

Nr 541

Połączenia stelaży z zastosowaniem łączników DOMINO



A

Opis

Za pomocą systemu łączników do drewna DOMINO można szybko i łatwo wykonywać połączenia stelaży, jakie często występują podczas prac stolarskich. Łączniki DOMINO zawierają w sobie cechy kotków płaskich (elastyczność i zabezpieczenie przed przekręceniem) z zaletami zwykłych kotków okrągłych (możliwość ustalenia i wysoka wytrzymałość).



541/01

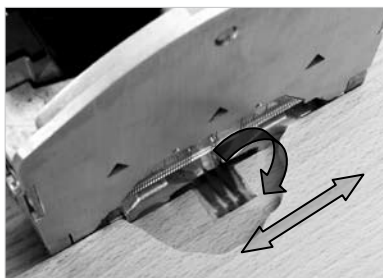


541/02

System łączników do drewna DOMINO to jedyny w swoim rodzaju, nowy system połączeń. Składa się z frezarki Festool DOMINO DF 500 Q do połączeń i z jednego luźnego czopu w postaci owalnego łącznika DOMINO (patrz rys. 541/2).

Łączniki DOMINO dostępne są już w 6 rozmiarach:

- 4 x 20 mm
- 5 x 30 mm
- 6 x 40 mm
- 8 x 40 mm
- 8 x 50 mm
- 10 x 50 mm



541/03

Ruch frezu frezarki DOMINO DF 500 Q jest zupełnie wyjątkowy na tle innych frezarek ręcznych. Cechą szczególną jest równoczesny ruch obrotowy i wahadłowy frezu. Umożliwia pracę bez odbić narzędzia, a tym samym pewną i bezpieczną (patrz rys. 541/3).



541/04

W przykładzie zastosowania system łączników do drewna DOMINO został użyty do budowy stelaża stołka z drewna bukowego (patrz. rys. 541/4).

Zastosowano łączniki DOMINO o rozmiarach 5 x 30 mm i 8 x 40 mm.



541/05



541/06

B

Urządzenia/wyposażenie

Wyposażenie podstawowe:

Nazwa	Nr zamów.
Frezarka do połączeń DOMINO DF 500 Q (patrz. rys. 541/5)	574 325
Łączniki DOMINO 5x30 mm	493 296
Łączniki DOMINO 8x40 mm	493 298
Frez DOMINO D 5 mm	493 490
Frez DOMINO D 8 mm	493 492
Przykładnica do listew DOMINO LA-DF 500 (patrz. rys. 541/6)	493 487
Podczas wykonywania połączenia stelażu przydatne jest następujące wyposażenie Festool:	
Stół wielofunkcyjny MFT 1080	490 888
Elementy mocujące MFT-SP	488 030
Wąż ssący Plug it D 27	456 746
Odkurzacz mobilny CLEANTEX	



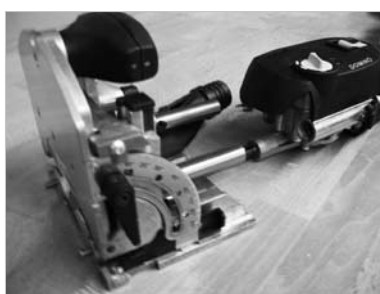
541/07



541/08



541/09



541/10



541/11

Wymiana frezu:

Dobór i montaż odpowiedniego frezu:

W przykładzie zastosowano frezy o średnicy 5 mm i 8 mm.

Uwaga: przed zmianą narzędzia należy odłączyć kabel Plug it od maszyny!

1. Unieść dźwignię odryglowującą aż do wyębienia maszyny za pomocą klucza płaskiego SW 8 (patrz. rys. 541/9).

2. Odłączyć zespół silnika od podstawy prowadnicy (patrz. rys. 541/10).

3. Przytrzymać wciśniętą blokadę wrzeciona (patrz. rys. 541/9, czerwona strzałka) i za pomocą klucza płaskiego SW 8 nakręcić frez na wrzeciono frezarskie i dokręcić.

4. Zwolnić blokadę wrzeciona.

5. Wsunąć podstawę prowadnicy oraz zespół silnika aż do słyszalnego zatrzaśnięcia.

6. Podłączyć kabel Plug it oraz wąż ssący.

Regulacja szerokości otworów na łączniki:

We frezarce DOMINO za pomocą prostego mechanizmu regulacji można ustawiać szerokość otworu na łącznik (patrz. rys. 541/11).

W przypadku połączenia ramy otwór wzdłużny jest frezowany z dokładnością pasowania na wymiar łącznika DOMINO. Wyrównanie odbywa się, podobnie jak w przypadku kotła okrągłego, dokładnie względem przedniej krawędzi.

Kolejne otwory DOMINO mogą być frezowane z większą szerokością. Łączniki DOMINO mają wtedy luz w wyfrezowanym otworze.

Ustawianie szerokości otworu za pomocą przetącznika obrotowego jest możliwe podczas pracy maszyny!

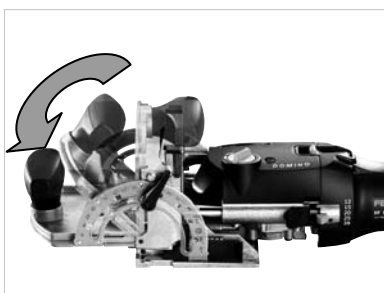
Szerokości otworów DOMINO:

Ustawienie 1: 14 mm z doliczeniem średnicy frezu w mm

Ustawienie 2: 20 mm z doliczeniem średnicy frezu w mm

Ustawienie 3: 24 mm z doliczeniem średnicy frezu w mm

Przy zastosowaniu frezu D6 i ustawieniu 1 dla szerokości otworów DOMINO (patrz. rys. 541/11), powstaje otwór o szerokości 20 mm, przy ustawieniu 2 droga przesunięcia wynosi wtedy 6 mm.



541/12

C

Przygotowanie/ustawienie

Ustawić stół frezarski na 90° (patrz. rys. 541/12).



541/13

Ustawić głębokość frezowania odpowiednio do długości łączników (patrz. rys. 541/13).

W przykładzie zastosowano łączniki DOMINO o wielkości 5 x 30 mm i 8 x 40 mm.

Ustawić głębokość frezowania na 20 mm (odpowiada połowie długości łącznika 8 x 40 mm).



541/14

Ustawić wysokość frezowania odpowiednio do grubości materiału, za pomocą mechanizmu szybkiego wybierania (patrz. rys. 541/14).



E

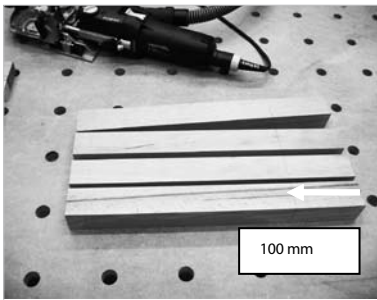
Sposób postępowania

Elementy należy ułożyć parami w taki sposób, w jaki zostaną później połączone.

Wskazówka: narysowanie znaku zbieżności (trójkąt, patrz. rys. 542/15) pomaga w znalezieniu właściwych miejsc frezowania.



541/15



541/16

Na nogach stołka należy zaznaczyć pozycję wysokości elementów poprzecznych (patrz. rys. 541/16). Na przykładzie wysokość dolnych poprzeczek znajduje się na poziomie 100 mm, górne poprzeczki zakładane są na wysokości ustalonej kołkami oporowymi frezarki do potąceń (patrz. rys. 541/18).

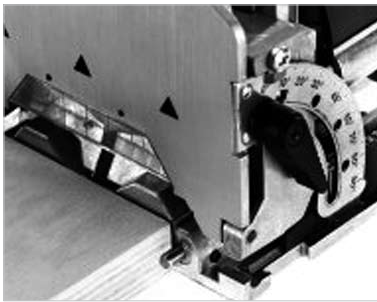


541/17

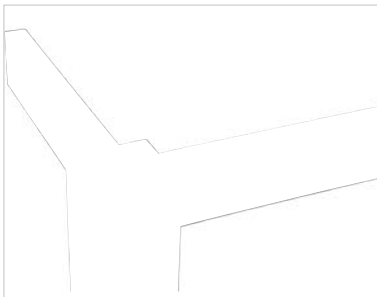
Za pomocą elementów mocujących noga stołka mocowana jest w bezpieczny sposób na stole wielofunkcyjnym (patrz. rys. 541/17).

Wybrać ustawienie wielkości otworów 1 (patrz rys. 541/11).

Ustawić frezarkę do potąceń DF 500 Q za pomocą kołków oporowych i wyfrezować pierwszy otwór DOMINO (patrz. rys. 541/18).



541/18



541/19

Za pomocą przykładnicy do listew wyfrezować otwory na łączniki DOMINO na środku, po stronie czołowej elementów poprzecznych (patrz. rys. 541/19).



541/20



541/21



541/22



541/23



541/24

Wskazówki ogólne:

Za pomocą przykładnicy do listew (patrz. rys. 541/20) można łatwo i szybko obrabiać wąskie listwy od strony czołowej. W tym celu należy ustawić przykładnicę do listew odpowiednio do szerokości listwy. Przykładnica do listew jest bardzo przydatna, przede wszystkim jeśli zachodzi konieczność wyfrezowania wielu takich samych listew.

Na przykładzie stelażu stołka w górnej poprzeczce stosowany jest łącznik DOMINO 8 x 40 mm, a w dolnej, węższej łącznik DOMINO 5 x 30 mm.

Ułożyć poprzeczki na stole wielofunkcyjnym przy użyciu elementów mocujących (patrz. rys. 541/21), a następnie wyfrezować za pomocą frezu do łączników DOMINO 8 mm. Wybrać ustawienie wielkości otworów 1.

Po wyfrezowaniu wszystkich otworów należy zamontować frez DOMINO 5 mm.

Po zmianie frezu należy wyfrezować opisane poprzednio otwory w nogach stołka i w dolnych poprzeczkach za pomocą frezu DOMINO 5 mm (patrz. rys. 541/22).

Po wyfrezowaniu wszystkich elementów można złożyć i skleić stelaż stołka (patrz. rys. 541/23).

W systainerze z asortymentem DOMINO, nr zam. 493301, wszystkie wielkości łączników DOMINO są posortowane w przejrzysty sposób (patrz. rys. 541/24).



Szczegółowe informacje na temat systemu łączników DOMINO dostępne są również na płycie CD-ROM.

FESTOOL

Prezentowany przykład zastosowania jest sprawdzonym i wypróbowanym w praktyce sposobem postępowania. Jednak różne warunki i parametry występujące w rzeczywistości są całkowicie poza naszym wpływem. Dlatego wykluczamy udzielanie wszelkich gwarancji. Stąd też nie mogą być wysuwane przeciwko nam jakiegokolwiek roszczenia prawne. W każdym przypadku należy postępować zgodnie ze wskazówkami dotyczącymi bezpieczeństwa i instrukcją obsługi, dołączanymi do każdego produktu.

www.festool.pl