

Nr 543

Połączenia płyt na styk z zastosowaniem łączników DOMINO



A

Opis

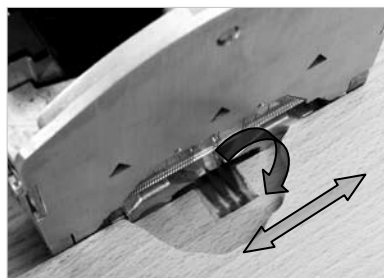
Za pomocą systemu łączników do drewna DOMINO można szybko i łatwo wykonywać połączenia na styk ram i stelaży, jakie często występują podczas prac stolarskich. Łącznik DOMINO zawiera w sobie cechy kotków płaskich (elastyczność i zabezpieczenie przed przekręceniem) z zaletami zwykłego kotka okrągłego (możliwość ustalenia i wysoka wytrzymałość).



543/01



543/02



543/03



543/04



543/05



543/06

System łączników do drewna DOMINO to jedyny w swoim rodzaju, nowy system potąceń. Składa się z frezarki Festool DOMINO DF 500 Q do potąceń i z jednego luźnego czopu w postaci owalnego łącznika DOMINO (patrz rys. 543/2).

Łączniki DOMINO dostępne są już w 6 rozmiarach:

- 4 x 20 mm
- 5 x 30 mm
- 6 x 40 mm
- 8 x 40 mm
- 8 x 50 mm
- 10 x 50 mm

Ruch frezu frezarki DOMINO DF 500 Q jest zupełnie wyjątkowy na tle innych frezarek ręcznych. Cechą szczególną jest równoczesny ruch obrotowy i wahadłowy frezu. Umożliwia pracę bez odbić narzędzia, a tym samym pewną i bezpieczną (patrz rys. 543/3).

W tym przykładzie zastosowania system łączników do drewna DOMINO został użyty do budowy korpusu z płyt powlekanych (patrz. rys. 543/4). Zastosowano łączniki DOMINO o wielkości 5 x 30 mm.

B

Urządzenia/wyposażenie

Wyposażenie podstawowe:

Nazwa	Nr zamów.
Frezarka do potąceń DOMINO DF 500 Q (patrz. rys. 543/5)	574 325
Łączniki DOMINO 5 x 30 mm	493 296
Frez DOMINO D 5 mm	493 490
Przykładnica poprzeczna DOMINO QA-DF 500 (patrz. rys. 543/7)	493 488
Element rozszerzający stół DOMINO (patrz. rys. 543/8)	Zakres dostawy
Podczas wykonywania potączenia płyt przydatne jest następujące wyposażenie Festool:	
Stół wielofunkcyjny MFT 1080	490 888
Elementy mocujące MFT-SP	488 030
Odkurzacz mobilny CLEANTEX	



543/07

Przykładnica poprzeczna DOMINO QA-DF 500



543/08



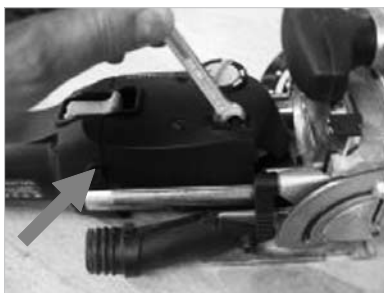
543/09

Wymiana frezu:

Dobór i montaż odpowiedniego frezu:

W przykładzie zastosowano frez o średnicy 5 mm.

Uwaga: przed zmianą narzędzia należy odłączyć kabel Plug it od maszyny!



543/10

1. Unieść dźwignię odryglowującą aż do wyębienia maszyny za pomocą klucza płaskiego SW 8 (patrz. rys. 543/10).

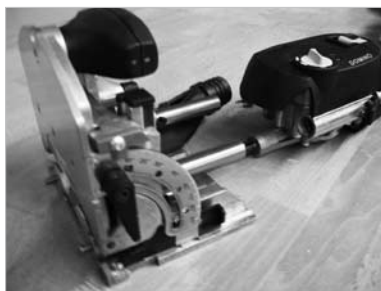
2. Odłączyć zespół silnika od podstawy prowadnicy (patrz. rys. 543/11).

3. Przytrzymać wciśniętą blokadę wrzeciona (patrz. rys. 543/10, strzałka) i za pomocą klucza płaskiego SW 8 nakręcić frez na wrzeciono frezarskie i dokręcić.

4. Zwolnić blokadę wrzeciona.

5. Wsunąć podstawę prowadnicy oraz zespół silnika aż do słyszalnego zatrzaśnięcia.

6. Podłączyć kabel Plug it oraz wąż ssący.



543/11



543/12

Regulacja szerokości otworów na łączniki:

We frezarce DOMINO za pomocą prostego mechanizmu regulacji można ustawiać szerokość otworu na łącznik (patrz. rys. 543/12).

W przypadku połączenia płyt pierwszy otwór wzdłużny jest frezowany z dokładnością pasowania na wymiar łącznika. Wyrównanie odbywa się, podobnie jak w przypadku kotka okrągłego, dokładnie względem przedniej krawędzi.

Kolejne otwory DOMINO są frezowane z większą szerokością. Łączniki DOMINO mają wtedy luz w wyfrezowanym otworze.

Ustawianie szerokości otworu za pomocą przełącznika obrotowego jest możliwe podczas pracy maszyny!

Szerokości otworów DOMINO:

Ustawienie 1: 14 mm z doliczeniem średnicy frezu w mm

Ustawienie 2: 20 mm z doliczeniem średnicy frezu w mm

Ustawienie 3: 24 mm z doliczeniem średnicy frezu w mm

Przy zastosowaniu frezu D6 i ustawieniu pierwszym dla szerokości otworów DOMINO (patrz. rys. 543/11), powstaje otwór o szerokości 20 mm, przy ustawieniu środkowym droga przesunięcia wynosi wtedy 6 mm.



543/13

C

Przygotowanie/ustawienie

Ustawić stół frezarski na 90° (patrz. rys. 543/13).



543/14

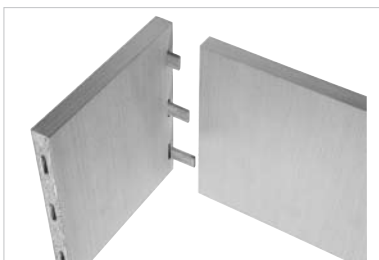
Ustawić głębokość frezowania odpowiednio do długości łączników (patrz. rys. 543/14). W przykładzie zastosowano łącznik DOMINO 5 x 30 mm.

Głębokość frezowania należy przy tym ustawić na 15 mm (odpowiada potowie długości łącznika).

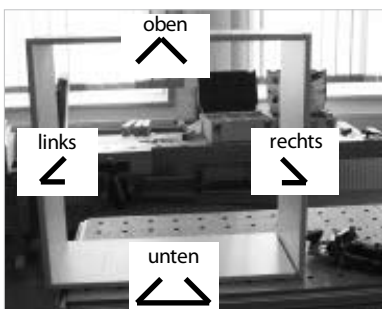


543/15

Ustawić wysokość frezowania odpowiednio do grubości materiału, za pomocą mechanizmu szybkiego wybierania (patrz. rys. 543/15).



543/16



543/17



543/18



543/19



543/20

E

Sposób postępowania

Elementy należy ułożyć parami w taki sposób, w jaki zostaną później połączone.

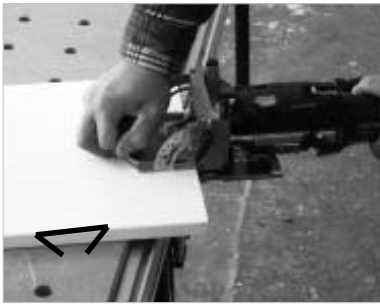
Wskazówka: narysowanie znaku zbieżności na krawędziach korpusu (trójkąt, patrz rys. 543/17) pomaga w późniejszym czasie podczas obróbki w szybkim odnalezieniu miejsca przyłożenia frezarki do połączeń. Podczas frezowania należy zawsze zwracać uwagę na to, aby przykładać narzędzie na zewnątrz trójkąta (zamknięta strona trójkąta). W przeciwnym razie nie można zagwarantować, że połączenie będzie zawsze dokładne i wyrównane w stosunku do krawędzi zewnętrznej.

Umocować górną część na stole wielofunkcyjnym MFT i przyłożyć frezarkę do połączeń (zwracać uwagę na trójkąt oznaczeniowy!).

Oprzeć o kotek oporowy na przedniej krawędzi i wyfrezować otwór (otwór DOMINO z dokładnością pasowania) (patrz. rys. 543/18).

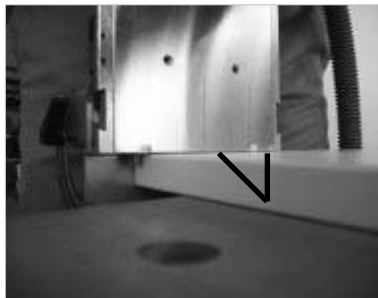
Pozostałe otwory DOMINO należy wykonać na „rysę” na dnie korpusu za pomocą okienka kontrolnego w stole, przy czym otwór należy wyfrezować w ustawieniu środkowym (DOMINO przesuwne) (patrz. rys. 543/19).

Ustawić pozycję frezarki do połączeń DF 500 Q na podstawie linii środkowej w okienku kontrolnym i wyfrezować kolejne otwory DOMINO (patrz rys. 543/20).



543/21

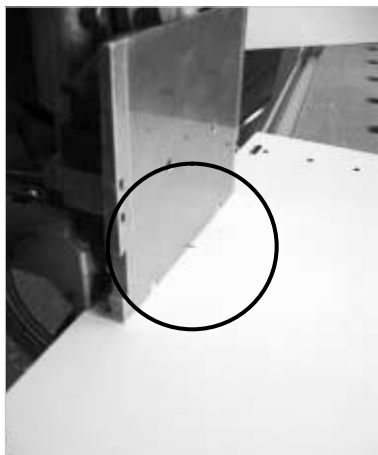
Wyfrezować dolną płytę w opisany powyżej sposób.



543/22

Umocować lewą stronę na stole wielofunkcyjnym MFT i przyłożyć frezarkę do połączeń – zwracać uwagę na trójkąt oznaczeniowy!

Oprzeć o kołek oporowy na przedniej krawędzi i wyfrezować otwór mocujący [otwór DOMINO z dokładnością pasowania] (patrz. rys. 543/21).



543/23

Pozostałe otwory DOMINO należy wykonać na „rysę” na dnie korpusu za pomocą okienka kontrolnego w stole, przy czym otwór należy wyfrezować w ustawieniu środkowym (DOMINO przesuwne) (patrz. rys. 543/22).

Wyfrezować prawą stronę korpusu w opisany powyżej sposób.



543/24

Wkleić łączniki DOMINO w dno.



543/25

Złożyć (patrz. rys. 543/25) i skleić korpus.



543/26

Podczas klejenia bardzo przydatny jest łącznik ustalający DOMINO. Elementy korpusu pasują do siebie i nie ma potrzeby ich wyrównywać.



543/27

Wskazówka:

Za pomocą prowadnic bocznych można frezować pozostałe otwory w równym odstępzie bez ich oznaczania (patrz. rys. 543/27).



543/28

Element rozszerzający stół zapewnia ponadto jeszcze większą powierzchnię przyłożenia oraz pewność oparcia frezarki do połączeń DOMINO.

W systainerze z asortymentem DOMINO, nr zam. 493301, wszystkie wielkości łączników DOMINO są posortowane w przejrzysty sposób (patrz. rys. 543/29).



543/29



Szczegółowe informacje na temat systemu łączników DOMINO dostępne są również na płycie CD-ROM.

FESTOOL

Prezentowany przykład zastosowania jest sprawdzonym i wypróbowanym w praktyce sposobem postępowania. Jednak różne warunki i parametry występujące w rzeczywistości są całkowicie poza naszym wpływem. Dlatego wykluczamy udzielanie wszelkich gwarancji. Stąd też nie mogą być wysuwane przeciwko nam jakiegokolwiek roszczenia prawne. W każdym przypadku należy postępować zgodnie ze wskazówkami dotyczącymi bezpieczeństwa i instrukcją obsługi, dołączanymi do każdego produktu.

www.festool.pl