

Nr. 432

Slibning af rørradiatorer og lignende rundprofiler



A

Beskrivelse

Rørradiatorer og lignende rundprofiler, f.eks. på trappegelændere og håndli-ster, slibes enkelt og perfekt med Festool-lineærsliberen Duplex LS 130 EQ. Duplexens nye lineære slibebælgelse svarer til manuel slibning, som man førhen sleb sådanne profiler med.



432/01



432/02

Løsning:

Den passende profilsål kan du nemt selv fremstille med selv-bygger-sættet, art.nr. 490780 fra Festool.

Selv-bygger-sættet til fremstilling af individuelle profilsåler indeholder følgende dele:

- 1 selvbygger-sål
- 2 selvklæbende velcrobånd (røde)
- 2 velcrobånd (sorte)
- 1 tube kontaktlim
- 1 stk. slibepapir Brilliant P 60
- 1 stk. slibepapir Brilliant P 120
- Brugsanvisning



432/03

B

Maskiner/tilbehør

Basisudstyr:

Betegnelse	Bestill.nr.
Lineærsliber (Festool Duplex LS 130 EQ)	567 750
Selv-bygger-sæt STF-LS 130	490 780



432/04

C

Fremgangsmåde

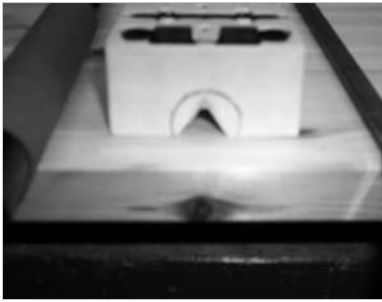
Fremstilling af profilsålen:

Lim det selvklæbende røde velcrobånd på en rundstav, som har samme diameter som det emne, du vil slibe. Sørg for, at velcrobåndet er trykket godt fast og sidder perfekt på rundstaven.

Fastgør derefter slibepapiret Brilliant P 60 på velcrobåndet. Tryk også slibepapiret godt fast på velcrobåndet, så profilens form følges. Jo nøjagtigere dette gøres, desto mere præcis bliver profilsålen.



432/05



432/06

Hvis der er tale om store profildybder som ved denne rundstav, anbefales det først at udskære profilen groft med en sav. Forinden overføres profilens form til selvbygger-sålens front.



432/07

Tag derefter selvbygger-sålen, og fastgør den til lineærsliberen Duplex LS 130 Q. Tilslut maskinen til en støvsuger, og sæt omdrejningstallet på trin 6. Tænd nu for lineærsliberen Duplex LS 130 EQ, og sæt selvbygger-sålen på slibepapiret med et let tryk. Slib nu forsigtigt profilformen ud i selvbygger-sålen. Maskinen skal holdes så roligt og lige som muligt for at sikre, at selvbygger-sålen får den nøjagtige form.



432/08

Skift slibepapiret Brilliant P 60 ud med det finere P 120, og finslib profilformen. Det giver en meget jævn og nøjagtig modprofil i selvbygger-sålen.



432/09

Fjern selvbygger-sålen fra lineærsliberen DUPLEX LS 130 EQ igen, og kom kontaktlim på hele den færdige profilform og den glatte side af det sorte velcrobånd. Lad limen tørre i ca. 15 min., indtil den er "berøringstør", dvs. først når limen ikke længere sætter sig på fingrene, er opløsningsmidlet fuldstændigt fordampet og limen brugsklar. Lim først nu det sorte velcrobånd på, begyndende fra siden af selvbygger-sålen, og tryk det jævnt og præcist ind i profilformen. Vær meget omhyggelig, da delene ikke længere kan forskydes efter den første kontakt.

Vigtigt:

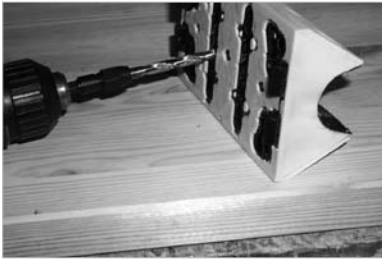
Limningens styrke afhænger af, hvor hårdt der trykkes og ikke hvor længe.

Klip eller skær derefter den udragende del af velcrobåndet af med en saks eller hobbykniv langs med slibesålen.



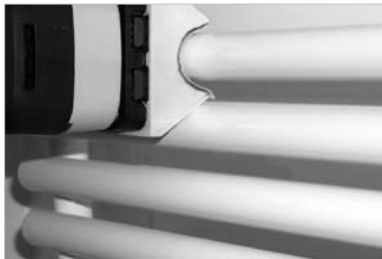
432/10

For at profilsålen kan skubbes ind mellem de tætliggende radiatorrør, skal de to slibekanter langs med profilen skæres i en vinkel på ca. 40°.



432/11

Bor derefter forsigtigt udsugningshullerne gennem velcrobåndet fra bagsiden af slibesålen. Sørg for, at der bores helt gennem velcrobåndet, og at hullerne ikke dækkes til igen, når slibepapiret sættes på.



432/12

Nu kan du slibe radiatorens rør eller trappens rundstave effektivt og perfekt med Duplex og den fremstillede slibesål.

FESTOOL

Vort anvendelseseksempel er testet og afprøvet i praksis. Vi har dog ingen indflydelse på de givne betingelser. Enhver form for garanti er derfor udelukket. Der kan ikke gøres noget retskrav gældende over for Festool på baggrund heraf. Følg under alle omstændigheder de vedlagte sikkerhedsanvisninger og brugsanvisningen.

www.festool.dk