

Nr 529

Łączenie blatów kuchennych o szerokości 60 cm



A

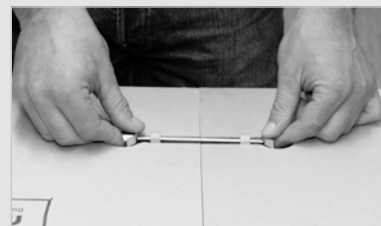
Opis

Z pomocą szablonu do blatów kuchennych APS 900 oraz frezarki górno-wrzecionowej Festool, np. OF 1400, można szybko i łatwo wykonywać połączenia tych płyt pod kątem 90°. W tym przykładzie opisujemy łączenie w ten sposób dwóch blatów o szerokości 60 cm.

Dodatkowo przy użyciu szablonu APS 900 można także frezować gniazda na typowe łączniki do blatów. Nadają się do tego łączniki długości 65 mm i 150 mm. W tym przykładzie wykorzystano łączniki w rozmiarze 150 mm.



529/01

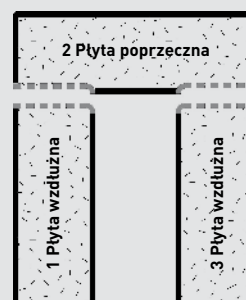


529/02

B

Ustawienie blatów

Na Ilustr. 529/03 przedstawiony został układ blatów, które mają zostać połączone. Wykonanie obejmuje połączenie dwóch płyt wzdłużnych 1 i 3 oraz jednej płyty poprzecznej 2.



529/03

C

Potrzebne wyposażenie



529/04

Wyposażenie	Nr zamów.
Szablon do łączenia blatów kuchennych APS 900	492727
Profil przedłużający MFS VP 200	492722
2 ściski dźwigniowe FS-HZ	491594
Frezarka górnowrzecionowa OF 1400 lub OF 2200	*
Pierścień kopiujący Ø 30 mm (zawarty w zakresie dostawy OF 1400 i OF 2200)	
Uchwyt zaciskowy SZ-D 8,0 (do frezu krążkowego do wpustów)	492005
Frez do wpustów, z płytkami D 14 mm, długość robocza 45 mm	491110
Frez krążkowy do wpustów (np. HW D 40x4)	491059
Trzpień frezarski z łożyskiem kulkowym oporowym S 8x30	491557
Odkurzacz mobilny serii CT	*

* Prosimy wybrać numer zamówieniowy z katalogu głównego lub ze strony internetowej Festool.

D

Przygotowanie/ustawienie

Zmontować APS 900 zgodnie z instrukcją.

Przygotowanie frezarki górnowrzecionowej

- Założyć we frezarce ostry frez z płytkami.
- Zamocować pierścień kopiujący.
- Na zderzaku rewolwerowym ustawić głębokości frezowania w równomiernym odstępie.
- Przyłączyć wąż ssący.
- Ustawić prędkość obrotową frezarki na stopień 6.

Frezowanie zaoblonych krawędzi

Dla uzyskania optymalnego, wolnego od wyrw połączenia, ważne jest uwzględnienie kierunku obrotów frezu. W przeciwnym razie ostrze wychodzące przy krawędzi blatu będzie powodować wyrwania na widocznej krawędzi zaoblonej. Dlatego w przypadku łączenia płyt pod kątem prostym wymagają one obróbki zarówno od strony górnej, jak i dolnej.

Prosimy mieć na uwadze, że zawsze w pierwszej kolejności należy obrobić zaoblone krawędzie tworzonej konstrukcji, a dopiero potem strony wzdłużne. Ten sposób postępowania zapobiega powstawaniu wyrw w krawędziach wewnętrznych.

- Umieścić frez maszyny w otworze prowadzącym APS.
- Jeszcze poza blatem ustawić frez na pełną głębokość.
- W ukośnie biegnącym otworze prowadzącym (Ilustr. 529/05, strzałka) ostrożnie nafrezować krawędź wzdłuż szablonu na długości 2 – 3 cm.

Wskazówka: Za pomocą profilu przedłużającego MFS VP 200 szablon APS może zostać pewnie zamocowany także od strony krawędzi zaoblonej. Dzięki temu zbędne staje się mocowanie ściskiem śrubowym bezpośrednio na profilu APS (Ilustr. 529/06).



529/05



529/06

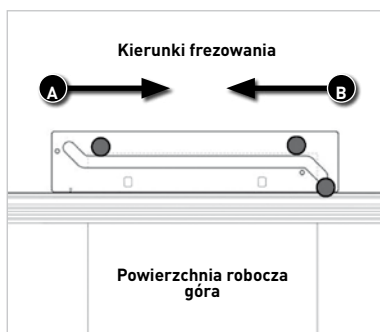
1. Wykonanie połączenia 1 – 2

Frezowanie krawędzi płyty wzdłużnej 1

Wypozycjonowanie APS 900 na płycie wzdłużnej 1



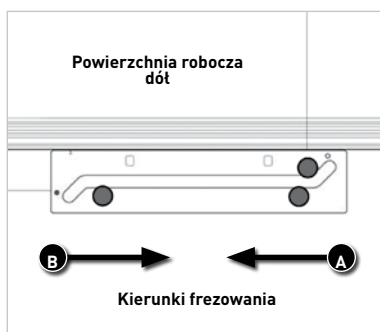
529/07



529/08



529/09



529/10



- Płytę wzdłużną 1 położyć stroną spodnią do dołu i przymocować.
- Położyć szablon APS na wierzchniej stronie płyty, tak jak to pokazano na Ilustr. 529/07.
- Umieścić sworznie ustalające w przewidzianych do tego otworach szablonu (Ilustr. 529/08), wypozycjonować go przy krawędzi wzdłużnej i poprzecznej blatu, a następnie przymocować ściskami.

Operacja frezowania

- Nafrezować krawędzie zaoblone w opisany wcześniej sposób.
- Zafrezować całą stronę wzdłużną w 3 przejściach.
- Za pomocą wstępnie ustawionego zderzaka rewolwerowego frezarki można szybko nastawić stopnie frezowania.
- Frezarkę górnoprzecionową prowadzić w **kierunku (A)**.
- Na koniec wygładzić krawędź, przesuwając w tym celu frezarkę na pełnej głębokości frezowania w **kierunku (B)**.

Frezowanie złącza płyty poprzecznej 2 z płytą wzdłużną 1

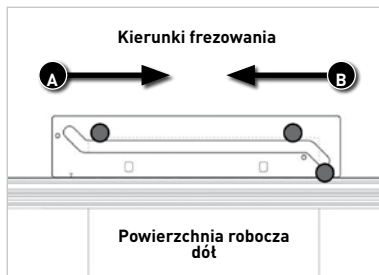
- Wypozycjonować szablon APS na spodniej stronie blatu. W tym celu należy obrócić APS (Ilustr. 529/09).
- Umieścić sworznie ustalające w przewidzianych do tego otworach szablonu (Ilustr. 529/10), wypozycjonować go przy krawędzi wzdłużnej i poprzecznej blatu, a następnie przymocować ściskami.

Operacja frezowania

- Płytę poprzeczną 2 położyć na powierzchni roboczej.
- Nafrezować krawędzie zaoblone w opisany wcześniej sposób.
- Zafrezować stronę poprzeczną w 3 przejściach.
- Za pomocą wstępnie ustawionego zderzaka rewolwerowego frezarki można szybko nastawić 3 stopnie frezowania.
- Frezarkę górnoprzecionową prowadzić w **kierunku (A)**.
- Na koniec wygładzić krawędź, przesuwając w tym celu frezarkę na pełnej głębokości frezowania w **kierunku (B)**.



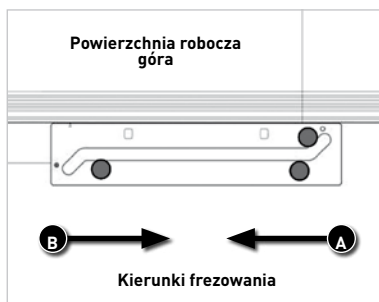
529/11



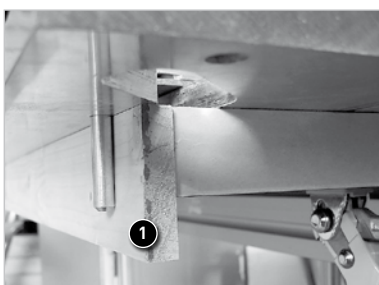
529/12



529/13



529/14



529/15

2. Wykonanie połączenia 2 – 3

Frezowanie krawędzi płyty wzdłużnej 3

Wypozyjonowanie APS na płycie wzdłużnej 3

- Płytę wzdłużną 3 położyć stroną wierzchnią do dołu i przymocować.
- Szablon APS 900 położyć na spodniej stronie płyty blatu, tak jak to pokazano na Ilustr. 529/11.
- Umieścić sworznie ustalające w przewidzianych do tego otworach szablonu (Ilustr. 529/12), wypozyjonować go przy krawędzi wzdłużnej i poprzecznej blatu, a następnie przymocować ściskami.

Operacja frezowania

- Nafrezować krawędź zaobloną w opisany wcześniej sposób.
- Zafrezować całą stronę wzdłużną w 3 przejściach.
- Za pomocą wstępnie ustawionego zderzaka rewolwerowego frezarki można szybko nastawić 3 stopnie frezowania.
- Frezarkę górnoprzecionową prowadzić w **kierunku (A)**.
- Na koniec jeszcze wygładzić krawędź, przesuując w tym celu frezarkę na pełnej głębokości frezowania w **kierunku (B)**.

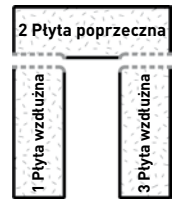
Frezowanie złącza płyty poprzecznej 2 z płytą wzdłużną 3

- Szablon APS wypozyjonować na wierzchniej stronie blatu. W tym celu należy obrócić APS (Ilustr. 529/13).
- Umieścić sworznie ustalające w przewidzianych do tego otworach szablonu (Ilustr. 529/14), wypozyjonować go przy krawędzi wzdłużnej i poprzecznej blatu, a następnie przymocować ściskami.

Operacja frezowania

- Płytę poprzeczną 2 położyć stroną spodnią do dołu i zamocować.
- Nafrezować krawędź zaobloną w opisany wcześniej sposób.
- Zafrezować stronę poprzeczną w 3 przejściach.
- Za pomocą wstępnie ustawionego zderzaka rewolwerowego frezarki można szybko nastawić 3 stopnie frezowania.
- Frezarkę górnoprzecionową prowadzić w **kierunku (A)**.
- Na koniec wygładzić krawędź, przesuując w tym celu frezarkę na pełnej głębokości frezowania w **kierunku (B)**.

Wskazówka: Aby nie skrawać z płyt wzdłużnych zbyt dużo materiału, pomiędzy bolcami a frezowaną krawędzią umieszcza się wkładkę (Ilustr. 529/15, Nr. 1) o grubości maksymalnie 15 mm. Po zamocowaniu szablonu ściskami wkładkę wyjmuje się.





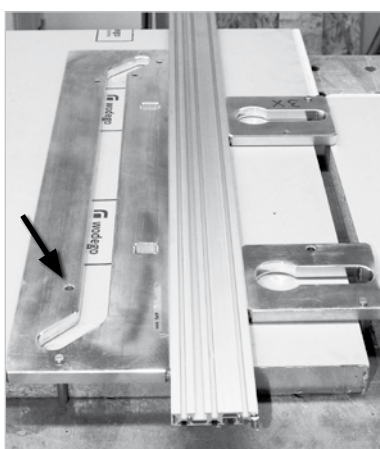
529/16

3. Wyfrezowywanie gniazd na łączniki do blatów

Na spodniej stronie płyt blatów wyfrezowuje się teraz wybrania, w których zostaną umieszczone łączniki blatów. Należy jedynie przestawić sworznie.

Umieszcza się je w przewidzianych do tego otworach – zależnie od długości łączników blatów (w przypadku łączników 65 mm w otworach wewnętrznych, w przypadku łączników 150 mm w otworach zewnętrznych).

Poluzowując śruby mocujące umieszczone w szablonach do łączników, można je przesunąć na wymaganą odległość na szynie.



529/17

APS 900 odpowiednio ustawić na spodniej stronie blatu przy użyciu sworzni i przymocować ściskami. Wypozytionować frezarkę górnwrzecionową i ustawić głębokość. Do wyfrezowania gniazd można użyć już zamontowany frez i pierścień kopiujący.

Wyfrezować wybrania w obu płytach blatu w kilku przejściach zgodnie z kierunkiem ruchu wskazówek zegara na ustawioną głębokość (ale co najmniej połowa grubości blatu).

Wskazówka: Do pozycjonowania odległości gniazd wykorzystuje się otwór w APS 900 (patrz strzałka na Ilustr. 529/17). Poprzez obrócenie APS i zastosowanie tego samego ustawienia sworzni oraz szablonów do łączników zagwarantowane zostaje wyfrezowanie gniazd w jednej linii w obu płytach blatu.



529/18

Wskazówka: Dla uzyskania czystych i równych krawędzi styku elementów, za pomocą frezu krążkowego do wpustów z tożyskiem kulkowym oporowym wyfrezowuje się rowki we frezowanych krawędziach blatów. Jako elementy łączące można zastosować obce pióra np. ze sklejki (Ilustr. 529/18).

FESTOOL

Nasz przykład zastosowania jest sprawdzonym i wypróbowanym w praktyce sposobem postępowania, który możemy Państwu polecić. Jednak różne warunki i parametry, z jakimi mają Państwo do czynienia, pozostają poza naszym wpływem. Dlatego wykluczamy wszelką gwarancję. Stąd też nie mogą być wysuwane przeciwko nam ewentualne roszczenia prawne. W każdym przypadku należy postępować zgodnie ze wskazówkami dotyczącymi bezpieczeństwa oraz instrukcją obsługi, dotaczanymi do każdego produktu.

www.festool.pl