

Nr 546

Frezowanie płyt warstwowych Alucobond®

**A**

Opis

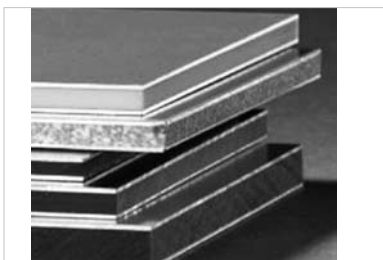
Płyty warstwowe Alucobond® można formować przy użyciu nadzwyczaj prostej techniki obróbki. Proces ten, oparty na technice frezowania, umożliwia wytwarzanie elementów kształtowych najróżniejszego rodzaju i wielkości.

Aluminiowe płyty warstwowe stosowane są nie tylko do wykonywania stoisk wystawienniczych, ale również podczas montażu fasad.

W tym przykładzie zastosowania opisano sposób obrabiania płyt wielowarstwowych za pomocą frezarki Festool PF 1200 do aluminiowych płyt warstwowych lub też frezarki górnwrzecionowej Festool OF 1010, OF 1400, OF 2000.



546/01



546/02



546/03



546/04



546/05



546/06



546/07

Na tylnej stronie płyt warstwowych Alucobond® wyfrezowuje się przy użyciu frezów krążkowych lub kształtowych rowki w kształcie litery V. Aluminiowa blacha wierzchnia z przodu płyty oraz część materiału rdzenia pozostają przy tym nienaruszone. Niewielka grubość materiału, jaki pozostaje po wyfrezowaniu, umożliwia zagięcie płyty ręką. Nie jest potrzebna krawędziarka. Kształt wyfrezowanego wpustu określa promień zagięcia.

B

Urządzenia/wyposażenie

Wypożyczenie podstawowe:

Wariant 1:

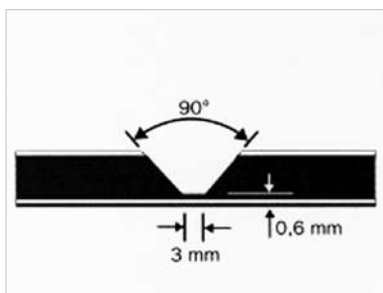
Przy użyciu frezarki do aluminiowych płyt warstwowych PF 1200

Nazwa	Nr zamów.
Frezarka do aluminiowych płyt warstwowych PF 1200 E-Plus Alucobond®	574197
Frez do wpustów V, HW D 118 mm, kąt 90°	491470
Frez do wpustów V, HW D 118 mm, kąt 135°	491471
Rolka prowadząca do frezarki do alum. płyt warstw. Alucobond® A3	491538
Rolka prowadząca do frezarki do alum. płyt warstw. Alucobond® A4	491539
Rolka prowadząca do frezarki do alum. płyt warstw. Alucobond® A6	491540
Rolka prowadząca do frezarki do alum. płyt warstw. Alucobond® A8	491541
zabezpieczenie przed przesunięciem do tyłu FS-RSP	491582
Odkurzacz mobilny CLEANTEX	

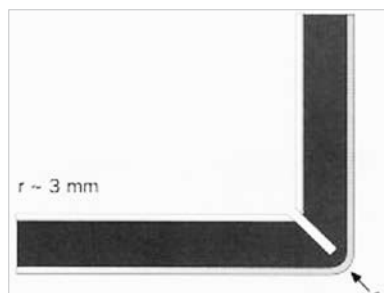
Wariant 2:

Przy użyciu frezarki górnoprzecionowej (na przykładzie OF 1400 EBQ)

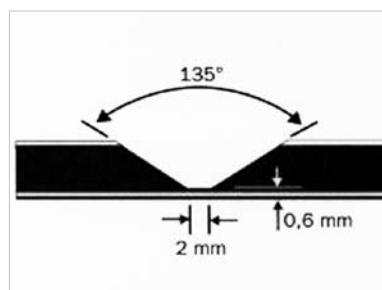
Nazwa	Nr zamów.
OF 1010 EBQ-Plus	574335
Adapter prowadnicy FS-OF 1000	488752
OF 1400 EBQ-Plus	574243
Adapter prowadnicy FS-OF 1400	492601
OF 2200 EB-Set	574298
Adapter prowadnicy FS-OF 2200	494681
Frezy:	
Frez do wpustów V, HW S8 D18/-90°	491444
Frez do wpustów V, HW S8 D18/-135°	491443
Odkurzacz mobilny CLEANTEX	



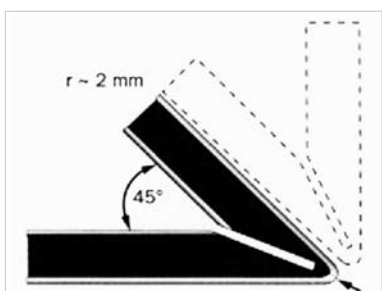
546/08



546/09



546/10



546/11

C

Przygotowanie/ustawienie

Wyposażenie podstawowe:

Wariant 1:

Przy użyciu frezarki do aluminiowych płyt warstwowych PF 1200

- Zastosować odpowiedni frez w zależności od żądanego kąta zagięcia (patrz. rys. 546/9 i 546/11)

frez	Zagięcie
Frez do wpustów V, HW D 118 mm, kąt 90°	Do zagięć do 90° (patrz. rys. 545/9)
Frez do wpustów V, HW D 118 mm, kąt 135°	Do zagięć do 135° (patrz. rys. 545/11)

- W zależności od grubości płyt zastosować w PF 1200 odpowiednią rolkę prowadzącą:

Rolka prowadząca	Grubość płyty
Rolka prowadząca do frezarki do alum. płyt warstw. Alucobond® A3	3 mm
Rolka prowadząca do frezarki do alum. płyt warstw. Alucobond® A4	4 mm
Rolka prowadząca do frezarki do alum. płyt warstw. Alucobond® A6	6 mm
Rolka prowadząca do frezarki do alum. płyt warstw. Alucobond® A8	8 mm

Wariant 2:

Przy użyciu frezarki górnoprzecionowej

- Zastosować odpowiedni frez w zależności od żądanego kąta zagięcia (patrz. rys. 546/9 i 546/11)

frez	Zagięcie
Frez do wpustów V, HW S8 D18/-90°	Do zagięć do 90° (patrz. rys. 546/9)
Frez do wpustów V, HW S8 D18/-135°	Do zagięć do 135° (patrz. rys. 546/11)

Sposób postępowania



546/12

Wariant 1:

Przy użyciu frezarki do aluminiowych płyt warstwowych PF 1200

- Przymocować płytę warstwową Alucobond®
- Narysować linię zagięcia
- Ustalić pozycję szyny prowadzącej za pomocą ogranicznika położenia i zamocować przy użyciu ścisków śrubowych
- Zdjąć ogranicznik położenia
- Ustawić prędkość obrotową maszyny na stopień 6, podłączyć wąż ssący
- Umieścić maszynę na szynie prowadzącej przed krawędzią obrabianego elementu
- Włączyć maszynę i powoli naciskać na dół, aż płyta oporowa oprze się o ogranicznik głębokości
- Przesuwać maszynę do przodu wzdłuż szyny prowadzącej
- Na końcu linii cięcia wyłączyć maszynę i odchylić do góry

Wskazówka:

W przypadku cięć wgłębnych, ze względu na niebezpieczeństwo odbicia, za maszyną na szynie prowadzącej należy zamocować zabezpieczenie przed cofaniem FS-RSP.



546/13

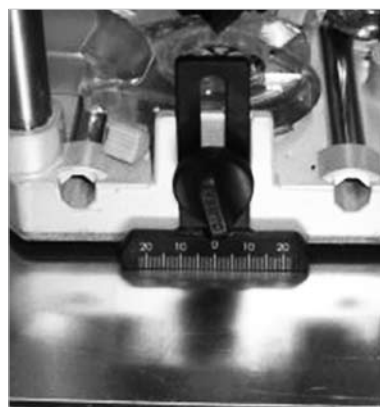
Wariant 2:

Przy użyciu frezarki górnwrzecionowej (na przykładzie OF 1400 EBQ-Plus)

- Przymocować płytę warstwową Alucobond®
- Narysować linię zagięcia
- Przymocować do stołu frezarskiego adapter prowadnicy
- Przymocować szynę prowadzącą za pomocą ścisków śrubowych do elementu obrabianego

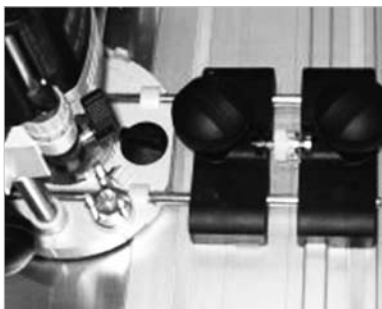
Wskazówka:

Należy zwracać uwagę na to, aby zachowany był odstęp bezpieczeństwa X rzędu 5 mm pomiędzy krawędzią szyny prowadzącej oraz frezem lub wpustem.



546/14

- Aby móc frezować na „rysę”, frez można ustawić dokładnie na podstawie oznakowania na stole frezarskim (patrz. rys. 546/13) i na skali podparcia (patrz. rys. 546/14).



546/15

Wskazówka:

Za pomocą pokrętła regulacji precyzyjnej można dokładnie ustawić odstęp pomiędzy frezem a szyną prowadzącą (patrz. rys. 546/15).

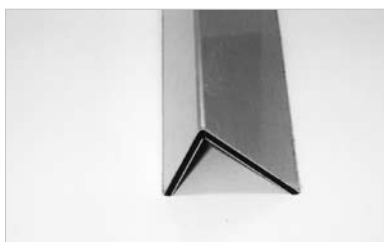


546/16

- Wyregulować głębokość frezowania za pomocą pokrętła regulacji głębokości frezowania, aby część materiału oraz przednia blacha aluminiowa pozostały nienaruszone (patrz rys. 546/17). W każdej chwili możliwe jest skorygowanie głębokości frezowania za pomocą pokrętła regulacji głębokości frezowania frezarki górnoprzecionowej
- Ustawić prędkość obrotową na stopień 3
- Podłączyć odkurzacz do OF 1400
- Włączyć i zagłębić maszynę, wykonać frezowanie



546/17



546/18

Niewielka grubość materiału, jaki pozostaje po wyfrezowaniu, umożliwia teraz zagięcie płyty ręką (patrz rys. 546/18). Nie jest potrzebna krawędziarka.

FESTOOL

Prezentowany przykład zastosowania jest sprawdzonym i wypróbowanym w praktyce sposobem postępowania. Jednak różne warunki i parametry występujące w rzeczywistości są całkowicie poza naszym wpływem. Dlatego wykluczamy udzielanie wszelkich gwarancji. Stąd też nie mogą być wysuwane przeciwko nam jakiegokolwiek roszczenia prawne. W każdym przypadku należy postępować zgodnie ze wskazówkami dotyczącymi bezpieczeństwa i instrukcją obsługi, dołączanymi do każdego produktu.

www.festool.pl