschreibung

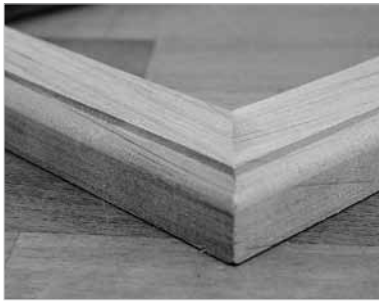
Das Sägen von Profilleisten, Bilderrahmen oder ähnlichen Leisten ist bei vielen Montagearbeiten oder Passarbeiten nötig. Bei Bilderrahmen ist das exakte Zuschneiden bestimmter Winkel ebenso notwendig wie bei Profilstäben, die in anderen Bereichen als Deckleisten angebracht werden.

Häufig werden auch an Deckenvertäfelungen Profilstäbe angebracht, um eine Schattenfuge zu ersetzen.

Bei rechtwinkligen Verbindungen, z.B. Bilderrahmen, ist ein einwandfreier und genauer 45° Schnitt die Voraussetzung für die exakte Passung.



713/01



713/02

Bei rechtwinkligen Verbindungen, z.B. Bilderrahmen, ist ein einwandfreier und genauer 45° Schnitt die Voraussetzung für die exakte Passung.



713/03

B

Maschinen/Zubehör

Für den Zuschnitt der Profilstäbe mit der Kapp-Zugsäge benötigen Sie folgende Maschinen und Hilfsmittel:



713/04

Bezeichnung	Bestell-Nr.
Kapp-Zugsäge KAPPEX KS 120 EB	561283
Winkelabstützung AB-KS 120	494369
Multifunktionstisch MFT KAPEX	495465
Spannsatz SZ-KS 12	494370
optional: Kappanschlag KA-KS 120 L	495969
Absaugmobil der CTM-Reihe	



713/05



713/06

C

Vorbereiten/Einstellen

1. Vorbereiten der Kapp-Zugsäge

- Kapp- Zugsäge KAPEX auf den Multifunktionsstisch mit dem Spannsatz montieren.
- CTM-Absaugmobil anschließen.
- Drehzahlstufe 6 einstellen.



713/07

E

Vorgehensweise

- Alle Leisten mit ca. 1 cm Übermaß auf Länge sägen.
- Gehrungswinkel über die Tischverstellung an der KAPEX einstellen.
- Gehrung an der ersten Seite sägen:
 - Leistenecke auf die Laserlinie ausrichten (s. Abb. 213/7) und mit der Klemme sichern (s. Abb. 213/8).
 - KAPEX einschalten und die Rahmenleiste absägen.
 - Vorgang an den anderen Leisten wiederholen.

- Gehrung an der zweiten Seite sägen:

a) Mit Kappanschlag (s. Abb. 213/8):

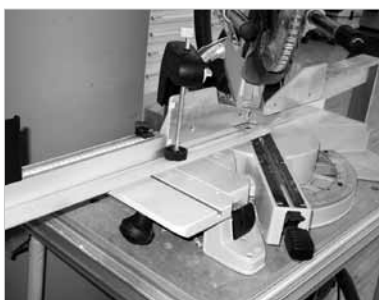
Bei langen Leisten ist der Kappanschlag sehr hilfreich. Das Rahmenleistenmaß wird nur einmal eingestellt und über den Anschlagreiter fixiert.

- Die endgültige Rahmenleistenlänge an dem Bandmaß des Kappanschlags mit dem Anschlagreiter zu der Laserlinie einstellen.
- Gehrung sägen.

b) Ohne Kappanschlag (s. Abb. 213/9):

Die entsprechende Rahmenleistenlänge wird über einen Anschlag bestimmt. Hierzu kann die Klemme an der KAPEX oder eine Festool-Zwinge, die in die Nut der Tischverbreiterung eingeschoben wird, verwendet werden.

- Rahmenlänge zur Laserlinie hin messen und Anschlagbrett mit Klemme Schraubzwinde an der Tischverbreiterung fixieren.
- An allen Leisten die zweite Gehrung sägen.



713/08



713/09

FESTOOL

Unsere Anwendungsbeispiele sind die Dokumentation der von uns durchgeführten Arbeitsschritte. Grundsätzlich ist die Arbeit mit Maschinen, Handwerkzeugen, Holz und Chemieprodukten mit erheblichen Gefahren verbunden. Daher richten sich unsere Anwendungsbeispiele ausschließlich an geübte und erfahrene Handwerker. Eine Zusicherung für das Gelingen der hier vorgestellten Projekte können wir nicht übernehmen, da dies von Ihrem Geschick und den verwendeten Materialien abhängig ist. Wir sind um größte Genauigkeit in allen Details bemüht, können jedoch für die Korrektheit keine Haftung übernehmen. Wir schließen unsere Haftung für leicht fahrlässige Pflichtverletzungen aus, sofern nicht Schäden aus der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit betroffen sind. Unberührt bleibt ferner die Haftung für die Verletzung von Pflichten, deren Erfüllung die ordnungsgemäße Durchführung des Vertrages überhaupt erst ermöglicht und auf deren Einhaltung Sie regelmäßig vertrauen dürfen.

Eine Haftung für Mangelfolgeschäden übernehmen wir nicht..

www.festool.de