

Nr 225

Obróbka krawędzi



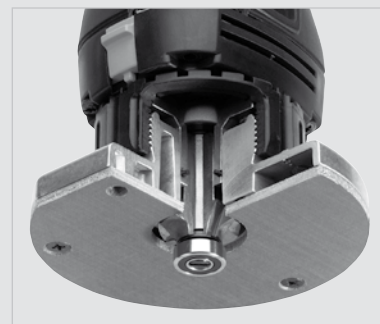
A

Opis

Obróbka krawędzi frezarką do krawędzi OFK 500 jest wyjątkowo łatwa i pozwala uzyskać perfekcyjne rezultaty. Skonstruowano ją specjalnie do obróbki niewielkich tuków, faz oraz zrównywania krawędzi. Dzięki zastosowaniu systemu frezów o tej samej średnicy zewnętrznej, otwór w stole frezarki mógł zostać zredukowany do minimum, co zapobiega przechylaniu się frezarki przy frezowaniu naroży.



225/01



225/02

B

Potrzebne wyposażenie



225/03



225/04

Wyposażenie	Nr zamów.
Frezarka do krawędzi OFK 500	*
Frez do zaokrągleń (Ilustr. 225/03)	*
lub frez do fazowania (Ilustr. 225/04)	*
Stół wielofunkcyjny MFT (opcjonalnie)	495315
Odkurzacz mobilny serii CT	*

* Prosimy wybrać numer zamówieniowy z katalogu głównego lub ze strony internetowej Festool.

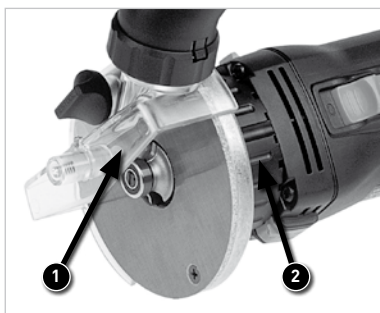
C

Przygotowanie/ustawienie

- Złożyć odpowiedni frez do OFK 500.
- Następnie przy użyciu śruby mocującej należy zamontować osłonę ssącą ze szkła akrylowego.

Ważne:

- Osadzony na sprężynie element z tworzywa sztucznego (1) służy jako hamulec łożyska kulkowego i musi być umieszczony na pierścieniu kopiującym.
- Nastawienie wymaganej głębokości frezowania następuje poprzez obrót czarnego pierścienia (2) znajdującego się nad płytą stołową frezarki.



225/05



225/06

Obrabiany przedmiot powinien być przymocowany do stabilnego podłoża, np. stołu wielofunkcyjnego MFT. Przedmiot należy tak umieścić, aby można go było bezproblemowo obrabiać. Idealnym rozwiązaniem jest tutaj podciśnieniowy system mocowania VAC SYS Festool. Można go przymocować na stole MFT za pośrednictwem płyty adaptera (Ilustr. 225/06).

D

Sposób postępowania



225/07

- Uruchomić frezarkę poza materiałem.
- Przybliżyć stolik frezarki do krawędzi i rozpocząć frezowanie żądanego profilu przeciwbieżnie.
- Równomiernie obrabiać krawędź aż do końca materiału, po czym wyłączyć maszynę.

[3] Kierunek obrotu narzędzia

[4] Kierunek posuwu



225/08

- Frezarką do krawędzi można pracować w pozycji pionowej lub poziomej w stosunku do materiału (Ilustr. 225/07 oraz 225/08).



Należy zwracać uwagę, by maszyna zawsze miała pewne oparcie, co jest warunkiem uzyskania odpowiedniego efektu.

FESTOOL

Nasz przykład zastosowania jest sprawdzonym i wypróbowanym w praktyce sposobem postępowania, który możemy Państwu polecić. Jednak różne warunki i parametry, z jakimi mają Państwo do czynienia, pozostają poza naszym wpływem. Dlatego wykluczamy wszelką gwarancję. Stąd też nie mogą być wysuwane przeciwko nam ewentualne roszczenia prawne. W każdym przypadku należy postępować zgodnie ze wskazówkami dotyczącymi bezpieczeństwa oraz instrukcją obsługi, dotaczanymi do każdego produktu.

www.festool.pl