

Nr. 502

Savning af kabelkanaler (stål)



A

Beskrivelse

I dette anvendelseseksempel beskrives, hvordan en stålkabelkanal på 130 x 68 mm tilskæres præcist med en dyksav TS 75.

I dag lægger man el-ledninger til telefoner, strøm, computere osv. i installationskanaler, som ofte er fremstillet af stål.

Brugeren har ofte det problem ved installation eller montering, at kabelkanaler skal afkortes og saves præcist i gering.



502/01



502/02

B

Maskiner/tilbehør

Til skæring af kabelkanalen har du brug for følgende maskiner og hjælpemidler:

Betegnelse	Bestill.nr.
Dyksav TS 75 EBQ Plus	561182
Føringsskinne FS 1400	491498
4 én-hånds-tvinger FS-HZ 160	491594
4 MFT-SP hurtig-tilspændings-sæt	488030
Støvsuger CTM 26 E	583848
Arbejdsbord MFT/3	495315
Gnistfanger D 50 FL	484733
Fladtands-savklinge 210x2,2x30 F36	493351

Gnistfangeren monteres på støvsugeren mellem slangen og slangetilslutningen. Den forhindrer, at gnister, som opstår under savningen, kommer ind i støvsugeren, se fig. 502/02.



502/03

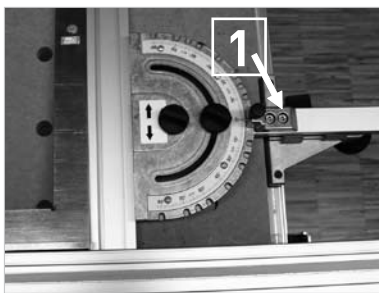
C

Forberedelse/indstilling

Forberedelse på arbejdsbordet:

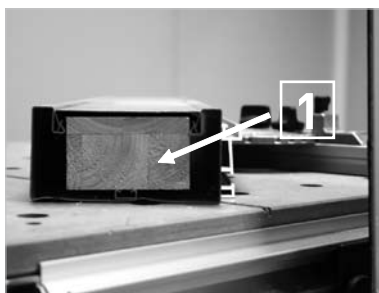
Sænk føringsskinnen, så den ligger på anslaget for at kontrollere anslagets vinkelrethed.

90° vinklen mellem anslagslinealen og føringsskinnen kontrolleres med en vinkel og justeres om nødvendigt.



502/04

Det gøres ved at løsne skruen (1), indstille 90° vinklen nøjagtigt og spænde skruen igen.



502/05

Hvis der ønskes mere stabilitet ved bearbejdning af stålkanalen, kan man lægge et stykke træ (1) ind i kabelkanalen. Træet udfylder hele kabelkanalen og afstiver den derfor under savningen.



502/06

Udskiftning af savklinge:

- Træk stikket ud
- Tryk FastFix-armen ned til anslag
- Skub startspærren op, og tryk saven ned til stop



502/07

- Løsn skruen med en unbrakonøgle
- Fjern savklingen
- Rengør flangen
- Monter en savklinge til stål/sandwichplader (493351) Savklingens og maskinens omdrejningsretning skal stemme overens
- Sæt yderflangen på, og spænd skruen



502/08

- Tryk FastFix-armen tilbage



502/09

Spillerum:

- Indstil først de grønne excenterbakker i dyksavens grundplade uden spillerum på føringskinnen.

Maskinen skal kunne bevæge sig uden større modstand på føringskinnen.

Tilskæring af overfladebeskytteren på føringskinnen:

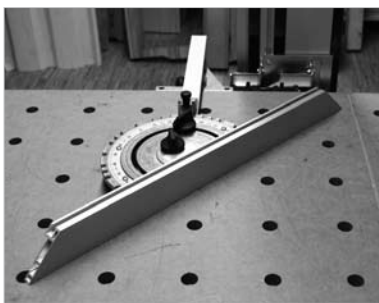
- Føringskinnens overfladebeskytter saves til før start af arbejdsgangen.
- Skæredybden skal indstilles til 15 mm.
- Skæredybdeviseren på skalaen er trykket ind og samtidigt indstillet til den ønskede dybde.

Tilskær overfladebeskytteren over hele længden.

Overfladebeskytterens snitkant er dermed indstillet nøjagtigt til dyksaven og savklingen og kan derfor benyttes som føring og markeringslinje.

E

Fremgangsmåde



502/10

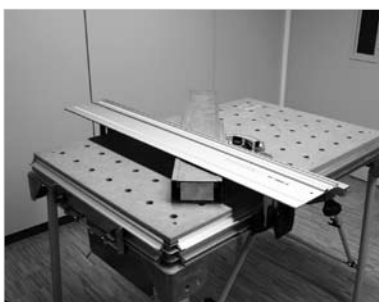
Geringsnit 45°:

- Sæt MFT's vinkelanslag på 45°, fig. 502/10.



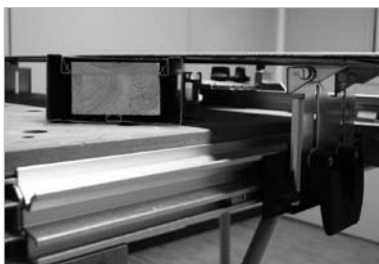
502/11

- Læg stålkabelkanalen ind mod vinkelanslaget, fig. 502/11.



502/12

- Klap føringsskinnen ned, fig. 502/12.



502/13

- Indstil føringsskinnen til kabelkanalens højde, fig. 502/13



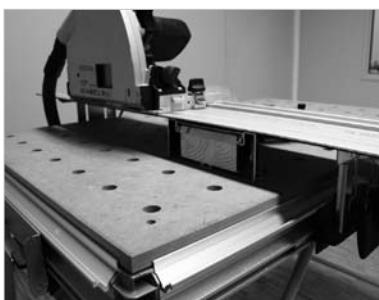
502/14

- Tilslut støvsugeren til dyksaven, fig. 502/14.



502/15

- Sæt omdrejningstallet på trin 4-5, tænd for maskinen, og sav kabelkanalen over med lav fremføringshastighed, fig. 502/15.



502/16



502/17

Bemærk:

1. Snit med en vinkel på 90° udføres på samme måde.
2. Savklingen er vedlagt sikkerheds- og betjeningsanvisninger, som skal overholdes!
3. Kabelkanalen kan opspændes mere sikkert ved at anvende spændeelementerne MFT-SP (tilbehør).

FESTOOL

Vort anvendelseseksempel er testet og afprøvet i praksis. Vi har dog ingen indflydelse på de givne betingelser. Enhver form for garanti er derfor udelukket. Der kan ikke gøres noget retskrav gældende over for Festool på baggrund heraf. Følg under alle omstændigheder de vedlagte sikkerhedsanvisninger og brugsanvisningen.

www.festool.dk