

Nr. 103

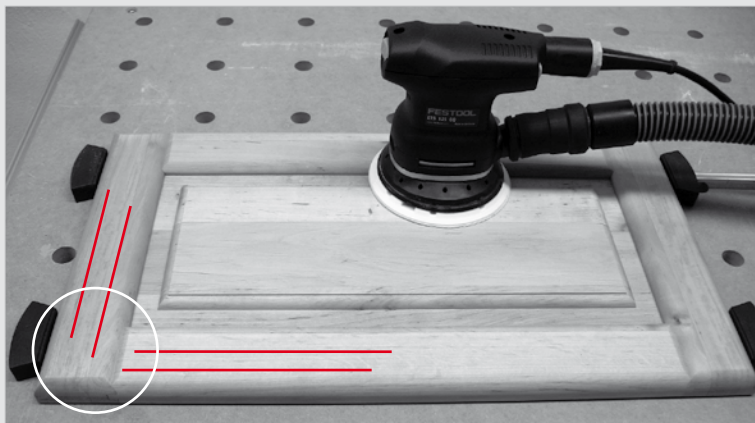
Szlifowanie poprzecznych i podłużnych powierzchni drewnianych

**A**

Opis

Tam, gdzie stykają się ze sobą podłużne i poprzeczne powierzchnie drewniane szczególną uwagę należy zwracać na to, aby nie szlifować poprzecznie do kierunku przebiegu włókien drewna. Spowodowałoby to pogorszenie jakości powierzchni. Przy szlifowaniu w poprzek powierzchni drewna powstają wyżłobienia, które są wyraźnie widoczne nawet po obróbce polepszającej powierzchnię. Należy tego unikać.

Do tych zastosowań doskonale nadają się szlifierki mimośrodowe marki Festool. Umożliwiają one uzyskanie powierzchni pozbawionej wyżłobień wzdlużnych i kolistych. Z tego względu nie ma różnicy, czy maszyna prowadzona jest zgodnie czy poprzecznie do kierunku przebiegu włókien. Mówi się przy tym o „zanikającym” szlifie. (rys. 103/01)



103/01

B

Maszyny/wyposażenie

W tym przykładzie zastosowano następujące urządzenia i wyposażenie:

Nazwa	Nr zamów.
Szlifierka mimośrodowa, ETS 125 EQ-Plus	571605
Odkurzacz mobilny, CTM 33 E	583460
Wąż ssący plug it D 27x3,5m-AS	456746
Krążki ściernie StickFix, Rubin, STF D 125/90 P120 RU/10	495998

Alternatywa:

Nazwa	Nr zamów.
Przekładniowa szlifierka mimośrodowa ROTEX, RO 125 FEQ-Plus	571533
Szlifierka mimośrodowa, ETS 150/5 EQ-Plus	571545
Szlifierka mimośrodowa, ETS 150/3 EQ-Plus	571542
Przekładniowa szlifierka mimośrodowa ROTEX, RO 150 FEQ-Plus	571570
Wszystkie odkurzacze mobilne serii CTM	*
Materiał ścierny Rubin, do materiałów drewnianych	*
Materiał ścierny Brilliant 2, do farb i lakierów	*

* Prosimy wybrać odpowiedni numer zamówieniowy w katalogu głównym lub na stronie internetowej Festool.



103/02



103/03



103/04



103/05



103/06



103/07



103/08



103/09



103/10

Przygotowanie/ustawienie



103/11

Szlifierki wyłącznie mimośrodowe:

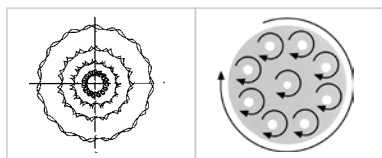
- ETS 150/5 EQ
- ETS 150/3 EQ
- ETS 125 EQ

Te trzy urządzenia różnią się od siebie m. in. suwem szlifującym, średnicą talerza szlifierskiego i obciążeniem jednostkowym mocy. Parametry te trzeba uwzględnić wtedy, gdy np. praca ma być wykonywana na wysokości ponad głowę. W tym przypadku zalecane jest lżejsze urządzenie ETS 125 EQ.



103/12

Jeśli wymagane jest większe zdzieranie, można przeprowadzić szlifowanie zgrubne za pomocą przekładniowej szlifierki mimośrodowej ROTEX RO 150/ 125 dzięki ruchowi po torze krzywoliniowym ROTEX (rys. 103/13), a następnie szlifowanie dokładne z ruchem mimośrodowym (rys. 103/14). Na rys. 103/12 pokazano przestawienie szlifierki ROTEX ze szlifowania zgrubnego na szlifowanie mimośrodowe.



103/13

103/14

Przy pracach szlifierskich należy stosować odsysanie.

Urządzenia ES 150 oraz ES 125 posiadają wbudowane odsysanie i dostarczane są z kasetą filtrującą. Kasetę tę można stosować np. poza warsztatem, gdy nie ma odkurzacza.

W stolarniach wymagane jest stosowanie odkurzacza kategorii M [Zrzeszenie Zawodowe Przemysłu Drzewnego].

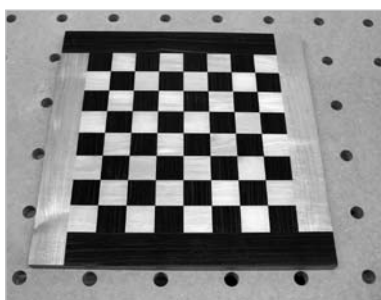
Wszystkie szlifierki mimośrodowe Festool mogą być podłączone do odkurzacza mobilnego Festool. Szczególnie korzystne jest w tym przypadku zastosowanie węża ssącego plug it. W przypadku szlifowania powierzchni lakierowanych trzeba zastosować wersję antystatyczną. (w odkurzaczach marki Festool jest to wyposażenie seryjne)



103/15



103/16



103/17

W dalszym ciągu kilka przykładów styku poprzecznych i podłużnych powierzchni drewnianych:

1. Narożniki łączone na skos
 - np. w ramach obrazów (rys. 103/15)
2. Narożniki łączone doczołowo (rys. 103/16)
 - Odrzwia meblowe i wejściowe
 - Skrzydła okienne
3. W elementach fornirowanych i intarsjach również występują różne kierunki przebiegu włókien (rys. 103/17).

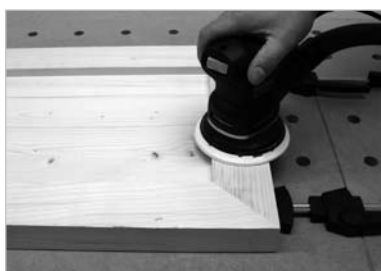
Sposób postępowania



103/18



103/19



103/20



103/21

W zależności od właściwości powierzchni należy stosować właściwe materiały ściernie o odpowiednim uziarnieniu Festool oferuje odpowiednie materiały ściernie do różnych materiałów (drewno, lakier, metal, itp.). Do drewna należy stosować materiały typu Rubin, a do lakierów na drewnie materiały typu Brilliant 2

- Do szlifowania wstępnego powierzchni nieobrobionej należy stosować materiał ścierny Rubin P 120.
- Urządzenie należy prowadzić zawsze w taki sposób, aby talerz szlifierski znajdował się równolegle (poziomo) w stosunku do obrabianej powierzchni.
- Szlifierkę należy przemieszczać równomiernie nad obrabianym elementem.
- Nie należy zatrzymywać urządzenia zbyt długo w jednym miejscu, należy pamiętać, że szlifierka zeszlifowuje drewno, co może doprowadzić do garbów na powierzchni!

Przy szlifowaniu powierzchni fornirowanych zachodzi niebezpieczeństwo „przeszlifowania” - zwłaszcza na krawędziach desek

- Aby tego uniknąć należy zmniejszyć prędkość obrotową silnika za pomocą zielonego pokrętła nastawczego, dzięki temu zmniejsza się ścier. (rys. 103/19)
- Do szlifowania pośredniego lakieru należy stosować materiały ściernie Brilliant 2 P 220 lub P 240. Należy pamiętać również o zaleceniach producenta lakieru. (rys. 103/20).
- Przy nakładaniu materiałów ściernych należy pamiętać, że: otwory w materiale ściernym muszą pokrywać się z otworami w talerzu szlifierskim. Tylko wtedy możliwe jest optymalne odsysanie pyłu. (rys. 103/21).

FESTOOL

Prezentowany przykład zastosowania jest sprawdzonym i wypróbowanym w praktyce sposobem postępowania. Jednak różne warunki i parametry występujące w rzeczywistości są całkowicie poza naszym wpływem. Dlatego wykluczamy wszelką gwarancję. Stąd też nie mogą być wysuwane przeciwko nam ewentualne roszczenia prawne. W każdym przypadku należy postępować zgodnie ze wskazówkami dotyczącymi bezpieczeństwa i instrukcją obsługi, dotaczanymi do każdego produktu.

www.festool.com